

## RESUMEN

El incremento de la demanda vitivinícola ha aumentado de gran manera en estos últimos años.

Actualmente las Bodegas MILCAST CORP produce anualmente 342792 litros de vinos de diferentes variedades, sin embargo la demanda local, nacional e internacional es mucho mayor que la oferta. Por lo que la empresa decidió implementar una nueva nave de instalaciones con una capacidad de infraestructura y producción 100% más que la actual.

El sistema de alcantarillado interno actual no soportaría un incremento de caudal de aguas residuales tan significativo por lo que llegaría a colapsar, por este motivo se necesita realizar un nuevo diseño del Alcantarillado Sanitario Interno para las Bodegas MILCAST CORP para conectarse a la red de alcantarillado sanitario de la ciudad de Tarija.

En el presente trabajo se realizará el **“Diseño Hidráulico del Alcantarillado Sanitario Interno Nuevas Instalaciones Bodegas MILCAST CORP”** de acuerdo a la NB 688, cabe resaltar que no es un sistema convencional, es un sistema mixto ya que parte de éste lo forman colectores a media caña de hormigón ciclópeo, revestidas con cemento enlucido y otra parte estará conformado por tuberías de PVC, lo cual se detalla en el capítulo III.