UNIVERSIDAD AUTÓNOMA "JUAN MISAEL SARACHO" FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL

"ANÁLISIS DE TANQUE ELEVADO TRONCO CÓNICO DE HORMIGÓN PRETENSADO BARRIO EL CONSTRUCTOR"

Por:

DONALD EZEQUIEL MEZZA ATAHUICHI

Proyecto de Grado, presentada a consideración de la UNIVERSIDAD

AUTÓNOMA "JUAN MISAEL SARACHO", como requisito para optar el Grado

Académico de Licenciatura en Ingeniería Civil.

Julio de 2013

TARIJA - BOLIVIA

DEDICATORIAS:

Este trabajo va dedicado especialmente a mis padres y hermanos, esposa e hijos por el apoyo y motivación incondicional que me dieron, en los buenos y malos momentos.

.

AGRADECIMIENTOS:

A todas las personas que de alguna forma me ayudaron a llevar adelante el presente estudio, especialmente a mi tutor que me brindó un aporte que a lo largo de su experiencia aprendió y me lo compartió sin ningún tipo de egoísmo.

ÍNDICE

DEDICATORIA

| AGRADECIMIENTO | |
|--------------------------------------|------|
| RESUMEN | |
| CAPÍTULO I | Pág. |
| | |
| INTRODUCCIÓN | 1 |
| JUSTIFICACIÓN DEL ESTUDIO | 2 |
| OBJETIVOS | 2 |
| OBJETIVOS GENERAL | 3 |
| OBJETIVO ESPECÍFICOS | 3 |
| ALCANCE DEL ESTUDIO | 3 |
| CAPÍTULO II | |
| MARCO TEÓRICO | |
| TIPOS DE TANQUE DE ALMACENAMIENTO | 4 |
| PARÁMETROS DE DISEÑO | 5 |
| PERIODO DE DISEÑO | 5 |
| VARIACIONES DE CONSUMO | 5 |
| DOTACIÓN MEDIA DIARIA | 8 |
| DOTACIÓN FUTURA | 9 |
| CAUDAL MEDIO DIARIO | 9 |
| CAUDAL MÁXIMO DIARIO | 10 |
| CONSUMO MAXIMO HORARIO | 11 |
| CAPACIDAD DEL RESERVORIO | 12 |
| CAPACIDAD TOTAL DEL RESERVORIO | 14 |
| DETERMINACIÓN DE PRESIONES | 15 |
| PRESIÓN DE LÍQUIDO SOBRE SUPERFICIES | 15 |

| CARGAS DE VIENTO | 17 |
|--|----|
| HIPÓTESIS DE CARGA | 19 |
| VENTAJAS Y DESVENTAJAS DEL HORMIGÓN PARA PRETENSADO | 20 |
| MATERIALES | |
| CONCRETO DE ALTA RESISTENCIA | 21 |
| CONCRETO LIGERO | 27 |
| EL ACERO PARA PRETENSAR | 28 |
| FLUENCIA DEL HORMIGÓN | 33 |
| RETRACCIÓN | 33 |
| DISPOSITIVO PARA TESAR | 34 |
| PÉRDIDAS EN PIEZAS CON ARMADURA POSTESADA | 38 |
| PÉRDIDAS INSTANTÁNEAS | 39 |
| PENETRACIÓN DE CUÑAS | 39 |
| FRICCIÓN ENTRE EL CABLE Y EL CONDUCTO O VAINA | 40 |
| PÉRDIDAS DIFERIDAS | 41 |
| REDUCCIÓN DE LA LONGITUD DEL CABLE CUANDO | |
| SE SOLIDARIZAN AMBOS MATERIALES DEBIDO A: | 41 |
| DEFORMACIÓN O ACORTACIÓN ELÁSTICA DEL HORMIGÓN | 41 |
| DEFORMACIÓN POR CONTRACCIÓN DEL HORMIGÓN | 42 |
| RELAJACION DEL ACERO | 42 |
| ESTIMACIÓN DE LA SECCIÓN NECESARIA DE ACERO PRETENSADO | 43 |
| CAPÍTULO III | |
| APLICACIÓN | |
| MEMORIA DESCRIPTIVA DEL DISEÑO | 45 |
| DETERMINACIÓN DE CAUDALES | 46 |
| CALCULO DE VOLUMENES DEL TANQUE | 48 |
| CURVA DE CONSUMO ACUMULADO | 50 |
| PLANILLA DE PRESIONES | 54 |

| DISEÑO ESTRUCTURAL | |
|---|----|
| FUERZAS DE PRETENSADO | 57 |
| CÁLCULO DE PÉRDIDAS | 60 |
| VERIFICACIÓN A LA ESTABILIDAD DEL RESERVORIO | 67 |
| ZAPATA AISLADA | 68 |
| DISEÑO DE LA COLUMNA | 72 |
| CAPÍTULO IV | |
| ANÁLISIS ECONÓMICO | |
| CÓMPUTOS MÉTRICOS | 77 |
| PRESUPUESTO GENERAL | 79 |
| | |
| CAPÍTULO V | |
| CONCLUSIONES | 80 |
| RECOMENDACIONES | 81 |
| BIBLIOGRAFÍA | |
| ANEXOS | |
| ANÁLISIS DE PRECIOS UNITARIOS PRECIOS UNITARIOS | |
| PLANOS | |