

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHO
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA
CARRERA INGENIERÍA QUÍMICA



**EXTRACCIÓN DE ACEITE ESENCIAL DE LA CÁSCARA DE
NARANJA**

Por:

DANIEL GUALBERTO BENÍTEZ VEGA

**Modalidad de graduación Investigación Aplicada, presentado a
consideración de la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael
SARACHO”, como requisito para optar el grado académico de
Licenciatura en Ingeniería Química.**

Agosto de 2016

TARIJA – BOLIVIA

VºBº

M. Sc. Ing. Ernesto Álvarez Gozalvez
DECANO
FACULTAD DE CIENCIAS
Y TECNOLOGÍA

M. Sc. Ing. Silvana Paz Ramírez
VICEDECANA
FACULTAD DE CIENCIAS
Y TECNOLOGÍA

APROBADA POR:

TRIBUNAL:

Ing. René Emilio Michel Cortés

Ing. Jorge Luis Tejerina Oller

Ing. Jimena Durán Durán

Advertencia

El tribunal calificador del presente trabajo, no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo éstas responsabilidad del autor.

Dedicatoria

Este trabajo va dedicado a Dios quien estuvo a mi lado siempre dándome fuerza y confianza para poder culminar con este trabajo para mi formación profesional. A mis padres y hermanos quienes me dieron su amor, consejos y apoyo incondicional. A mis docentes, por su tiempo, por su apoyo así como la sabiduría que me transmitieron en el desarrollo de mi formación profesional.

Agradecimiento

Agradezco a Dios por darme salud, capacidad, para lograr mis objetivos en mi vida. A mis padres por enseñarme a no rendirme y darme la oportunidad de estudiar. Al Ing. José E. Auad y al ing. Jorge Tejerina por haberme guiado y asesorado con gusto y paciencia. A todas la personas que me ayudaron directa e indirectamente en la realización de este trabajo.

ÍNDICE

	Página
Advertencia.....	i
Dedicatoria.....	ii
Agradecimiento.....	iii
Resumen del trabajo	iv

INTRODUCCIÓN

Antecedentes.....	1
Definición de aceite esencial	1
Historia de los aceites esenciales	1
Dinámica de los aceites esenciales	2
Bolivia exporta materia prima para los productos de belleza.....	3
Objetivos.....	4
Objetivo general.....	4
Objetivos Específicos	4
Justificación	5
Justificación económica.....	5
Justificación tecnológica.....	5
Justificación social.....	5
Justificación ambiental	5
Justificación personal.....	5

CAPÍTULO I MARCO TEÓRICO

1.1. La naranja.....	6
1.2. Variedades de naranjas.....	6
1.2.1. Naranjos comunes	7
1.2.2. Naranjos ombligos	7
1.2.3. Naranjos pigmentados.....	8

1.2.4. Naranjos no ácidos	9
1.3. La planta.....	10
1.3.1. La floración	11
1.3.2. Fruto	11
1.3.2.1. Características fisicoquímicas de la naranja	12
1.3.2.2. Partes de la naranja.....	13
1.4. Productores de naranja en Bolivia - Tarija.....	15
1.5. Aceite esencial de naranja.....	16
1.5.1. Composición del aceite esencial de naranja.....	17
1.6. Métodos de extracción	19
1.6.1. Extracciones por prensado	19
1.6.2. Método de extracción con solventes volátiles.....	20
1.6.3. Método de enfleurage.....	20
1.6.4. Método de extracción con fluidos supercríticos.....	21
1.6.5. Destilación con agua o hidrodestilación	23
1.6.6. Destilación por arrastre con vapor de agua	24
1.6.6.1. Tanque extractor con caldera	25
1.6.6.2. Tanque extractor con cámara de agua.....	26
1.7. Cuidado del aceite esencial de naranja.....	26
1.8. Usos del aceite esencial de naranja	28
1.9. Selección del método para la extracción del aceite esencial de cáscara de naranja	29
1.9.1. Factores que influyen en la extracción por arrastre con vapor.....	30
1.10. Etapas de la extracción del aceite esencial de la cáscara de naranja por el método de arrastre por vapor.....	32

CAPÍTULO II

PARTE EXPERIMENTAL

2.1 Selección de la Materia prima para la extracción del aceite esencial	33
2.2. Morfología de la cáscara de naranja.....	34
2.3. Caracterización de la materia prima.....	34
2.4. Pruebas preliminares	35
2.4.1. Extracción con epicarPIO.....	35

2.4.2. Extracción con epicarpo y rastros de mesocarpo	35
2.5. Diseño Factorial	35
2.5.1. Conceptos básicos del diseño factorial	36
2.5.2. Clasificación del diseño factorial por criterio	36
2.5.3. Diseño factorial para la extracción del aceite esencial de la cáscara de naranja por arrastre de vapor.....	37
2.5.3.1. Determinación Niveles del proceso de extracción del aceite esencial de la cáscara naranja	37
2.6. Extracción del aceite esencial de cáscara de naranja	42
2.6.1. Recolección de la materia prima	44
2.6.2. Acondicionamiento de la cáscara.....	45
2.6.3. Molido de la cáscara	45
2.6.4. Tamizado.....	46
2.6.5. Extracción del aceite esencial	47
2.6.5.1. Torre de extracción	48
2.6.5.2. Fuente generadora de energía.....	50
2.6.5.3. Condiciones de operación	50
2.6.6. Condensación	51
2.6.7. Decantación.....	52
2.6.8. Secado del aceite esencial	53
2.6.9. Envasado y almacenamiento	55
2.6.10. Procedimiento para la extracción	56
2.7. Caracterización del aceite esencial de cáscara de naranja	56
2.8. Balance de materia y energía	57
2.8.1. Balance de materia	59
2.8.2. Balance de energía	61
2.8.2.1. Balance de energía en la torre de extracción.....	61
2.8.2.2. Balance de energía en el sistema de refrigeración	62
2.8.2.3. Gas consumido	62

CAPÍTULO III

RESULTADOS Y DISCUSIÓN

3.1. Selección de la metería prima para la extracción del aceite esencial	63
3.2. Morfología de la cáscara de naranja	64
3.3. Caracterización de la materia prima	65
3.4. Determinación de los niveles para la variable tamaño de partícula.....	66
3.5. Rendimiento de la extracción del aceite esencial de cáscara de naranja.	67
3.5.1. Análisis estadísticos del diseño experimental.....	68
3.5.2. Variación del volumen de aceite esencial con el tamaño de partícula	72
3.5.3. Variación del volumen de aceite obtenido con la masa de materia prima.....	74
3.5.4. Intervalos de tiempo de extracción	75
3.5.4.1. Rendimientos de extracción para cada intervalo de tiempo	78
3.6. Análisis fisicoquímico del aceite esencial obtenido	81
3.6.1 Composición química del aceite esencial	82
3.7. Balance de materia y energía	83
3.7.1. Balance de materia.....	83
3.7.2. Balance de energía	88
3.8. Costos de proyecto.....	92

CAPÍTULO IV

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1. Conclusiones.....	96
4.2. Recomendaciones	98
Bibliografía	99

ÍNDICE DE CUADROS Y/O TABLAS

Tabla i-1 Principales países Exportadores de aceites esenciales	3
Tabla i-2 Principales países Importadores de aceites esenciales	3
Tabla i-3 Lista de los mercados importadores de aceites esenciales de Bolivia.....	4
Tabla I-1 Características fisicoquímicas de la naranja valencia	12

Tabla I-2 Composición fisicoquímica aproximada de la cáscara de naranja	13
Tabla I-3 Propiedades fisicoquímicas de aceite esencial de la cáscara de naranja ...	17
Tabla I-4 Cantidad relativa (%) e identificación de los compuestos volátiles, aislados de las cáscaras de naranja por destilación con vapor	19
Tabla I-5 Selección del método de extracción de aceite esencial de la cáscara de naranja.....	29
TablaII-1Niveles de las variables para la extracción del aceite esencial de naranja.....	39
Tabla II-2 Diseño factorial para el proceso de extracción de aceite esencial de naranja	40
Tabla II-3 Datos de la extracción de aceite esencial con mayor rendimiento.....	58
Tabla II- 4 Corrientes del proceso de extracción de aceite esencial de cáscara de naranja.....	60
Tabla II- 5 Corrientes a calcular.....	61
Tabla III –1Resultados del estudio comparativo de las variedades de naranja.....	63
Tabla III-2 Composición fisicoquímica se la cáscara de naranja.....	65
Tabla III-3 Análisis granulométrico.....	66
Tabla III-4 Rendimiento de aceite esencial obtenido en los experimentos.....	67
Tabla III -5 Datos para el cálculo del análisis de varianza	69
Tabla III-6 Factores inter-sujetos	70
Tabla III-7 Análisis de varianza ANOVA	70
Tabla III-8 Coeficientes	71
Tabla III-9 Rendimiento de extracción por intervalo de tiempo.....	76
Tabla III-10 Propiedades fisicoquímicas del aceite esencial	81
Tabla III-11 Composición química del aceite esencial de cáscara de naranja	82
Tabla III-12 Resultados del balance de materia.....	87
Tabla III-13 Resultados del balance de energía	91
Tabla II-14 Costos de materia prima.....	92
Tabla III-15 Costos de materiales y equipos.....	92

Tabla III-16 Costos de análisis fisicoquímicos de la materia prima	93
Tabla III-17 Costos de análisis fisicoquímico del aceite esencial.....	93
Tabla III-18 Costo de insumos.....	94
Tabla III-19 Consumo eléctrico de los equipos utilizados.....	94
Tabla III-20 Costo energético de los equipos	94
Tabla III-21 Costos indirectos.....	95
Tabla III-22 Costo total del proyecto	95

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1-1 Planta de la naranja dulce	10
Figura 1-2 Flor del naranjo dulce.....	11
Figura 1-3 Fruto del naranjo dulce	12
Figura 1-4 Partes de la naranja.....	14
Figura 1-5 Estructuras moleculares de algunos monoterpenos.....	18
Figura 1-6 Estructuras moleculares de algunos sesquiterpenos.....	18
Figura 1-7 Método de enfleurage	21
Figura 1-8 Extracción por fluido supercrítico.....	22
Figura 1-9 Equipo para la extracción de aceite esencial por hidrodestilación	23
Figura 1-10 Tanque extractor con caldera	25
Figura 1-11 Tanque extractor con cámara de agua	26
Figura 1-12 Diagrama de flujo. Extracción de aceite esencial de naranja	32
Figura 2-1 Variedades de naranja.....	33
Figura 2-2 Tamiz vibratorio de norma española	38
Figura 2-3 Diagrama de flujo. Extracción Del aceite esencial de cáscara de naranja por el método de arrastre de vapor	43
Figura 2-4 Recolección de la cáscara de naranja.....	44
Figura 2-5 Licuadora para el molido de la cáscara.....	46
Figura 2-6 Cargado del tamiz vibratorio	47
Figura 2-7 Equipo de extraccion por arrastre de vapor	48

Figura 2-8 Torre de extracción y fuentes de acero inoxidable	49
Figura 2-9 Cocina y garrafa de gas.....	50
Figura 2-10 Sistema de refrigeración	52
Figura 2-11 Recolección y decantación de la mezcla condensada	53
Figura 2-12 Sulfato de sodio anhidro	54
Figura 2-13 Secado del aceite esencial de cáscara de naranja	54
Figura 2-14 Filtrado del aceite esencial de cáscara de naranja	55
Figura 2-15 Envasado del aceite esencial de cáscara de naranja	55
Figura 2-16 Diagrama de bloques de proceso de extracción del aceite esencial de cáscara de naranja	59
Figura 3-1 Estructura de del epicarpio y mesocarpio de la naranja.....	64
Figura 3-2 Espacios lisígenos en el epicarpio	64
Figura 3-3 Variación del volumen de aceite obtenido con el tamaño de partícula para la primera repetición	72
Figura 3-4 Variación del volumen de aceite obtenido con el tamaño de partícula para la segunda repetición.....	73
Figura 3-5 Variación del volumen de aceite obtenido con la masa de materia utilizada en la primera repetición.....	74
Figura 3-6 Variación del volumen de aceite obtenido con la masa de materia utilizada en la segunda repetición	75
Figura 3-7 Influencia de la variable masa y tamaño de partícula sobre el tiempo de extracción	77
Figura 3-8 Rendimiento de los intervalos de tiempo - partículas de 2 mm	78
Figura 3-9 Rendimiento de los intervalos de tiempo - partículas de 4-3 mm	79
Figura 3-10 Rendimiento de los intervalos de tiempo – partículas de 5 mm.....	80
Figura 3- 11 Valores de las corrientes del Diagrama de bloques del proceso de extracción	87

ANEXOS

Anexo 1 INFORME DE ANÁLISIS FISICOQUÍMICO DE LA CÁSCARA DE NARANJA

Anexo 2 INFORME DE ANÁLISIS FISICOQUÍMICO DEL ACEITE ESENCIAL DE LA CÁSCARA DE NARANJA

Anexo 3 INFORME DEL ANÁLISIS DE GC-MS COMPOSICION QUÍMICA DEL ACEITE ESENCIAL DE LA CÁSCARA DE NARANJA

Nomenclatura, abreviaturas y simbología utilizada

a.C.	Antes de Cristo
AEs	Aceites esenciales
Abs	Absolutos
TRADEMAP	Estadísticas del comercio para el desarrollo internacional de las empresas
pH	Unidad de medida para el nivel de acidez o alcalinidad de una sustancia
P	Presión (atm)
T	Temperatura (°C)
DM	Materia seca
CO2	Dióxido de carbono
Rpm	Revoluciones por minuto
MPa	Mega Pascales
UV	Ultra-Violeta
CEANID	Centro de Análisis Investigación y Desarrollo
Y	Cantidad de aceite esencial obtenido (ml)
Na ₂ SO ₄	Sulfato de sodio anhidro
C.I.Q.	Centro de Investigaciones Químicas
GC/MS	Cromatografía de gases acoplada a espectrometría de masa
To	Temperatura inicial del agua en la torre (°C)
Tv	Temperatura del vapor en la torre (°C)
f1	Flujo másico de agua de refrigeración (g/s)
T _{Con}	Temperatura del condensado (°C)

T_{entrada}	Temperatura de entrada del agua de refrigeración (°C)
T_{salida}	Temperatura de salida del agua de refrigeración (°C)
η_t	Rendimiento del rechazo para partículas de 2mm (%)
t_c	Tiempo de acondicionamiento (min)
t_e	Tiempo de extracción (min)
A	Masa de cáscara de naranja molida (g)
B	Rechazos de cáscara no requeridos (g)
C	Cáscara cargada a la torre (g)
D	Mezcla de vapores (g)
E	Residuos de cáscara (g)
F	Mezcla de condensados (g)
G	Masa de aceite esencial obtenido (g)
H	Agua condensada (g)
I	Agua cargada a la torre (g)
J	Agua no evaporada (g)
K	Agua de refrigeración que entra (g)
L	Agua de refrigeración que sale (g)
M agua residuos	Masa de Agua que queda en los residuos (g)
M total en la torre	Masa de agua que queda en la torre (g)
M vapor generado	Masa de vapor generado en la torre (g)
F vapor	Flujo másico de vapor (g/s)
Q_{total}	Calor total requerido para la extracción (kcal)
Q_{Sensible}	Calor requerido para llegar al punto de ebullición (kcal)
Q_{Latente}	Calor requerido para evaporar el agua (kcal)

Nº	Número de experimentos
SPSS	Paquete estadístico para ciencias sociales (Statistical Package for the Social Sciences)
N/I.	No identificado
c_p	Coeficiente de calor específico a presión constante (kcal/kg°C)
ΔT	Variación de la temperatura que se haya sufrido (°C)
$\lambda_{\text{vaporización}}$	Calor de vaporización del agua (kcal/kg)

