

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHo
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA
CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA

**OBTENCIÓN DE COLORANTE NATURAL “BETALAÍNA” A
PARTIR DE REMOLACHA (VARIEDAD DETROIT)
PRODUCIDA EN EL DEPARTAMENTO DE TARIJA**



POR:

RAQUEL WENDY CARVALLO RAMÍREZ

**Modalidad de graduación (Investigación Aplicada) presentado a consideración de
la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHo”, como requisito
para optar el grado académico de Licenciatura en Ingeniería Química.**

Agosto de 2017

TARIJA-BOLIVIA

Dedicado a mi Dios, el creador de todas las cosas, quien supo guiarme por el buen camino, darme fuerzas para seguir adelante y no desmayar en los problemas que se presentaban, enseñándome a encarar las adversidades sin perder nunca la dignidad ni desfallecer en el intento.

A mi madre, a quien le debo todo lo que soy como persona, por su apoyo, consejos, comprensión y amor; también a mis queridos compañeros, que me apoyaron y me permitieron entrar en su vida durante estos años compartiendo conocimientos y experiencias.

ÍNDICE DE CONTENIDO

CAPÍTULO I INTRODUCCIÓN

ANTECEDENTES	1
OBJETIVOS	10
OBJETIVO GENERAL.....	10
OBJETIVOS ESPECÍFICOS	10
JUSTIFICACIÓN	11

CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO

2.1. Materia Prima: Remolacha (<i>Beta Vulgaris</i>).....	14
2.1.1. Origen de la Remolacha	14
2.1.2. Descripción Taxonómica de la planta de Remolacha.....	15
2.1.3. Morfología de la planta de Remolacha.....	16
2.1.4. Características Organolépticas	17
2.1.5. Remolacha Detroit.....	17
2.1.6. Composición química de la Remolacha	18
2.2. Colorantes	20
2.2.1. Colorantes Artificiales.....	20
2.2.2. Colorantes Naturales.....	21
2.3. Identificación del Producto: Betalaína.....	21
2.3.1. Características de la Betalaína.....	21
2.3.2. Aplicaciones	25

2.3.3.	Fuentes.....	26
2.3.4.	Reacciones químicas para obtención de Betalaínas	26
2.3.5.	Factores que afectan la Estabilidad de la Betalaína.....	33
2.4.	Métodos de Extracción de Betalaínas	35
2.4.1.	Extracción por Soxhlet	35
2.4.2.	Extracción por Fermentación.....	35
2.4.3.	Extracción por Cristalización	36
2.4.4.	Extracción por Micropartículas	36
2.4.5.	Extracción por Centrifugado	37
2.4.6.	Extracción por Compresión	37
2.5.	Descripción de solventes	38
2.5.1.	Alcohol Etílico.....	38
2.5.2.	Agua	38

CAPÍTULO III

PARTE EXPERIMENTAL

3.1.	Descripción del método de investigación	40
3.1.1.	Caracterización microscópica del colorante.....	41
3.1.2.	Selección del Tipo de Solvente	42
3.1.3.	Proceso de obtención de Betalaína por Centrifugado.....	43
3.1.3.1.	Recepción de la materia prima	44
3.1.3.2.	Selección y Lavado	45
3.1.3.3.	Pelado	46
3.1.3.4.	Corte	46
3.1.3.5.	Pesado de la muestra	47

3.1.3.6.	Extracción con Solvente.....	47
3.1.3.7.	Centrifugado.....	48
3.1.3.8.	Almacenamiento.....	49
3.1.4.	Extracción por Compresión	50
3.1.4.1.	Recepción de la materia prima	51
3.1.4.2.	Selección y Lavado	51
3.1.4.3.	Pelado	51
3.1.4.4.	Rallado	51
3.1.4.5.	Pesado de la muestra	52
3.1.4.6.	Extracción con solvente	52
3.1.4.7.	Filtración	53
3.1.4.8.	Prensado	53
3.1.4.9.	Evaporación.....	54
3.1.4.10.	Almacenamiento.....	55
3.1.4.11.	Elaboración de la solución madre e hijas para análisis de espectrofotometría	55
3.1.5.	Selección del Proceso	57
3.1.5.1.	Proceso de extracción de betalaínas de la pulpa de Remolacha.....	57
3.1.6.	Diseño Experimental	59
3.1.6.1.	Factores	59
3.1.6.2.	Niveles.....	59
3.1.6.3.	Variable Respuesta.....	60
3.1.6.4.	Número de Combinaciones	60
3.1.6.5.	Descripción del proceso de Extracción	62

3.1.6.5.1. Agitación	62
3.1.6.5.2. Filtración	63
3.1.6.5.3. Prensado	63
3.1.6.5.4. Evaporación.....	64
3.1.6.5.5. Almacenamiento.....	64
3.1.6.5.6. Análisis cualitativo de betalaínas	64
3.1.6.5.7. Análisis espectrofotométrico.....	67
3.2. Balance de Materia y Energía	68
3.2.1. Diagrama de Flujo del proceso de Extracción	69
3.2.2. Balance de materia	71
3.2.3. Balance de Energía.....	82

CAPÍTULO IV

ANÁLISIS Y RESULTADOS

4.1. Análisis de la materia prima y producto final.....	85
4.1.1. Resultados de los análisis de la materia prima	86
4.2. Resultados de los análisis del producto final	86
4.2.1. Análisis estadístico de los datos para la curva patrón	87
4.2.2. Determinación de Betalaínas	89
4.2.3. Cálculos y resultados del balance de materia y energía	92
4.3. Análisis estimativos de los costos de producción a escala laboratorio.....	95

CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. Conclusiones	97
5.2. Recomendaciones	98
BIBLIOGRAFÍA	99

ÍNDICE DE CUADROS Y TABLAS

Tabla I-1: Producción mundial de Remolacha	2
Tabla I-2: Bolivia, Superficie y producción de remolacha 2007-2008, según cultivos, censo agropecuario 2008	3
Tabla I-3: Tarija, superficie y producción de remolacha en las campañas de invierno 2012 y verano 2012-2013, según cultivos, censo agropecuario 2013	3
Tabla I-4: Principales mercados importadores de materias colorantes de origen vegetal o animal año 2007, expresados en miles de dólares y en toneladas	6
Tabla I-5: Principales mercados exportadores de materias colorantes de origen vegetal o animal año 2007, expresados en miles de dólares y en toneladas	7
Tabla II-1 Taxonomía de la planta de Remolacha.....	15
Tabla II-2 Clasificación de la raíz de Remolacha.....	15
Tabla II-3: Información Nutricional de la Remolacha	18
Tabla II-4: Cuantificación de Betalaínas y Compuestos Fenólicos en la Remolacha.	19
Tabla II-5: Valores de constante dieléctrica y momento dipolar para etanol y agua. .	39
Tabla III-1: Selección del tipo de solvente.....	42
Tabla III-2: Características físicas de la materia prima.....	45
Tabla III-3: Volúmenes para las soluciones hijas.....	57
Tabla III-4: Selección del Proceso para obtención de Betalaínas	57
Tabla III-5: Niveles de los Factores	59

Tabla III-6: Codificación de las Variables	60
Tabla III-7: Diseño Factorial para el proceso de extracción	61
Tabla III-8: Registro de concentraciones de colorante en espectrofotometría	67
Tabla III-9: Datos de proceso de obtención de Betalaínas	68
Tabla III-10: Corrientes de Proceso.....	69
Tabla IV-1: Análisis de materia prima	86
Tabla IV-2 Análisis de producto final	86
Tabla IV-3: Condiciones del Espectrofotómetro.....	87
Tabla IV-4: Registro de absorbancias de las soluciones hijas.....	87
Tabla IV-5: Concentración del colorante	88
Tabla IV-6: Rendimiento del proceso de extracción.....	89
Tabla IV-7: ANOVA ^b	90
Tabla IV-8: COEFICIENTES ^a	90
Tabla IV-9: Resultados del balance de materia	92
Tabla IV-10: Resultados del balance de energía	95
Tabla IV-11: Costos de producción.....	96

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura II-1: Morfología de la planta de Remolacha	17
Figura II-2: Fórmula General de las Betalaínas.....	22
Figura II-3: Vista microscópica de Betalaínas dentro de la Remolacha.....	23
Figura II-4: Estructura de las moléculas de Ácido Betalámico (a); Betacianinas (b) y	
Figura II-5: Coloración de compuestos dentro de las Betalaínas	26
Figura II-6: Síntesis biológica de Betalaínas	27
Figura II-7: Síntesis química del ácido betalámico	29

Figura II-8: Mecanismo de reacción para síntesis de ácido betalámico	30
Figura II-9: Reacciones Químicas de las Betalaínas	31
Figura II-10: Estructura básica de las Betacianinas más abundantes	32
Figura II-11: Estructura básica de las Betaxantinas más abundantes	33
Figura III-1: Vista microscópica de colorante en remolacha	41
Figura III-2: Ubicación geográfica del municipio El Puente	44
Figura III-3: Remolacha variedad Detroit proveniente del municipio El Puente.....	44
Figura III-4: Remolachas seleccionadas y lavadas.....	45
Figura III-5: Remolacha pelada manualmente	46
Figura III-6: Corte transversal de la remolacha.....	46
Figura III-7: Pesado de la materia prima	47
Figura III-8: Extracción con solvente en agitador magnético	48
Figura III-9: Centrifugadora	48
Figura III-10: Almacenamiento del producto en frascos de vidrio	49
Figura III-11: Rallado de la Remolacha	51
Figura III-12: Pesado de muestra	52
Figura III-13: Extracción con solvente en agitador magnético	52
Figura III-14: Filtración del producto.....	53
Figura III-15: Prensado de los sólidos residuales.....	53
Figura III-16: Evaporación y concentración del colorante en rota-vapor	54
Figura III-17: Almacenamiento del líquido obtenido.....	55
Figura III-18: Solución madre e hijas para la elaboración de la curva espectrofotométrica	55
Figura III-19: Extracción de Betalaínas en el agitador magnético	62

Figura III-20: Mezcla Betalaínas: Solvente después de la agitación	62
Figura III-21: Filtración del colorante luego de la agitación.....	63
Figura III-22: Compresión de la parte sólida separada en la filtración	63
Figura III-23: Almacenamiento del colorante	64
Figura III-24: Prueba cualitativa para presencia de Betalaínas con KOH.....	65
Figura III-25: Reacción cualitativa con hidróxido de potasio 0.5 N	65
Figura III-26: Prueba cualitativa para presencia de Betalaínas con NH ₃	66
Figura III-27: Reacción cualitativa con amoniaco	66
Figura III-28: Soluciones preparadas en cubas de cuarzo para análisis espectrofotométrico.	
.....	67
Figura IV-1: Variación de la concentración de Betalaínas vs Absorbancia	88
Figura IV-2: Rendimiento Observado y Rendimiento Calculado	91

ÍNDICE DE DIAGRAMAS

Diagrama III-1: Diagrama de Bloques por Centrifugado	43
Diagrama III-2: Diagrama de Bloques del Proceso de Extracción por Compresión...	50
Diagrama III-3: Proceso experimental de extracción de Betalaínas de la pulpa de remolacha	58
Diagrama III-4: Flujo del proceso de extracción de betalaínas de la remolacha.....	70

NÓMINA DE ANEXOS

ANEXO I

ANÁLISIS FISICOQUÍMICO DE LA MATERIA PRIMA Y EL PRODUCTO

ANEXO II

RUTA METABÓLICA PARA LA BIOSÍNTESIS DE BETALAÍNAS

ANEXO III

SELECCIÓN DEL SOLVENTE Y PROCESO EN LA PARTE EXPERIMENTAL

ANEXO IV

SEGUNDA EXTRACCIÓN DEL COLORANTE CON SOLVENTE

ANEXO V

TRATAMIENTO DEL COLORANTE CON HIDRÓXIDO DE CALCIO

ANEXO VI

ESPECTRO DE BETALAÍNAS EN UV-VIS

ANEXO VII

DATOS ESTADÍSTICOS DE LA PARTE EXPERIMENTAL

ANEXO VIII

ANÁLISIS QUE REALIZA CEANID

ANEXO IX

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS UTILIZADOS

ANEXO X

GALERÍA DE FOTOS