

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISAEI SARACHO
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA
CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**



**“ELABORACIÓN DE CARAMELOS
DE MIEL DE ABEJA PRODUCIDA EN EL VALLE
CENTRAL DE TARIJA”**

Por:

ABIGAIL KARINA VILLARROEL FERNÁNDEZ

Proyecto de grado, Modalidad “Investigación Aplicada” presentado a consideración de la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISAEI SARACHO”, como requisito para optar el grado académico de Licenciatura en Ingeniería Química.

**Julio de 2017
TARIJA-BOLIVIA**

El tribunal calificador del presente trabajo, no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo éstas responsabilidad de la autora.

AGRADECIMIENTO

Agradezco a Dios que es el guía principal de mi camino, a mis seres queridos, papá, mamá y hermana que con su amor, sacrificio y fortaleza, fomentaron en mí el deseo de superación, lo que contribuyó a la conclusión de este logro.

A docentes, compañeros y amigos que brindaron su ayuda a lo largo de mi formación académica.

DEDICATORIA

A mi madre, que supo ser una guía incondicional en mi vida, con su apoyo, cariño y dedicación, no dejó de creer en mí y me dio la fuerza para continuar mi camino.

*“Ninguna dificultad puede abatir a
aquellos que tienen fe en su misión”*

Mahatma Gandhi

ÍNDICE

	Página
Advertencia	i
Agradecimiento	ii
Dedicatoria	iii
Pensamiento	iv
Resumen	v

INTRODUCCIÓN

1. Antecedentes	1
1.1 Historia de la miel de abeja	1
1.2 Historia de los caramelos	1
1.3 Identificación del producto	2
1.3.1 Caramelos de miel de abeja	2
1.4 Tipos de caramelo y proceso de elaboración	2
1.4.1 Caramelos duros	2
1.4.1.1 Composición de caramelos duros	3
1.4.1.2 Factores a tomar en cuenta durante el proceso de caramelización.....	4
1.4.1.2.1 Humedad en el proceso	4
1.4.1.2.2 Granulación	5
1.4.1.2.3 Pegajosidad	5
1.4.2 Caramelos suaves	5
1.4.3 Pastillas de goma	6
2. Justificación	6
2.1 Aspecto económico-social	6
2.2 Aspecto ambiental	7
2.3 Aspectos del mercado para el producto a obtener	7
3. Objetivos	8
3.1 Objetivo General	8

3.2 Objetivos Específicos	8
---------------------------------	---

CAPÍTULO I

MARCO TEÓRICO

1. Generalidades de la miel de abeja	9
1.1 Apicultura	9
1.2 Tipos de abejas	9
1.3 Miel de abeja	10
1.4 Clasificación de las abejas	11
1.5 Composición de la miel de abeja	13
1.6 Mercado (Internacional y Nacional) de producción de miel de abeja	15
1.7 Disponibilidad de materia prima (miel de abeja).....	16
1.8 Valor nutricional de la miel de abeja	18
1.9 Normas Bolivianas de calidad para la miel de abeja	19
1.10 Requisitos para caramelos duros o macizos	22
1.11 Tecnología en Bolivia, para elaboración de caramelos de miel de abeja	23

CAPÍTULO II

PARTE EXPERIMENTAL

2.1 Descripción del método de investigación	25
2.2 Descripción de Materias Primas	26
2.2.1 Miel de abeja	26
2.2.2 Azúcar (sacarosa).....	27
2.2.3 Agua destilada	28
2.2.4 Glucosa	28
2.3 Materiales utilizados durante el proceso de elaboración para obtención del producto final	29

2.3.1 Recipientes de vidrio	29
2.3.2 Balanza analítica digital	30
2.3.3 Termómetro	30
2.3.4 Papel aluminio	30
2.3.5 Papel celofán	31
2.3.6 Diagrama de bloques	31
2.3.7 Descripción del proceso de elaboración de caramelos de miel de abeja	33
2.3.7.1 Recolección de materias primas	33
2.3.7.2 Pesado de materias primas	33
2.3.7.3 Disolución de azúcares, por calentamiento	33
2.3.7.4 Disolución con agitación, por calentamiento	34
2.3.7.5 Mezclado	35
2.3.7.6 Moldeado	36
2.3.7.7 Enfriamiento	36
2.3.7.8 Desmoldado	36
2.3.7.9 Envoltura y empaque	36
2.3.7.10 Almacenamiento de producto terminado	37
2.3.7.11 Análisis organoléptico del producto final	37
2.4 Diseño factorial	38
2.4.1 Diseño factorial en etapa de dosificación de materias primas	38
2.4.2 Variables tomadas en cuenta para el diseño factorial	39
2.4.3 Diseño experimental en etapa de dosificación de materias primas	39
2.4.4 Variable respuesta	40
2.4.5 Aplicación de modelo matemático en etapa de dosificación de materias primas para la elaboración de caramelos	41
2.4.6 Resultados del diseño experimental en la etapa de dosificación de materias primas	42
2.4.7 Análisis de varianza univariante para el diseño factorial en etapa de dosificaciones de materias primas.....	42
2.5 Escala Hedónica y prueba sensorial	43

2.6 Elección de la muestra de caramelos de miel de abeja	44
2.7 Evaluación sensorial de atributo Olor para selección de modelo de caramelo de miel de abeja	45
2.8 Evaluación sensorial del atributo Color para selección de modelo de caramelo de miel de abeja	47
2.9 Evaluación sensorial del atributo Sabor para selección de modelo de caramelo de miel de abeja	49
2.10 Evaluación sensorial del atributo Textura para selección de modelo de caramelo de miel de abeja	51
2.11 Balance de materia durante el proceso de elaboración de caramelos de miel de abeja	53
2.11.1 Balance de materia en etapa de disolución de azúcares, por calentamiento ...	55
2.11.2 Balance de materia en etapa de disolución con agitación, por calentamiento	56
2.11.3 Balance de materia en etapa de mezclado	57
2.11.4 Balance de materia en etapa de moldeado	58
2.11.5 Balance de materia en etapa de enfriamiento	59
2.11.6 Balance de materia en etapa de desmoldado	60
2.11.7 Balance de materia en etapa de envoltura y empaque	60
2.11.8 Cantidad en unidades de producto final obtenido	61
2.12 Balance de energía durante el proceso de elaboración de caramelos de miel de abeja	63
2.13 Diagrama de flujo de proceso de Elaboración de caramelos de miel de abeja producida en el Valle Central de Tarija	66
2.14 Diseño de tanque agitador con chaqueta de vapor	67

CAPÍTULO III

RESULTADOS Y DISCUSIÓN

3.1 Procedimientos y técnicas empleados en obtención de resultados	76
3.1.1 Análisis de calidad de materia prima	76
3.1.2 Análisis estadístico del diseño experimental	78
3.1.2.1 Análisis de regresión del conjunto de datos	81
3.1.2.2. Variable observada vs variable calculada	83
3.1.3 Análisis fisicoquímicos en pruebas experimentales	84
3.1.3.1 Determinación de humedad	85
3.1.3.2 Determinación de Azúcares reductores	85
3.1.3.3 Determinación de proteína	85
3.1.4 Datos obtenidos de muestra patrón	85
3.1.5 Análisis de calidad del producto obtenido	87
3.1.6 Datos comparativos del producto obtenido con producto comercializado	88

CAPÍTULO IV

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1 Conclusiones	90
4.2 Recomendaciones	92

BIBLIOGRAFÍA.....94

ANEXOS

ÍNDICE DE TABLAS

	Página
TABLA I-1 TIPOS DE ABEJAS	9
TABLA I-2 CLASIFICACIÓN DE MIEL DE ABEJA SEGÚN SU ORIGEN	12
TABLA I-3 CLASIFICACIÓN DE MIEL DE ABEJA SEGÚN SU MÉTODO DE EXTRACCIÓN	13
TABLA I-4 COMPOSICIÓN DE LA MIEL DE ABEJA	14
TABLA I-5 PRINCIPALES PAÍSES PRODUCTORES DE MIEL DE ABEJA A NIVEL MUNDIAL GESTIÓN 2015 (Ton).....	15
TABLA I-6 RENDIMIENTO Y PRODUCCIÓN DE MIEL DE ABEJA EN BOLIVIA 2011	16
TABLA I-7 REQUISITOS FISICOQUÍMICOS	20
TABLA I-8 REQUISITOS MICROBIOLÓGICOS	21
TABLA I-9 REQUISITOS PARA CARAMELOS DUROS O MACIZOS	22
TABLA II-1 FACTORES Y NIVELES DE VARIACIÓN EN ETAPA DE DOSIFICACIÓN DE MATERIAS PRIMAS	39
TABLA II-2 DISEÑO FACTORIAL EN ETAPA DE DOSIFICACIÓN DE MATERIAS PRIMAS	40
TABLA II-3 APLICACIÓN DEL MODELO MATEMÁTICO EN ETAPA DE DOSIFICACIÓN DE MATERIAS PRIMAS	41
TABLA II-4 RESULTADOS DE DISEÑO EXPERIMENTAL EN ETAPA DE DOSIFICACIÓN DE MATERIAS PRIMAS	42
TABLA II-5 ESCALA DE 9 PUNTOS UTILIZADA PARA ANALISIS SENSORIAL.....	44
TABLA II-6 EVALUACIÓN SENSORIAL ATRIBUTO OLOR	45
TABLA II-7 ANOVA PRUEBA OLOR	46
TABLA II-8 EVALUACIÓN SENSORIAL ATRIBUTO COLOR	47
TABLA II-9 ANOVA PRUEBA COLOR	48

TABLA II-10 EVALUACIÓN SENSORIAL DE ATRIBUTO SABOR	49
TABLA II-11 ANOVA PRUEBA SABOR	50
TABLA II-12 EVALUACIÓN SENSORIAL DE ATRIBUTO TEXTURA	51
TABLA II-13 ANOVA PRUEBA TEXTURA	52
TABLA II-14 CORRIENTES DE PROCESO	55
TABLA II-15 PROMEDIO PESO CARAMELOS	62
TABLA III-1 COMPOSICIÓN FISICOQUÍMICA DE MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS	76
TABLA III-2 COMPOSICIÓN FISICOQUÍMICA DE MUESTRA FINAL UTILIZADA	77
TABLA III-3 REQUISITOS MICROBIOLÓGICOS DE MUESTRA FINAL A UTILIZAR	78
TABLA III-4 DATOS PARA EL CÁLCULO DE ANÁLISIS DE VARIANZA ...	79
TABLA III-5 FACTORES INTER- SUJETOS	80
TABLA III-6 ANÁLISIS DE VARIANZA	80
TABLA III-7 VARIABLES INTRODUCIDAS/ELIMINADAS	81
TABLA III-8 RESUMEN DEL MODELO	81
TABLA III-9 ANOVA.....	82
TABLA III-10 COEFICIENTES	82
TABLA III-11 DATOS EXPERIMENTALES EMPLEADOS	83
TABLA III-12 VALORES OBTENIDOS DE PRODUCTO COMERCIAL	87
TABLA III-13 REQUISITOS FISICOQUÍMICOS DE PRODUCTO FINAL	98
TABLA III-14 DATOS COMPARATIVOS DE REQUISITOS FISICOQUÍMICOS	89

ÍNDICE DE FIGURAS

	Página
Figura 1. COMPOSICIÓN DE SACAROSA Y GLUCOSA EN CONFITERÍA	4
Figura I-1: TIPOS DE ABEJAS	10
Figura I-2: MIEL DE ABEJA	11
Figura II-1: MIEL DE ABEJA TRABAJADA	27
Figura II-2: SACAROSA	28
Figura II-3: GLUCOSA	29
Figura II-4: DIAGRAMA DE BLOQUES DE ELABORACIÓN DE CARAMELOS DE MIEL DE ABEJA	32
Figura II-5: PESADO DE MATERIAS PRIMAS	33
Figura II-6: DISOLUCIÓN DE AZÚCARES POR CALENTAMIENTO	34
Figura II-7: DISOLUCIÓN CON AGITACIÓN, POR CALENTAMIENTO	35
Figura II-8: MEZCLADO	35
Figura II-9: MOLDEADO	36
Figura II-10: ENVOLTURA Y EMPAQUE	37
Figura II-11: ANÁLISIS ORGANOLÉPTICO	38
Figura II-12: ANÁLISIS DE VARIANZA PARA EL DISEÑO FACTORIAL EN ETAPA DE DOSIFICACIONES DE MATERIAS PRIMAS	43
Figura II-13: DIAGRAMA DE BLOQUES DE BALANCE DE MATERIA DE PROCESO DE ELABORACIÓN DE CARAMELOS DE MIEL DE ABEJA	54
Figura II-14: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE DISOLUCIÓN DE AZÚCARES POR CALENTAMIENTO	56
Figura II-15: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE DISOLUCIÓN CON AGITACIÓN, POR CALENTAMIENTO	56
Figura II-16: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE MEZCLADO	57
Figura II-17: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE MOLDEADO	58
Figura II-18: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE ENFRIAMIENTO	59

Figura II-19: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE DESMOLDADO	60
Figura II-20: BALANCE DE MATERIA EN ETAPA DE ENVOLTURA Y EMPAQUE	60
Figura II-21: TANQUE AGITADOR	67
Figura II-22: DISEÑO DE AGITADOR	71
Figura III-1: MUESTRAS PATRÓN	86
Figura III-2: MUESTRAS DE CARAMELO “LA REINA OBRERA”	87

ÍNDICE DE CUADROS Y GRÁFICOS

	Página
CUADRO I-1: PROMEDIO DE PRODUCCIÓN DEPARTAMENTAL 2012	17
GRÁFICO II-1: PROMEDIO DE ACEPTACIÓN ATRIBUTO OLOR	46
GRÁFICO II-2: PROMEDIO DE ACEPTACIÓN ATRIBUTO COLOR	48
GRÁFICO II-3: PROMEDIO DE ACEPTACIÓN ATRIBUTO SABOR	50
GRÁFICO II-4: PROMEDIO DE ACEPTACIÓN ATRIBUTO TEXTURA	52
GRÁFICO III-1 VARIABLE OBSERVADA VS VARIABLE CALCULADA	84

ÍNDICE DE ANEXOS

ANEXO 1 DISEÑO EXPERIMENTAL EMPLEADO	
ANEXO 2 EVALUACIÓN SENSORIAL	
ANEXO 3 RESULTADOS DE LABORATORIO “CEANID”	
ANEXO 4 RESUMEN FOTOGRÁFICO DE MATERIALES Y PROCESO DE ELABORACIÓN	