

“UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHo”

FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA

CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL



**DISEÑO DE PISOS INDUSTRIALES APLICADO EN
“BODEGAS CASA GRANDE”**

Presentado por:

Mario E. Chambilla Tonconi

GESTIÓN 2010

TARIJA – BOLIVIA

AGRADECIMIENTOS

A Dios, por darme la vida y la oportunidad de lograr mis objetivos.

A mis padres, por su bondad y generosidad de apoyo moral.

A mis hermanos, a los que siempre he sentido a lado, en especial a mis hermanos Jorge y Abraham que me han brindado su apoyo incondicional durante mis estudios universitarios.

DEDICATORIA

Dedico con amor y afecto a mi familia, padres, hermanos en especial a mi hermano Abraham por su permanente estímulo y comprensión y por estar siempre a lado.

PENSAMIENTO

- Estoy convencido de que toda una vida no será suficiente para conocer apropiadamente la Ingeniería. Solo tengo la esperanza de que, lo poco que conozco, sea útil para mi vida, porque lo que tiene valor únicamente es para mí, no vale nada para los demás.
- El hombre es el arquitecto de su propio destino

El tribunal calificador del presente trabajo, no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo éstas responsabilidad del autor.

ÍNDICE DEL CONTENIDO

CAPÍTULO I

INTRODUCCIÓN	1
1.1 Antecedentes.....	1
1.2 Planteamiento del problema	2
1.3 Objetivos.....	3
1.3.1 Objetivo General	3
1.3.2 Objetivo Específico	3
1.4 Justificación	4
1.5 Metodología del Proyecto.....	4
1.5.1 Método PCA	4
a) Formulación del Método	4
b) Variables	5
1.6 Alcance y Limitaciones	6

CAPÍTULO II

ESTADO DE CONOCIMIENTO DE PISOS INDUSTRIALES	8
2.1 DEFINICIÓN DE PISOS INDUSTRIALES.....	8
2.1.1 Pisos industriales	8
2.1.2 Criterios en el Comportamiento del Piso.....	8
2.2 RESEÑA HISTÓRICA Y EVOLUCIÓN DE LOS PISOS INDUSTRIALES	9
2.3 TIPOLOGÍA DE PISOS INDUSTRIALES	11
2.3.1 Método ASSHTO	12
2.3.1.1 Diseño por el método ASSHTO.....	12
a. Prueba de pavimentación ASSHTO	12
b. Formulación del método de diseño	12
c. Variables del método de diseño	12
2.3.2 Método PCA	13

2.3.2.1 Diseño por el método PCA	13
a. Formulación del método.....	13
2.3.3 Clasificación de Pisos del Instituto Americano del Concreto (ACI)	14
a. En los pisos clase 7.....	15
b. Pisos planos y súper planos clase 9.....	15
c. Pisos especiales	15
2.4. PROCESOS METODOLÓGICOS PARA EL DISEÑO DE PISOS INDUSTRIALES ..	16
2.4.1 Antecedentes	16
2.4.2 Descripción del proyecto	17
2.4.3 Levantamiento Topográfico del área en construcción	17
2.4.4 Estudios de Suelo	19
2.5. PARÁMETROS DE DISEÑO PARA EL PISO CARGAS SOBRE EL PISO.....	20
2.5.1 Resistencia del Concreto	20
2.5.1.1. Resistencia a la Flexión	20
2.5.1.2. Resistencia a la Compresión	21
2.5.1.2. Resistencia al Corte	23
2.5.2. Factor de Seguridad.....	23
2.5.2.1. Factor de Seguridad para montacargas	24
2.5.2.2. Factor de Seguridad para containers y cargas puntuales	24
2.5.3. Factor de Junta	25
2.5.4. Determinación de las cargas tipos.....	25
2.5.4.1. Montacargas	26
2.5.4.2. Containers o Racks	26
2.5.4.3. Columnas de Estanterías.....	26
2.5.5. Modulo de reacción de la subrasante	27
2.5.6. Esfuerzo de trabajo del concreto	30
2.5.7. Esfuerzo en la losa por carga en el eje	30
2.5.8. Diseño del espesor de la losa	30
2.5.8.1. Diseño del espesor de losa para Montacargas.....	31
2.5.8.2. Diseño del espesor de losa para Container o Racks	35
2.5.8.2.1. Capacidad de carga.....	38
a. Revisión por capacidad de carga.....	38

• Capacidad de carga Permisible.....	38
• Esfuerzo de carga actuante.....	38
b. Revisión por esfuerzos cortantes	39
• Esfuerzos cortante Permisible	39
• Esfuerzos cortante Actuante.....	39
2.5.9. Diseño de Juntas y Pasajuntas.....	39
2.5.9.1. Junta transversal de contracción.....	41
2.5.9.1.1. Espaciamiento	41

CAPÍTULO III

INGENIERÍA DEL PROYECTO	43
3.1. ESTUDIO SUELOS.....	43
3.1.1.. Análisis granulométricos	43
3.1.2. Límites de Atterberg.....	43
3.1.3. Clasificación del suelo.....	43
3.1.4. Compactación Modificado.....	44
3.1.5. C.B.R.	44
3.2. DISEÑO Y DIMENSIONAMIENTO DEL PISO.....	44
3.2.1. Resistencia del Concreto	44
3.2.1.1. Resistencia a la Flexión	44
3.2.1.2. Resistencia a la Compresión	44
3.2.2. Factor de Seguridad.....	45
3.2.2.1. Factor de Seguridad para montacargas	45
3.2.2.2. Factor de Seguridad para containers y cargas puntuales	45
3.2.3. Factor de Junta	45
3.2.4. Determinación de las cargas tipos	46
3.2.4.1. Montacargas	46
3.2.4.2. Containers o Racks.....	46
a. Magnitud de las carga en la columna del estante.....	46
b. Dimensionamiento de la columna:.....	46

c. Área de contacto.....	47
3.2.5. Módulo de reacción de la subrasante	47
3.2.6. Esfuerzo de trabajo del concreto	48
3.2.6.1. Esfuerzo de trabajo para montacargas	48
3.2.6.2. Esfuerzo de trabajo para Containers o Racks.....	48
3.2.7. Esfuerzo en la losa por carga en el eje	49
3.2.7.1. Esfuerzo en la losa por carga en el eje para montacargas.....	49
3.2.7.2. Esfuerzo en la losa por carga en el eje para containers o racks	53
3.2.8. Diseño del espesor de la losa	50
3.2.8.1. Espesor de losa para Montacargas.....	50
3.2.8.2. Espesor de losa para Container o Racks.....	51
3.2.8.3. Área efectiva	52
3.2.8.4. Capacidad de carga.....	52
a. Revisión por capacidad de carga.....	53
• Capacidad de carga Permisible.....	53
• Esfuerzo de carga actuante.....	53
b. Revisión por esfuerzos cortantes	54
• Esfuerzos cortante Permisible	54
• Esfuerzos cortante Actuante.....	54
3.2.9. Diseño de Juntas y Pasajuntas.....	55
3.2.9.1. Junta transversal de contracción.....	55
a. Espaciamiento	55

CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	58
--	----

4.1. CONCLUSIONES	58
4.2. RECOMENDACIONES	59

5. REFERENCIA BIBLIOGRÁFICAS	62
---	----

ANEXOS
1.- ANEXO A: Presupuesto General, Cómputos métricos y Precios Unitarios
2.- ANEXO B: Planos
3.- ANEXO C: Especificaciones Técnicas
4.- ANEXO D: Estudio de Suelos
5.- ANEXO E: Fotos