

**Anexo 2. Sistema lógico propuesto por planilla
(.xls)**

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE PRODUCTOS OFRECIDOS	0	FRG-01
		44232	Nº DE PÁGINA

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	TIEMPO DE PRODUCCIÓN [días]
=COD-01!I8	=CONCATENAR('COD-01!E8;'COD-01!G8;'COD-01!C8)		
=COD-01!I9	=CONCATENAR('COD-01!E9;'COD-01!G9;'COD-01!C9)		
=COD-01!I10	=CONCATENAR('COD-01!E10;'COD-01!G10;'COD-01!C10)		
=COD-01!I11	=CONCATENAR('COD-01!E11;'COD-01!G11;'COD-01!C11)		
=COD-01!I12	=CONCATENAR('COD-01!E12;'COD-01!G12;'COD-01!C12)		
=COD-01!I13	=CONCATENAR('COD-01!E13;'COD-01!G13;'COD-01!C13)		
=COD-01!I14	=CONCATENAR('COD-01!E14;'COD-01!G14;'COD-01!C14)		
=COD-01!I15	=CONCATENAR('COD-01!E15;'COD-01!G15;'COD-01!C15)		
=COD-01!I16	=CONCATENAR('COD-01!E16;'COD-01!G16;'COD-01!C16)		
=COD-01!I17	=CONCATENAR('COD-01!E17;'COD-01!G17;'COD-01!C17)		

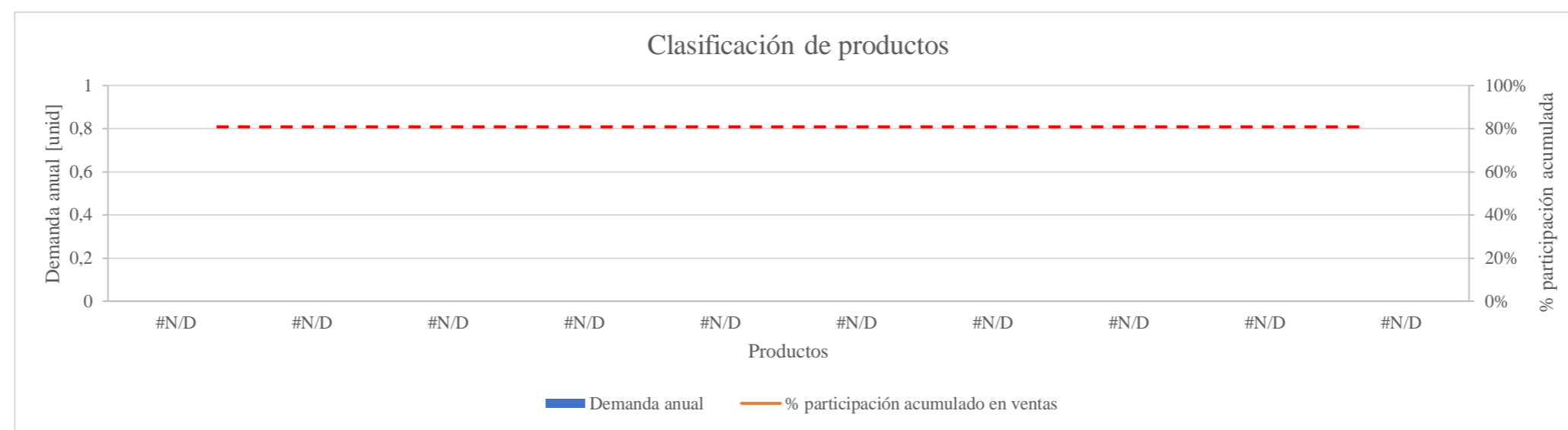
(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	COD-02
	FORMULARIO DE CLASIFICACIÓN DE INVENTARIO		FECHA
		44232	1 de 1

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	DEMANDA ANUAL
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R
=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=FRG-03!#;REF!	=REDONDEAR(FRG-03!#;R

"Clasificación bajo el crit

- Clase A: Genera el 80% de participación en ventas
- Clase B: Genera el 15% de participación en ventas
- Clase C: Genera el 5% de participación en ventas

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD	% PARTIC	% PARTICacum	CATEGORÍA
=BUSCARV(\$L8;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L8;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L8;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A26;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D26/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=E26	=SI(F26<0,8;"A";SI(F26<0,95;"B";SI(F26<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L9;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L9;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L9;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A27;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D27/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F26+E27	=SI(F27<0,8;"A";SI(F27<0,95;"B";SI(F27<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L10;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L10;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L10;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A28;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D28/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F27+E28	=SI(F28<0,8;"A";SI(F28<0,95;"B";SI(F28<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L11;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L11;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L11;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A29;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D29/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F28+E29	=SI(F29<0,8;"A";SI(F29<0,95;"B";SI(F29<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L12;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L12;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L12;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A30;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D30/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F29+E30	=SI(F30<0,8;"A";SI(F30<0,95;"B";SI(F30<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L13;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L13;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L13;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A31;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D31/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F30+E31	=SI(F31<0,8;"A";SI(F31<0,95;"B";SI(F31<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L14;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L14;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L14;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A32;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D32/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F31+E32	=SI(F32<0,8;"A";SI(F32<0,95;"B";SI(F32<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L15;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L15;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L15;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A33;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D33/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F32+E33	=SI(F33<0,8;"A";SI(F33<0,95;"B";SI(F33<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L16;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L16;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L16;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A34;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D34/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F33+E34	=SI(F34<0,8;"A";SI(F34<0,95;"B";SI(F34<0,95;"C";"D"))
=BUSCARV(\$L17;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L17;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(\$L17;\$N\$8:\$Q\$17;3:FALSO)	=BUSCARV(A35;\$A\$8:\$D\$17;3:FALSO)	=D35/SUMA(\$D\$26:\$D\$35;3:FALSO)	=F34+E35	=SI(F35<0,8;"A";SI(F35<0,95;"B";SI(F35<0,95;"C";"D"))



(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FRG-04
FORMULARIO DE REGISTRO DE PRODUCTOS TERMINADOS EN STOCK		FECHA	Nº DE PÁGINA
		44232	1 de 1

Inventario del al de 202

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD
		=BUSCARV(A9;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A10;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A11;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A12;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A13;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A14;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A15;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A16;FRG-01!\$	
		=BUSCARV(A17;FRG-01!\$	

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE PRODUCTOS EN PROCESO	0	FRG-05
		FECHA	Nº DE PÁGINA
		44232	1 de 1

Inventario del _____ al _____ de 202 _____

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD
		=BUSCARV(A9;FRG-01'!	
		=BUSCARV(A10;FRG-01'	
		=BUSCARV(A11;FRG-01'	
		=BUSCARV(A12;FRG-01'	
		=BUSCARV(A13;FRG-01'	
		=BUSCARV(A14;FRG-01'	
		=BUSCARV(A15;FRG-01'	
		=BUSCARV(A16;FRG-01'	
		=BUSCARV(A17;FRG-01'	

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE MATERIA PRIMA E INSUMOS EN STOCK	0	FRG-06
		44232	Nº DE PÁGINA
			1 de 1

Inventario del al de 202

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD
		=BUSCARV(A9;FRG-02!\$	
		=BUSCARV(A10;FRG-02!	
		=BUSCARV(A11;FRG-02!	
		=BUSCARV(A12;FRG-02!	
		=BUSCARV(A13;FRG-02!	
		=BUSCARV(A14;FRG-02!	
		=BUSCARV(A15;FRG-02!	
		=BUSCARV(A16;FRG-02!	
		=BUSCARV(A17;FRG-02!	

(logo)	(Nombre Empresa)	0	FRG-07
	FORMULARIO DE DETALLE DE INVENTARIO	FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	1 de 1

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	NIV. ALERTA	N. MÍNIMO	COSTO [Bs]	PRECIO [Bs]
=FRG-01!A8	=FRG-01!B8	=FRG-01!C8				
=FRG-01!A9	=FRG-01!B9	=FRG-01!C9				
=FRG-01!A10	=FRG-01!B10	=FRG-01!C10				
=FRG-01!A11	=FRG-01!B11	=FRG-01!C11				
=FRG-01!A12	=FRG-01!B12	=FRG-01!C12				
=FRG-01!A13	=FRG-01!B13	=FRG-01!C13				
=FRG-01!A14	=FRG-01!B14	=FRG-01!C14				
=FRG-01!A15	=FRG-01!B15	=FRG-01!C15				
=FRG-01!A16	=FRG-01!B16	=FRG-01!C16				

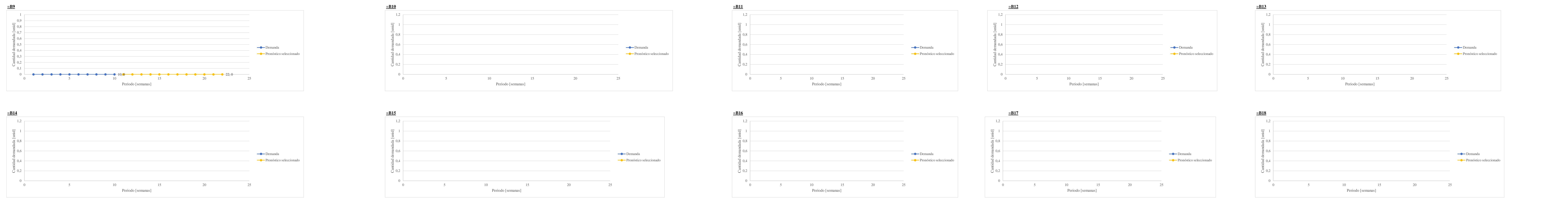
Logo	(Nombre Empresa)															VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE DATOS DE COSTOS DE PEDIDO - MANTENIMIENTO DE INVENTARIO															0	FRG-08
																FECHA	N° DE PÁGINA
															44232	1 de 1	

Código	Concepto	Costo llamada [Bs]	Costo transporte [Bs]	Costos administrativos [Bs]	Costo de realizar un pedido [Bs]	Área ocupada [m²]	Costo anual del m² de almacenamiento [Bs]	Consumo anual [unidad]	Precio unitario [Bs]	Tasa de acopio	Costo anual del equipo [Bs]	Cantidad de productos almacenados [unidad]	Precio unitario [Bs]	Tasa de seguros	Pérdidas anuales [Bs]	Tasa de obsolescencia	Tasa de almacenamiento	Costo anual de mantener una unidad de inventario [Bs/año]	Tiempo aproximado de espera de pedido (semanas)
					= (C8+D8+E8)					= <i>G8*H8*I8J8</i>				= <i>L8(M8*N8)</i>		= <i>P8(M8*N8)</i>	= <i>K8+O8+Q8</i>	= R8*N8	
					= (C9+D9+E9)					= <i>G9*H9*I9J9</i>				= <i>L9(M9*N9)</i>		= <i>P9(M9*N9)</i>	= <i>K9+O9+Q9</i>	= R9*N9	
					= (C10+D10+E10)					= <i>G10*H10*I10J10</i>				= <i>L10(M10*N10)</i>		= <i>P10(M10*N10)</i>	= <i>K10+O10+Q10</i>	= R10*N10	
					= (C11+D11+E11)					= <i>G11*H11*I11J11</i>				= <i>L11(M11*N11)</i>		= <i>P11(M11*N11)</i>	= <i>K11+O11+Q11</i>	= R11*N11	
					= (C12+D12+E12)					= <i>G12*H12*I12J12</i>				= <i>L12(M12*N12)</i>		= <i>P12(M12*N12)</i>	= <i>K12+O12+Q12</i>	= R12*N12	
					= (C13+D13+E13)					= <i>G13*H13*I13J13</i>				= <i>L13(M13*N13)</i>		= <i>P13(M13*N13)</i>	= <i>K13+O13+Q13</i>	= R13*N13	
					= (C14+D14+E14)					= <i>G14*H14*I14J14</i>				= <i>L14(M14*N14)</i>		= <i>P14(M14*N14)</i>	= <i>K14+O14+Q14</i>	= R14*N14	
					= (C15+D15+E15)					= <i>G15*H15*I15J15</i>				= <i>L15(M15*N15)</i>		= <i>P15(M15*N15)</i>	= <i>K15+O15+Q15</i>	= R15*N15	
					= (C16+D16+E16)					= <i>G16*H16*I16J16</i>				= <i>L16(M16*N16)</i>		= <i>P16(M16*N16)</i>	= <i>K16+O16+Q16</i>	= R16*N16	

Código	Concepto	Unidad	Demanda - Periodo										Coeficiente de variación	Tipo de demanda	Tipo de pronóstico	Pronóstico - Periodo												
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
TRG-03'CN	TRG-03'CN	TRG-03'CI0	TRG-03'CI1	TRG-03'CI2	TRG-03'CI3	TRG-03'CI4	TRG-03'CI5	TRG-03'CI6	TRG-03'CI7	TRG-03'CI8	TRG-03'CI9	TRG-03'CI0				SU9-SBS21AQ9-L0-A	SU9-SBS21AJ9-L0P	SU9-SBS21AM9-N0	SU9-SBS21AN9-O9	SU9-SBS21AP9-Q	SU9-SBS21AQ9-R0	SU9-SBS21AR9-S0	SU9-SBS21AS9-T0	SU9-SBS21AT9-U9	SU9-SBS21AV9-V0	SU9-SBS21AW9-W0	SU9-SBS21AX9-X0	
TRG-03'TR	TRG-03'TR	TRG-03'TI0																										
TRG-03'ER	TRG-03'ER	TRG-03'EI0																										
TRG-03'PR	TRG-03'PR	TRG-03'PI0																										
TRG-03'SR	TRG-03'SR	TRG-03'SI0																										
TRG-03'HR	TRG-03'HR	TRG-03'HI0																										
TRG-03'IR	TRG-03'IR	TRG-03'II0																										
TRG-03'OR	TRG-03'OR	TRG-03'OI0																										
TRG-03'UR	TRG-03'UR	TRG-03'UI0																										
TRG-03'LR	TRG-03'LR	TRG-03'LI0																										

- Tipos de pronóstico**
1. Promedios móviles
 2. Regresión lineal simple
 3. Factores estacionales
 4. Regresión aditiva
 5. LSTM

Gráficas de pronóstico de:



(logo)	(Nombre Empresa)										VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE PARÁMETROS ÓPTIMOS DE INVENTARIO - PRODUCTOS DE VENTA CONTINUA - INSUMOS										0	FPL-02
											FECHA	Nº DE PÁGINA
										44232	1 de 1	

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	PRECIO [Bs]	D	L	K	h	q*	N*	T*	R*	CT*
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A7;FRG-07)	=BUSCARV(A7;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A7;FRG-08!)	=BUSCARV(A7;FRG-08!)	=BUSCARV(A7;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E7/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J7*G7+H7*17
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A8;FRG-07)	=BUSCARV(A8;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A8;FRG-08!)	=BUSCARV(A8;FRG-08!)	=BUSCARV(A8;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E8/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J8*G8+H8*18
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A9;FRG-07)	=BUSCARV(A9;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A9;FRG-08!)	=BUSCARV(A9;FRG-08!)	=BUSCARV(A9;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E9/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J9*G9+H9*19
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A10;FRG-07)	=BUSCARV(A10;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A10;FRG-08!)	=BUSCARV(A10;FRG-08!)	=BUSCARV(A10;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E10/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J10*G10+H10
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A11;FRG-07)	=BUSCARV(A11;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A11;FRG-08!)	=BUSCARV(A11;FRG-08!)	=BUSCARV(A11;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E11/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J11*G11+H11
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A12;FRG-07)	=BUSCARV(A12;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A12;FRG-08!)	=BUSCARV(A12;FRG-08!)	=BUSCARV(A12;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E12/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J12*G12+H12
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A13;FRG-07)	=BUSCARV(A13;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A13;FRG-08!)	=BUSCARV(A13;FRG-08!)	=BUSCARV(A13;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E13/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J13*G13+H13
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A14;FRG-07)	=BUSCARV(A14;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A14;FRG-08!)	=BUSCARV(A14;FRG-08!)	=BUSCARV(A14;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E14/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J14*G14+H14
	=BUSCARV(REF!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)	=BUSCARV(A15;FRG-07)	=BUSCARV(A15;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2:FALSO)		=BUSCARV(A15;FRG-08!)	=BUSCARV(A15;FRG-08!)	=BUSCARV(A15;FRG-08!)	=REDONDEAR.MAS((2	=REDONDEAR.MAS(E15/I	=REDONDEAR.MAS((1/I	=REDONDEAR.MENOS(SI	=REDONDEAR(J15*G15+H15

NOTA: 52

Leyenda:

- D: demanda anual [unid]
- L: leasing time [semanas]
- K: costo de ordenar un pedido
- h: costo anual de mantener una
- q*: cantidad económica de ped
- N*: Número óptimo de pedido
- T*: Longitud de ciclo óptimo c
- R*: Punto de reorden [unid]
- CT*: Costo total ordenando la

(logo)	(Nombre Empresa)												VERSIÓN	CÓDIGO
													0	FPL-03
	FORMULARIO DE PARÁMETROS ÓPTIMOS DE INVENTARIO - PRODUCTOS ESTACIONALES - MATERIA PRIMA												FECHA	N° DE PÁGINA
44232													1 de 1	

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	COSTO [Bs]	PRECIO [Bs]	D	σ	L	K	h	PEDIDOS REPETITIVOS				PEDIDO ÚNICO	
										q*	N*	T*	R*	CT*	q*
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A8;FRG-07)	=BUSCARV(A8;FRG-07)	=BUSCARV(A8;FRG-07)	=BUSCARV(A8;FRG-07)	=BUSCARV(A8;FPL-01)	=BUSCARV(A8;FRG-08)	=BUSCARV(A8;FRG-08)	=BUSCARV(A8;FRG-08)	=BUSCARV(A8;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F8/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)8	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L8*18+	=REDONDEAR.MAS(F8+	=REDONDEAR((F8/P8)*18;2)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A9;FRG-07)	=BUSCARV(A9;FRG-07)	=BUSCARV(A9;FRG-07)	=BUSCARV(A9;FRG-07)	=BUSCARV(A9;FPL-01)	=BUSCARV(A9;FRG-08)	=BUSCARV(A9;FRG-08)	=BUSCARV(A9;FRG-08)	=BUSCARV(A9;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F9/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)9	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L9*19+	=REDONDEAR.MAS(F9+	=REDONDEAR((F9/P9)*19;2)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A10;FRG-07)	=BUSCARV(A10;FRG-07)	=BUSCARV(A10;FRG-07)	=BUSCARV(A10;FRG-07)	=BUSCARV(A10;FPL-01)	=BUSCARV(A10;FRG-08)	=BUSCARV(A10;FRG-08)	=BUSCARV(A10;FRG-08)	=BUSCARV(A10;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F10/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)10	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L10*110+	=REDONDEAR.MAS(F10+	=REDONDEAR((F10/P10)*110)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A11;FRG-07)	=BUSCARV(A11;FRG-07)	=BUSCARV(A11;FRG-07)	=BUSCARV(A11;FRG-07)	=BUSCARV(A11;FPL-01)	=BUSCARV(A11;FRG-08)	=BUSCARV(A11;FRG-08)	=BUSCARV(A11;FRG-08)	=BUSCARV(A11;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F11/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)11	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L11*111+	=REDONDEAR.MAS(F11+	=REDONDEAR((F11/P11)*111)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A12;FRG-07)	=BUSCARV(A12;FRG-07)	=BUSCARV(A12;FRG-07)	=BUSCARV(A12;FRG-07)	=BUSCARV(A12;FPL-01)	=BUSCARV(A12;FRG-08)	=BUSCARV(A12;FRG-08)	=BUSCARV(A12;FRG-08)	=BUSCARV(A12;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F12/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)12	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L12*112+	=REDONDEAR.MAS(F12+	=REDONDEAR((F12/P12)*112)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A13;FRG-07)	=BUSCARV(A13;FRG-07)	=BUSCARV(A13;FRG-07)	=BUSCARV(A13;FRG-07)	=BUSCARV(A13;FPL-01)	=BUSCARV(A13;FRG-08)	=BUSCARV(A13;FRG-08)	=BUSCARV(A13;FRG-08)	=BUSCARV(A13;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F13/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)13	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L13*113+	=REDONDEAR.MAS(F13+	=REDONDEAR((F13/P13)*113)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A14;FRG-07)	=BUSCARV(A14;FRG-07)	=BUSCARV(A14;FRG-07)	=BUSCARV(A14;FRG-07)	=BUSCARV(A14;FPL-01)	=BUSCARV(A14;FRG-08)	=BUSCARV(A14;FRG-08)	=BUSCARV(A14;FRG-08)	=BUSCARV(A14;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F14/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)14	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L14*114+	=REDONDEAR.MAS(F14+	=REDONDEAR((F14/P14)*114)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A15;FRG-07)	=BUSCARV(A15;FRG-07)	=BUSCARV(A15;FRG-07)	=BUSCARV(A15;FRG-07)	=BUSCARV(A15;FPL-01)	=BUSCARV(A15;FRG-08)	=BUSCARV(A15;FRG-08)	=BUSCARV(A15;FRG-08)	=BUSCARV(A15;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F15/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)15	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L15*115+	=REDONDEAR.MAS(F15+	=REDONDEAR((F15/P15)*115)
=BUSCARV(REFER!;FRG-07!\$A\$7:\$G\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(A16;FRG-07)	=BUSCARV(A16;FRG-07)	=BUSCARV(A16;FRG-07)	=BUSCARV(A16;FRG-07)	=BUSCARV(A16;FPL-01)	=BUSCARV(A16;FRG-08)	=BUSCARV(A16;FRG-08)	=BUSCARV(A16;FRG-08)	=BUSCARV(A16;FRG-08)	=REDONDEAR.MAS((2*REDONDEAR.MAS(F16/K	=REDONDEAR.MAS((1/L)16	=REDONDEAR.MENOS(F	=REDONDEAR(+L16*116+	=REDONDEAR.MAS(F16+	=REDONDEAR((F16/P16)*116)

NOTA: 52

Legenda:

- D: demanda anual [unidad]
- σ: desviación estándar [unidad]
- L: leasing time [semanas]
- K: costo de ordenar un pedido [
- h: costo anual de mantener una
- q*: cantidad económica de pedi
- N*: Número óptimo de pedidos
- T*: Longitud de ciclo óptimo de
- R*: Punto de reorden [unidad]
- CT*: Costo total ordenando la c

FORMULARIO DE SELECCIÓN DE PROVEEDORES - DESCUENTO POR TAMAÑO DE LOTE

Código	Concepto	Unidad	Demanda [unidad]	Costo de pedido [Bs]	Tasa de Abnac.	Cantidad preliminar [unidad]	Proveedor 1					Proveedor 2					Proveedor 3					N° Proveedor	Cantidad de pedido óptima [unidad]	Costo total [Bs]											
							Tamaño mín de lote [unidad]	Tamaño máx de lote [unidad]	Precio unitario [Bs]	Cantidad de pedido [unidad]	Costo total [Bs]	Tamaño mín de lote [unidad]	Tamaño máx de lote [unidad]	Precio unitario [Bs]	Cantidad de pedido [unidad]	Costo total [Bs]	Tamaño mín de lote [unidad]	Tamaño máx de lote [unidad]	Precio unitario [Bs]	Cantidad de pedido [unidad]	Costo total [Bs]														
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*09)S				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*09)A						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*09)B																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*10)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*10)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*10)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*11)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*11)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*11)C							BUSCARVY9:AJ9:AL11	-BUSCARVY9:AJ9:AL11	-MIN(AJ9:AJ11)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*12)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*12)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*12)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*13)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*13)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*13)C							BUSCARVY12:AJ12:AL	-BUSCARVY12:AJ12:AL	-MIN(AJ12:AJ14)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*14)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*14)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*14)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*15)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*15)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*15)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*16)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*16)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*16)C							BUSCARVY15:AJ15:AL	-BUSCARVY15:AJ15:AL	-MIN(AJ15:AJ17)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*17)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*17)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*17)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*18)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*18)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*18)C							BUSCARVY15:AJ15:AL	-BUSCARVY15:AJ15:AL	-MIN(AJ15:AJ17)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*19)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*19)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*19)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*20)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*20)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*20)C							BUSCARVY18:AJ18:AL	-BUSCARVY18:AJ18:AL	-MIN(AJ18:AJ20)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*21)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*21)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*21)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*22)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*22)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*22)C							BUSCARVY21:AJ21:AL	-BUSCARVY21:AJ21:AL	-MIN(AJ21:AJ23)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*23)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*23)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*23)C							BUSCARVY21:AJ21:AL	-BUSCARVY21:AJ21:AL	-MIN(AJ21:AJ23)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*24)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*24)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*24)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*25)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*25)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*25)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*26)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*26)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*26)C							BUSCARVY24:AJ24:AL	-BUSCARVY24:AJ24:AL	-MIN(AJ24:AJ26)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*27)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*27)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*27)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*28)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*28)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*28)C							BUSCARVY27:AJ27:AL	-BUSCARVY27:AJ27:AL	-MIN(AJ27:AJ29)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*29)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*29)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*29)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*30)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*30)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*30)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*31)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*31)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*31)C							BUSCARVY30:AJ30:AL	-BUSCARVY30:AJ30:AL	-MIN(AJ30:AJ32)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*32)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*32)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*32)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*33)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*33)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*33)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*34)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*34)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*34)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*35)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*35)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*35)C							BUSCARVY33:AJ33:AL	-BUSCARVY33:AJ33:AL	-MIN(AJ33:AJ35)							
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*36)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*36)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*36)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*37)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*37)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*37)C																
									-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*38)A				-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*38)B						-S:REDONDEAR.MAS(C;-REDONDEAR.SD89*38)C							BUSCARVY36:AJ36:AL	-BUSCARVY36:AJ36:AL	-MIN(AJ36:AJ38)							

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FPL-05
	FORMULARIO DE RESTRICCIONES EN INVENTARIO	FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

Límite de presupuesto [Bs]:	
Límite de espacio de almacenamiento [m²]:	

Código	Concepto	Unidad	Espacio ocupado por unidad [m ²]	Demanda [unid]	Costo de pedido [Bs]	Tasa de Almac.	Precio unitario [Bs]	Cantidad de pedido [unid]	Cantidad de pedido óptima [unid]
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0
0	0	0		0	0	0		0	0

Costo total de compra [Bs]	0,00
Espacio de almacenamiento a ocupar por productos [m²]	0

(logo)	(Nombre Empresa)											VERSIÓN	CÓDIGO
	PLAN MAESTRO DE PRODUCCIÓN DE PRODUCTO 1											0	MPS-101
												FECHA	Nº DE PÁGINA
											44232	1 de 2	

Código	Concepto	Unidad	Inventario disponible	Tamaño de lote	Tiempo de espera [días]	Atributos	Semanas Mes 1				Semanas Mes 2				Semanas Mes 3							
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
=FRG-01'A8	=FRG-01'B8	=FRG-01'C8	Pronóstico				=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N	=FPL-01'N		
			Pedidos registrados																			
			Inventario disponible proyectado						=D9+H12-I	=H11+I12-	=I11+J12-J	=J11+K12-	=K11+L12-	=L11+M12-	=M11+N12-	=N11+O12-	=O11+P12-	=P11+Q12-	=Q11+R12-R9	=R11+S12-S9		
			Cantidad en MPS	0	=SI(H11<I9	=SI(I11<J9	=SI(J11<K9	=SI(K11<L9	=SI(L11<M9	=SI(M11<N9	=SI(N11<O9	=SI(O11<P9	=SI(P11<Q9	=SI(Q11<R9;	=SI(R11<S9;							
			Inventario promesa						=D9+H12-I	=I12-I10-J												

PLAN DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES																		
Código	Concepto	Cantidad para elaborar elemento padre	Nivel	Inventario disponible	Tamaño de lote	Tiempo de espera [días]	Semanas Mes 1				Semanas Mes 2				Semanas Mes 3			
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
							=H33	=I33	=J33	=K33	=L33	=M33	=N33	=O33	=P33	=Q33	=R33	=S33
							=H38	=I38	=J38	=K38	=L38	=M38	=N38	=O38	=P38	=Q38	=R38	=S38
							=H50	=I50	=J50	=K50	=L50	=M50	=N50	=O50	=P50	=Q50	=R50	=S50
							=H55	=I55	=J55	=K55	=L55	=M55	=N55	=O55	=P55	=Q55	=R55	=S55
							=H60	=I60	=J60	=K60	=L60	=M60	=N60	=O60	=P60	=Q60	=R60	=S60

DESARROLLO DE PLAN DE REQUERIMIENTO DE MATERIALES																		
Concepto	Cantidad para elaborar elemento padre	Nivel	Inventario disponible	Tamaño de lote	Tiempo de espera [semanas]	Atributos	Semanas Mes 1				Semanas Mes 2				Semanas Mes 3			
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
=B20	=C20	=D20	=E20	=F20	=G20	Pronóstico	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Pedidos registrados	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Inventario disponible proyectado	=D29+H32	=H31+I32-	=I31+J32-J	=J31+K32-	=K31+L32-	=L31+M32-	=M31+N32-	=N31+O32-	=O31+P32-	=P31+Q32-	=Q31+R32-R29	=R31+S32-S29
						Cantidad en MPS	0	=SI(H31<I32	=SI(I31<J32	=SI(J31<K32	=SI(K31<L32	=SI(L31<M32	=SI(M31<N32	=SI(N31<O32	=SI(O31<P32	=SI(P31<Q32	=SI(Q31<R29;	=SI(R31<S29;
						Inventario promesa		=SI(I32>0;	=SI(J32>0;	=SI(K32>0;	=SI(L32>0;	=SI(M32>0;	=SI(N32>0;	=SI(O32>0;	=SI(P32>0;	=SI(Q32>0;	=SI(R32>0;	=SI(S32>0;
=B21	=C21	=D21	=E21	=F21	=G21	Pronóstico	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Pedidos registrados	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Inventario disponible proyectado	=D34+H37	=H36+I37-	=I36+J37-J	=J36+K37-	=K36+L37-	=L36+M37-	=M36+N37-	=N36+O37-	=O36+P37-	=P36+Q37-	=Q36+R37-R34	=R36+S37-S34
						Cantidad en MPS	0	=SI(H36<I37	=SI(I36<J37	=SI(J36<K37	=SI(K36<L37	=SI(L36<M37	=SI(M36<N37	=SI(N36<O37	=SI(O36<P37	=SI(P36<Q37	=SI(Q36<R34;	=SI(R36<S34;
						Inventario promesa		=SI(I37>0;	=SI(J37>0;	=SI(K37>0;	=SI(L37>0;	=SI(M37>0;	=SI(N37>0;	=SI(O37>0;	=SI(P37>0;	=SI(Q37>0;	=SI(R37>0;	=SI(S37>0;

(logo)	(Nombre Empresa)											VERSIÓN	CÓDIGO
	PLAN MAESTRO DE PRODUCCIÓN DE PRODUCTO 1											0	MPS-101
												FECHA	Nº DE PÁGINA
											44232	2 de 2	

=B22	=C22	=D22	=E22	=F22	=G22	Pronóstico	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Pedidos registrados	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Inventario disponible proyectado	=D46+H49	=H48+I49-	=I48+J49-J	=J48+K49-	=K48+L49-	=L48+M49-	=M48+N49-	=N48+O49-	=O48+P49-	=P48+Q49-	=Q48+R49-R46	=R48+S49-S46
						Cantidad en MPS	0	=SI(H48<I49	=SI(I48<J49	=SI(J48<K49	=SI(K48<L49	=SI(L48<M49	=SI(M48<N49	=SI(N48<O49	=SI(O48<P49	=SI(P48<Q49	=SI(Q48<R46;	=SI(R48<S46;
						Inventario promesa		=SI(I49>0;	=SI(J49>0;	=SI(K49>0;	=SI(L49>0;	=SI(M49>0;	=SI(N49>0;	=SI(O49>0;	=SI(P49>0;	=SI(Q49>0;	=SI(R49>0;	=SI(S49>0;
=B23	=C23	=D23	=E23	=F23	=G23	Pronóstico	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Pedidos registrados	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Inventario disponible proyectado	=D51+H54	=H53+I54-	=I53+J54-J	=J53+K54-	=K53+L54-	=L53+M54-	=M53+N54-	=N53+O54-	=O53+P54-	=P53+Q54-	=Q53+R54-R51	=R53+S54-S51
						Cantidad en MPS	0	=SI(H53<I54	=SI(I53<J54	=SI(J53<K54	=SI(K53<L54	=SI(L53<M54	=SI(M53<N54	=SI(N53<O54	=SI(O53<P54	=SI(P53<Q54	=SI(Q53<R51;	=SI(R53<S51;
						Inventario promesa		=SI(I54>0;	=SI(J54>0;	=SI(K54>0;	=SI(L54>0;	=SI(M54>0;	=SI(N54>0;	=SI(O54>0;	=SI(P54>0;	=SI(Q54>0;	=SI(R54>0;	=SI(S54>0;
=B24	=C24	=D24	=E24	=F24	=G24	Pronóstico	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Pedidos registrados	=H13	=I13	=J13	=K13	=L13	=M13	=N13	=O13	=P13	=Q13	=R13	=S13
						Inventario disponible proyectado	=D56+H59	=H58+I59-	=I58+J59-J	=J58+K59-	=K58+L59-	=L58+M59-	=M58+N59-	=N58+O59-	=O58+P59-	=P58+Q59-	=Q58+R59-R56	=R58+S59-S56
						Cantidad en MPS	0	=SI(H58<I59	=SI(I58<J59	=SI(J58<K59	=SI(K58<L59	=SI(L58<M59	=SI(M58<N59	=SI(N58<O59	=SI(O58<P59	=SI(P58<Q59	=SI(Q58<R56;	=SI(R58<S56;
						Inventario promesa		=SI(I59>0;	=SI(J59>0;	=SI(K59>0;	=SI(L59>0;	=SI(M59>0;	=SI(N59>0;	=SI(O59>0;	=SI(P59>0;	=SI(Q59>0;	=SI(R59>0;	=SI(S59>0;

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FCT-01
	FORMULARIO DE CONTROL DE EXISTENCIA EN EL INVENTARIO DE PRODUCTOS TERMINADOS	FECHA	N° DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

LEYENDA: Nivel de saldos menor al nivel de alerta
 Nivel de saldos menor al mínimo

#	FECHA	DETALLE				ENTRADAS			SALIDAS			SALDOS		
		CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	N° FACT./ ORDEN	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]	V. TOTAL [Bs]	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]	V. TOTAL [Bs]	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]	V. TOTAL [Bs]
1			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
2			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
3			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
4			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
5			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
6			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
7			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
8			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
9			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
10			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FCT-02
	FORMULARIO DE CONTROL DE EXISTENCIA EN EL INVENTARIO DE MATERIA PRIMA E INSUMOS	FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

LEYENDA: Nivel de saldos menor al nivel de alerta
 Nivel de saldos menor al mínimo

#	FECHA	DETALLE				ENTRADAS			SALIDAS			SALDOS		
		CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	Nº FACT./ ORDEN	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]	V. TOTAL [Bs]	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]	V. TOTAL [Bs]	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]	V. TOTAL [Bs]
1			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
2			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
3			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
4			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
5			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
6			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
7			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
8			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
9			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D
10			#N/D	#N/D			#N/D	#N/D		#N/D	#N/D	0	#N/D	#N/D

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FCT-03
	FORMULARIO DE CONTROL DE EXISTENCIAS EN INVENTARIO GENERAL		FECHA
		44232	1 de 1

LEYENDA: Nivel de saldos menor al nivel de alerta
 Nivel de saldos menor al mínimo

	#	DETALLE			SALDOS	
		CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	CANTIDAD	V. UNITARIO [Bs]
Productos	1		=BUSCARV(C11;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C11;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C11;F#F11*G11
	2		=BUSCARV(C12;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C12;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C12;F#F12*G12
	3		=BUSCARV(C13;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C13;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C13;F#F13*G13
	4		=BUSCARV(C14;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C14;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C14;F#F14*G14
	5		=BUSCARV(C15;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C15;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C15;F#F15*G15
	6		=BUSCARV(C16;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C16;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C16;F#F16*G16
	7		=BUSCARV(C17;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C17;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C17;F#F17*G17
	8		=BUSCARV(C18;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C18;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C18;F#F18*G18
	9		=BUSCARV(C19;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C19;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C19;F#F19*G19
	10		=BUSCARV(C20;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C20;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C20;F#F20*G20
Materia prima	11		=BUSCARV(C21;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C21;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C21;F#F21*G21
	12		=BUSCARV(C22;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C22;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C22;F#F22*G22
	13		=BUSCARV(C23;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C23;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C23;F#F23*G23
	14		=BUSCARV(C24;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C24;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C24;F#F24*G24
	15		=BUSCARV(C25;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C25;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C25;F#F25*G25
Insumos	16		=BUSCARV(C26;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C26;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C26;F#F26*G26
	17		=BUSCARV(C27;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C27;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C27;F#F27*G27
	18		=BUSCARV(C28;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C28;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C28;F#F28*G28
	19		=BUSCARV(C29;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C29;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C29;F#F29*G29
	20		=BUSCARV(C30;FRG-07!\$A\$7:\$C\$15;2;FALSO)	=BUSCARV(C30;FRG-07		=BUSCARV(FCT-03!C30;F#F30*G30

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE TOMA FÍSICA DE INVENTARIO	0	FRG-09
		FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

Inventario del	al	de 202
Contado por		
Anotado por		

CÓDIGO	CONCEPTO	OBSERVACIONES	UNIDAD	CANTIDAD

Elaborado por:

Aprobado por:

Jefe de bodega

Encargado de almacén

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FRG-10
	FORMULARIO DE ORDEN DE PEDIDO	FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

Persona que lo solicita: _____

Fecha de pedido: _____

Nº	Concepto	Unidad	Cantidad

Elaborado por: _____
 Jefe de bodega

Aprobado por: _____
 Jefe o encargado de compra/venta

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	FRG-11
	REGISTRO DE ORDEN DE COMPRA	FECHA	N° DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

Proveedor: _____ **NIT:** _____

Dirección: _____

Teléfono: _____

Fecha de pedido: _____

Condiciones de pago: _____

N°	Concepto	Unidad	Cantidad	P. Unit. [Bs]	P. Parcial [Bs]
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
				Subtotal ⁽¹⁾	0
				(-) Desc	
				Subtotal ⁽²⁾	0
				IVA 13%	0
				TOTAL	0

Elaborado por: _____

Jefe o encargado de
compra/venta

Aprobado por: _____

Gerente General

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REQUISICIÓN DE INVENTARIO	0	FRG-12
		FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

Persona que lo solicita: _____

Fecha de pedido: _____ Fecha de entrega: _____

Código	Concepto	Unidad	Cantidad

Elaborado por: _____
 Jefe o encargado de compra/venta

Aprobado por: _____
 Jefe de almacén

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE COMPROBANTE DE EGRESO	0	FRG-13
		FECHA	N° DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

Persona que lo solicita: _____

Fecha de entrega: _____

Observaciones: _____

Código	Concepto	Unidad	Cantidad

Entregué conforme:

Recibí conforme:

Jefe o encargado de
compra/venta

Jefe de almacén

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE COPIAS DE SEGURIDAD	0	FRG-14
		FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 2

Nº	Responsable	Fecha
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE REGISTRO DE COPIAS DE SEGURIDAD	0	FRG-14
		FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	2 de 2

39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
		0	IND-01
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES MENSUALES	FECHA	Nº DE PÁGINA
		5/2/2021	1 de 1

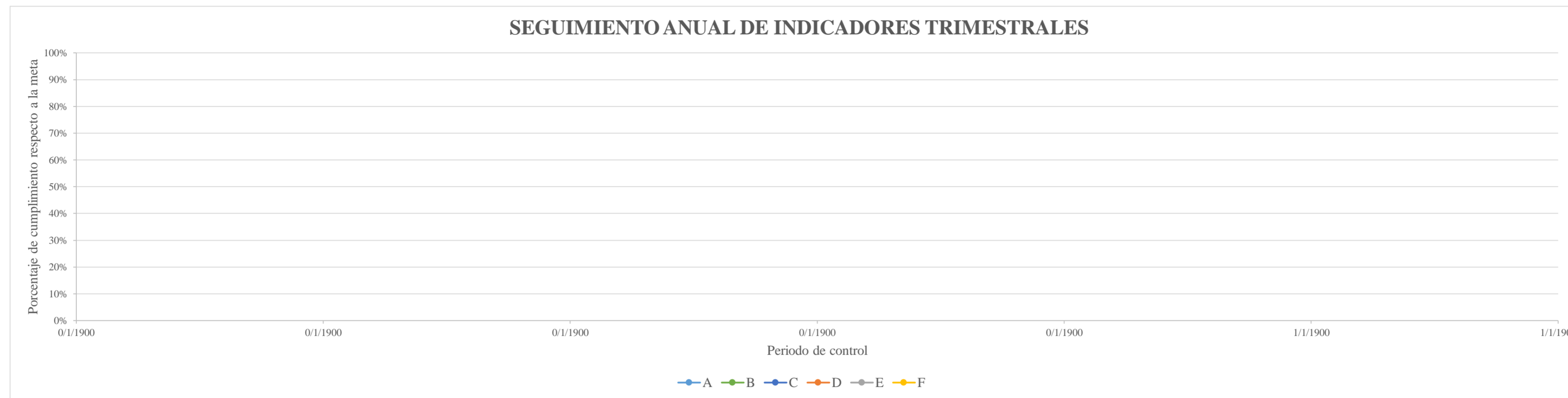
Indicador	Descripción	Parámetros	Meta	Frecuencia de medición	Cargo responsable
Rotación de inventario	Proporción entre las salidas y las existencias promedio e indica el número de veces que el capital invertido se recupera a través de las ventas	$1 \geq \%_{\text{rotación}} > 0,6$	0,8 Bs/Bs	Mensual	Jefe de almacén
Duración de inventario	Proporción entre el inventario final y las ventas promedio e indica cuantas veces dura el inventario que posee el almacén	$10 \geq t_{\text{duración}} > 1$	3 semanas	Mensual	Jefe de almacén

Periodo

CÓDIGO	CONCEPTO	UNIDAD	VALOR INVENT. SALIDA [Bs]	VALOR INVENT. TOTAL [Bs]	VENTAS PROM. [Bs/semana]	ROTACIÓN DE INVENT. [Bs/Bs]	DURACIÓN DE INVENT. [semana]	% RESPECTO A LA META	
								ROTACIÓN	DURACIÓN
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!
		0				#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!	#¡DIV/0!

LEYENDA: Indicador dentro de parámetro

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES TRIMESTRALES Y ANUALES	0	IND-02
		FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	1 de 6



Donde:

A	Deterioro de inventario
B	Porcentaje de diferencia entre registros digitales y físicos
C	Número de planillas de registro con datos actualizados
D	N° manuales de procedimiento por proceso
E	N° manuales de funciones por usuario
F	N° de copias de seguridad

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES TRIMESTRALES Y ANUALES	0	IND-02
		FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	2 de 6

Periodo	
Cantidad total de inventario en mal estado [unid]	
Cantidad total de inventario registrado en TFI [unid]	
Cantidad total de inventario registrado en planillas digitales [unid]	
N° total de planillas de registro [planillas]	
N° de planillas con datos actualizados [planillas]	
Número de procesos [procesos]	
Número de manuales de procesos [manuales]	
Número de usuarios [usuarios]	
Número de manuales de usuario [manuales]	
Número de copias de seguridad [copias]	

N°	Indicador	Descripción	Parámetros	Meta	Frecuencia de medición	Cargo responsable	Valor	% respecto a la meta
1	Deterioro de inventario	Nivel de mercancía no disponible para despachos por deterioro y vencimiento	$2 \geq \%_{\text{deterioro}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=D50/D51	=H62/E62
2	Porcentaje de diferencia entre registros digitales y físicos	Verifica la diferencia entre las cantidades registradas en el sistema y las cantidades de inventario físicas en almacén	$3\% \geq \%_{\text{dif.}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=(D51-D52)/D52	=H63/E63
3	Número de planillas de registro con datos actualizados	Control de los movimientos de entradas/salidas de almacén	$100\% \geq \%_{\text{plan. act.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe de almacén	=D54/D53	=H64/E64
4	N° manuales de procedimiento por proceso	Cuantifica el número de procesos que cuentan con un manual explicativo y sus instructivos respectivos	$100\% \geq \%_{\text{man. proc.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D56/D55	=H65/E65
5	N° manuales de funciones por usuario	Cuantifica el número de usuarios del sistema que cuentan con un manual explicativo de las operaciones que pueden realizar dentro del mismo dependiendo de su cargo	$100\% \geq \%_{\text{man. usuario}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D58/D57	=H66/E66
6	N° de copias de seguridad	Cuantifica el número de copias de seguridad de las planillas de datos del sistema de control para evitar pérdida de información	$12 \geq \text{N° de copias} > 3$	8	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D59	=H67/E67

LEYENDA: Indicador dentro de parámetro

(logo)	(Nombre Empresa)	0	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES TRIMESTRALES Y ANUALES	44232	FECHA	Nº DE PÁGINA
				3 de 6

Periodo	
Cantidad total de inventario en mal estado [unid]	
Cantidad total de inventario registrado en TFI [unid]	
Cantidad total de inventario registrado en planillas digitales [unid]	
Nº total de planillas de registro [planillas]	
Nº de planillas con datos actualizados [planillas]	
Número de procesos [procesos]	
Número de manuales de procesos [manuales]	
Número de usuarios [usuarios]	
Número de manuales de usuario [manuales]	
Número de copias de seguridad [copias]	

Nº	Indicador	Descripción	Parámetros	Meta	Frecuencia de medición	Cargo responsable	Valor	% respecto a la meta
1	Deterioro de inventario	Nivel de mercancía no disponible para despachos por deterioro y vencimiento	$2 \geq \%_{\text{deterioro}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=D76/D77	=H88/E88
2	Porcentaje de diferencia entre registros digitales y físicos	Verifica la diferencia entre las cantidades registradas en el sistema y las cantidades de inventario físicas en almacén	$3\% \geq \%_{\text{dif.}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=(D77-D78)/D78	=H89/E89
3	Número de planillas de registro con datos actualizados	Control de los movimientos de entradas/salidas de almacén	$100\% \geq \%_{\text{plan. act.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe de almacén	=D80/D79	=H90/E90
4	Nº manuales de procedimiento por proceso	Cuantifica el número de procesos que cuentan con un manual explicativo y sus instructivos respectivos	$100\% \geq \%_{\text{man. proc.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D82/D81	=H91/E91
5	Nº manuales de funciones por usuario	Cuantifica el número de usuarios del sistema que cuentan con un manual explicativo de las operaciones que pueden realizar dentro del mismo dependiendo de su cargo	$100\% \geq \%_{\text{man. usuario}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D84/D83	=H92/E92
6	Nº de copias de seguridad	Cuantifica el número de copias de seguridad de las planillas de datos del sistema de control para evitar pérdida de información	$12 \geq \text{Nº de copias} > 3$	8	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D85	=H93/E93

LEYENDA: Indicador dentro de parámetro

(logo)	(Nombre Empresa)	0	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES TRIMESTRALES Y ANUALES	44232	FECHA	Nº DE PÁGINA
				4 de 6

Periodo	
Cantidad total de inventario en mal estado [unid]	
Cantidad total de inventario registrado en TFI [unid]	
Cantidad total de inventario registrado en planillas digitales [unid]	
Nº total de planillas de registro [planillas]	
Nº de planillas con datos actualizados [planillas]	
Número de procesos [procesos]	
Número de manuales de procesos [manuales]	
Número de usuarios [usuarios]	
Número de manuales de usuario [manuales]	
Número de copias de seguridad [copias]	

Nº	Indicador	Descripción	Parámetros	Meta	Frecuencia de medición	Cargo responsable	Valor	% respecto a la meta
1	Deterioro de inventario	Nivel de mercancía no disponible para despachos por deterioro y vencimiento	$2 \geq \%_{\text{deterioro}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=D102/D103	=H114/E114
2	Porcentaje de diferencia entre registros digitales y físicos	Verifica la diferencia entre las cantidades registradas en el sistema y las cantidades de inventario físicas en almacén	$3\% \geq \%_{\text{dif.}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=(D103-D104)/D104	=H115/E115
3	Número de planillas de registro con datos actualizados	Control de los movimientos de entradas/salidas de almacén	$100\% \geq \%_{\text{plan. act.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe de almacén	=D106/D105	=H116/E116
4	Nº manuales de procedimiento por proceso	Cuantifica el número de procesos que cuentan con un manual explicativo y sus instructivos respectivos	$100\% \geq \%_{\text{man. proc.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D108/D107	=H117/E117
5	Nº manuales de funciones por usuario	Cuantifica el número de usuarios del sistema que cuentan con un manual explicativo de las operaciones que pueden realizar dentro del mismo dependiendo de su cargo	$100\% \geq \%_{\text{man. usuario}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D110/D109	=H118/E118
6	Nº de copias de seguridad	Cuantifica el número de copias de seguridad de las planillas de datos del sistema de control para evitar pérdida de información	$12 \geq \text{Nº de copias} > 3$	8	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D111	=H119/E119

LEYENDA: Indicador dentro de parámetro

(logo)	(Nombre Empresa)	0	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES TRIMESTRALES Y ANUALES	44232	FECHA	Nº DE PÁGINA
				5 de 6

Periodo
Cantidad total de inventario en mal estado [unid]
Cantidad total de inventario registrado en TFI [unid]
Cantidad total de inventario registrado en planillas digitales [unid]
Nº total de planillas de registro [planillas]
Nº de planillas con datos actualizados [planillas]
Número de procesos [procesos]
Número de manuales de procesos [manuales]
Número de usuarios [usuarios]
Número de manuales de usuario [manuales]
Número de copias de seguridad [copias]
Numero de planillas de toma física de inventario [planillas]
Número de actualizaciones de planillas [actualizaciones]

Nº	Indicador	Descripción	Parámetros	Meta	Frecuencia de medición	Cargo responsable	Valor	% respecto a la meta
1	Deterioro de inventario	Nivel de mercancía no disponible para despachos por deterioro y vencimiento	$2 \geq \%_{\text{deterioro}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=D133/D134	=H145/E145
2	Porcentaje de diferencia entre registros digitales y físicos	Verifica la diferencia entre las cantidades registradas en el sistema y las cantidades de inventario físicas en almacén	$3\% \geq \%_{\text{dif.}} > 0\%$	0,01	Trimestral	Jefe de almacén	=(D134-D135)/D135	=H146/E146
3	Número de planillas de registro con datos actualizados	Control de los movimientos de entradas/salidas de almacén	$100\% \geq \%_{\text{plan. act.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe de almacén	=D135/D134	=H147/E147
4	Nº manuales de procedimiento por proceso	Cuantifica el número de procesos que cuentan con un manual explicativo y sus instructivos respectivos	$100\% \geq \%_{\text{man. proc.}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D137/D136	=H148/E148
5	Nº manuales de funciones por usuario	Cuantifica el número de usuarios del sistema que cuentan con un manual explicativo de las operaciones que pueden realizar dentro del mismo dependiendo de su cargo	$100\% \geq \%_{\text{man. usuario}} > 80\%$	1	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D139/D138	=H149/E149

(logo)	(Nombre Empresa)	0	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE SEGUIMIENTO DE INDICADORES TRIMESTRALES Y ANUALES	44232	FECHA	Nº DE PÁGINA
				6 de 6

6	Nº de copias de seguridad	Cuantifica el número de copias de seguridad de las planillas de datos del sistema de control para evitar pérdida de información	$12 \geq \text{Nº de copias} > 3$	8	Trimestral	Jefe o encargado de planificación	=D140	=H158/E158
7	Nº planillas TFI llenas por año	Verifica las cantidades registradas en el sistema cuantificando las cantidades de inventario físicas en almacén	$4 \geq \text{Nº planillas TFI} \geq 1$	2	Anual	Jefe de almacén	=D141	=H159/E159
8	Número de actualizaciones de planillas por año	Control de las actualizaciones logísticas de planillas en cuanto a adición/sustracción de productos ofrecidos; pronósticos de demanda, lotes de pedido, tiempos de pedido	$4 \geq \text{Nº de actualizaciones} > 2$	2	Anual	Jefe o encargado de planificación	=D142	=H160/E160

LEYENDA: Indicador dentro de parámetro

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE CHECKLIST - CONTROL Y MANEJO DE INVENTARIO	0	CHK-01
		FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	1 de 4

Indicar con un

ÁREA DE COMPRA/VENTA					
N°	CONCEPTO	RESPUESTA		VALORACIÓN	
		SI	NO	POND.	CALIF.
1	¿Se autoriza la compra de los alimentos?			10	=SI(E11="X";10;SI(F11="X";
2	¿Se tiene un registro actualizado de las ventas de productos?			10	=SI(E12="X";10;SI(F12="X";
3	¿Se realiza una comparación de precios entre lotes ofrecidos de insumos de diversos proveedores para su selección?			10	=SI(E13="X";10;SI(F13="X";
4	¿Se consideran las restricciones de presupuesto/espacio de almacenamiento al determinar la cantidad de pedido de materia prima e insumos?			10	=SI(E14="X";10;SI(F14="X";
5	¿Se tiene una relación estrecha con los proveedores de materia prima?			10	=SI(E15="X";10;SI(F15="X";
TOTAL				=SUMA(G11:G15)	=SUMA(H11:H15)

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE CHECKLIST - CONTROL Y MANEJO DE INVENTARIO	0	CHK-01
		FECHA	Nº DE PÁGINA
		44232	2 de 4

ÁREA DE PLANIFICACIÓN					
Nº	CONCEPTO	RESPUESTA		VALORACIÓN	
		SI	NO	POND.	CALIF.
1	¿Se elabora una planificación periódica de la demanda de productos ofrecidos?			10	=SI(E45="X";10;SI(F45="X";
2	¿Se elabora un plan maestro de producción periódico de productos ofrecidos, materia prima o insumos?			10	=SI(E46="X";10;SI(F46="X";
3	¿Se realiza un control y seguimiento a los ingresos o egresos de producto terminado, materia prima o insumos de almacén?			10	=SI(E47="X";10;SI(F47="X";
4	¿Existe un manual de funciones de usuario para un sistema de control de inventarios?			10	=SI(E48="X";10;SI(F48="X";
5	¿Se establece la cantidad mínima y de alerta de stock para insumos?			10	=SI(E49="X";10;SI(F49="X";
6	¿Se pide con anticipación los insumos antes de que se agoten?			10	=SI(E50="X";10;SI(F50="X";
TOTAL				=SUMA(G45:G50)	=SUMA(H45:H50)

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE CHECKLIST - CONTROL Y MANEJO DE INVENTARIO	0	CHK-01
		FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	3 de 4

ÁREA DE PRODUCCIÓN					
N°	CONCEPTO	RESPUESTA		VALORACIÓN	
		SI	NO	POND.	CALIF.
1	¿Se realiza una codificación para identificar los productos, materia prima e insumos?			10	=SI(E80="X";10;SI(F80="X";
2	¿Se realiza una categorización de productos en base a su rotación de inventario?			10	=SI(E81="X";10;SI(F81="X";
3	¿Se realiza un control del estado de materia prima o insumos al ingresar a almacén?			10	=SI(E82="X";10;SI(F82="X";
4	¿Se verifican los alimentos recibidos contra la orden de compra enviada?			10	=SI(E83="X";10;SI(F83="X";
5	¿Se registra diariamente la cantidad de materia prima o insumos que ingresan o egresan de almacén?			10	=SI(E84="X";10;SI(F84="X";
6	¿Se efectúa semanalmente el registro de saldos o cantidad en stock de productos, materia prima o insumos?			10	=SI(E85="X";10;SI(F85="X";
7	¿Se realiza un registro de los movimientos de inventario dentro de la empresa?			10	=SI(E86="X";10;SI(F86="X";
8	¿Se establece un estándar de ingreso, almacenamiento o despacho de productos?			10	=SI(E87="X";10;SI(F87="X";
9	¿Se establece un estándar para el retiro de productos, materia prima o insumos en mal estados?			10	=SI(E88="X";10;SI(F88="X";
TOTAL				=SUMA(G80:G88)	=SUMA(H80:H88)

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE CHECKLIST - CONTROL Y MANEJO DE INVENTARIO	0	CHK-01
		FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	4 de 4

ÁREA DE ALMACÉN					
N°	CONCEPTO	RESPUESTA		VALORACIÓN	
		SI	NO	POND.	CALIF.
1	¿Se registran diariamente la cantidad de materia prima e insumos que se reciben de almacén para producción?			10	=SI(E109="X";10;SI(F109="X"))
2	¿Se registra diariamente las unidades producidas en planilla de control y seguimiento?			10	=SI(E110="X";10;SI(F110="X"))
3	¿Se establecen cantidades estándar de materia prima e insumos para la elaboración de cada producto ofrecido?			10	=SI(E111="X";10;SI(F111="X"))
4	¿Se establecen tiempos estándar de producción para cada producto ofrecido?			10	=SI(E112="X";10;SI(F112="X"))
TOTAL				=SUMA(G109:G112)	=SUMA(H109:H112)

NIVEL DE RIESGO						
ID	CONCEPTO	ÁREA				TOTAL
		COMPRA/VENTA	PLANIF.	PROD.	ALMAC.	
P	Ponderación total	=G16	=G51	=G89	=G113	=SUMA(D120:G120)
C	Calificación obtenida	=H16	=H51	=H89	=H113	=SUMA(D121:G121)
NC	Nivel de confianza	=D121/D120	=E121/E120	=F121/F120	=G121/G120	=H121/H120
NR	Nivel de riesgo	=1-D122	=1-E122	=1-F122	=1-G122	=1-H122

Rangos de eva

Nivel de confianza		Nivel de riesgo	
Numeral	Literal	Numeral	Literal
15 - 50%	Bajo	85 - 50%	Alto
51 - 75%	Moderado	49 - 25%	Moderado
76 - 100%	Alto	24 - 0%	Bajo

Conclusión: El nivel de riesgo es =SI(H122>0,5;SI(H122<=

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE CHECKLIST - EVALUACIÓN DE LA APLICACIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL	0	CHK-02
		FECHA	N° DE PÁGINA
		44232	1 de 2

Indicar con un

N°	CONCEPTO	RESPUESTA		VALORACIÓN	
		SI	NO	POND.	CALIF.
1	¿La planificación de la producción se está simulando en el sistema de control?			10	=SI(E10="X";10;SI(F10="X";
2	¿La empresa utiliza los datos de inventario utilizados por el sistema de control?			10	=SI(E11="X";10;SI(F11="X";
3	¿Las órdenes de compra, órdenes de pedido, requisición de inventario, comprobantes de egreso y planilla de registro de toma física de inventario son impresas desde la base de datos del sistema de control?			10	=SI(E12="X";10;SI(F12="X";
4	¿Los reportes de indicadores son impresos directamente del sistema de control?			10	=SI(E13="X";10;SI(F13="X";
5	¿Los reportes de seguimiento y control de inventario son impresos directamente del sistema de control?			10	=SI(E14="X";10;SI(F14="X";
6	¿El jefe o encargado de planificación controla la planificación de pedido y mantenimiento de inventario por medio del sistema de control?			10	=SI(E15="X";10;SI(F15="X";
7	¿Todo movimiento de inventario es registrado en el sistema de control?			10	=SI(E16="X";10;SI(F16="X";
8	¿Los niveles de inventario se verifican por medio del sistema de control?			10	=SI(E17="X";10;SI(F17="X";
9	¿La planificación de pedidos de materias primas e insumos y cantidades a producir por semana se realiza en base a los reportes generados por el sistema de control?			10	=SI(E18="X";10;SI(F18="X";

(logo)	(Nombre Empresa)	VERSIÓN	CÓDIGO
	FORMULARIO DE CHECKLIST - EVALUACIÓN DE LA APLICACIÓN DEL SISTEMA DE CONTROL	0	CHK-02
		44232	N° DE PÁGINA

10	¿Se realizan copias de seguridad de datos de planillas semanalmente?			10	=SI(E27="X";10;SI(F27="X";
11	¿Los requerimientos de materia prima, insumos o producto terminado entre áreas de la empresa se realizan por medio del sistema de control?			10	=SI(E28="X";10;SI(F28="X";
TOTAL				=SUMA(G10:G18;G19)	=SUMA(H10:H28)

NIVEL DE UTILIZACIÓN		
ID	CONCEPTO	VALORACIÓN
P	Ponderación total	=G29
C	Calificación obtenida	=H29
NU	Nivel de utilización del sistema	=F36/F35

Rangos de eva

NIVEL DE UTILIZACIÓN	
Numeral	Literal
0 - 50%	Bajo
51 - 75%	Moderado
76 - 100%	Alto

n: El nivel de utilización es =SI(F37>0,5;SI(F37<