

ANEXOS

Anexos N° 1. Esquema De Investigación

CAPÍTULO I

INTRODUCCIÓN

1.1. ANTECEDENTES

1. 2. JUSTIFICACIÓN

1.2.1. Justificación teórica

1.2.2. Justificación práctica

1.2.3. Justificación social

1.3. PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

1.3.1. Identificación del problema

1.3.2. Definición del problema

1.4. FORMULACIÓN DEL PROBLEMA

1.5. HIPÓTESIS

1.5.1. Variables

1.5.2. Operacionalización

1.6. OBJETIVOS DE INVESTIGACIÓN

1.6.1. Objetivo general

1.6.2. Objetivos específicos

1.7. METODOLOGÍA DE INVESTIGACIÓN

1.7.1. Tipo de investigación

1.7.2. Métodos y técnicas de investigación

1.7.3. La Población y Muestra

1.8. DELIMITACIÓN DE LA INVESTIGACIÓN

1.8.1. Delimitación espacial o geográfica

1.8.2. Delimitación Temática (Teórica)

1.8.3. Delimitación temporal

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO

CAPÍTULO I

SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

1.1. CONCEPTUALIZACIONES GENERALES

1.1.1. Seguridad

1.1.2. Higiene

1.1.3. Primeros auxilios

1.1.4. Prevención

1.2. DEFINICIÓN

1.2.1. Seguridad en el trabajo

1.2.2. Higiene en el trabajo

- 1.3. CONCEPTO DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
 - 1.3.1. Plan de higiene
 - 1.3.2. Plan de Seguridad
 - 1.4. OBJETIVOS DE LA HIGIENE INDUSTRIAL
 - 1.5. CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO
 - 1.5.1. Elementos de las condiciones ambientales
 - 1.5.1.1. Iluminación
 - 1.5.1.2. Ruido
 - 1.6. CONDICIONES ATMOSFERICAS DE TRABAJO
 - 1.7. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL
 - 1.7.1. Protección de cabeza
 - 1.7.1.1. Riesgos mecánicos
 - 1.7.1.2. Riesgos eléctricos
 - 1.7.2. Protección de Vista
 - 1.7.3. Protección de Manos
 - 1.7.4. Protección de Cuerpo
 - 1.7.5. Protección de Oído
 - 1.7.6. Protección de Pies
 - 1.8. SEÑALIZACIÓN
 - 1.8.1. Características de las señales
 - 1.9. IMPORTANCIA DE LA SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
 - 1.10. DEFINICION DE VISION Y MISIÓN
 - 1.10.1. Definición de Visión
 - 1.10.2. Definición de misión
- CAPITULO II
- ASPECTOS GENERALES DE LOS ACCIDENTES LABORALES
- 2.1. GENERALIDADES
 - 2.2. DEFINICIÓN
 - 2.2.1. Accidente Laboral
 - 2.3. TIPOS DE ACCIDENTES
 - 2.4. CARACTERÍSTICAS ESENCIALES DE LOS ACCIDENTES DE TRABAJO
 - 2.5. CLASIFICACIÓN DE LOS ACCIDENTES LABORALES
 - 2.5.1. Accidentes sin ausencia.
 - 2.5.2. Accidente con ausencia
 - 2.5.3. Clasificación de los accidentes del trabajo según la forma del accidente
 - 2.5.4. Clasificación según el tipo de la lesión
 - 2.5.5. Clasificación según la parte del cuerpo lesionada
 - 2.5.6. Clasificación de los accidentes del trabajo según el agente material
 - 2.6. FACTORES DE LOS ACCIDENTES

- 2.6.1. Deficiencia en la aptitud visual
- 2.6.2. La fatiga
- 2.6.3. Deficiente coordinación muscular
- 2.6.4. La edad de la persona y su servicio en la planta
- 2.6.5. Los factores emocionales
- 2.6.6. La inexperiencia en el trabajo
- 2.6.7. El desconocimiento de los riesgos en el trabajo
- 2.7. ELEMENTOS DE UN ACCIDENTE
 - 2.7.1. Primer elemento: personas
 - 2.7.1.1. Acto inseguro
 - 2.7.1.2. Factor personal de inseguridad
 - 2.7.2. Segundo elemento: equipos y máquinas
 - 2.7.3. Tercer elemento: materiales
 - 2.7.4. Cuarto elemento: Ambiente
- 2.8. DEFINICIÓN DE RIESGO
 - 2.8.1. Riesgos Laborales
- 2.9. TIPOS DE RIESGO
 - 2.9.1. Físicos
 - 2.9.2. Mecánicos
 - 2.9.3. Químicos
 - 2.9.4. Biológicos
 - 2.9.5. Ergonómicos
 - 2.9.6. Psicosociales
 - 2.9.7. Eléctrico
- DIAGNÓSTICO
- 3. INVESTIGACIÓN DE CAMPO
 - 3.1. ANÁLISIS DEL ENTORNO
 - 3.1.1. Factores externos
 - 3.1.1.1. Cambio climático
 - 3.1.1.2. Dióxido de carbono
 - 3.1.1.3. Pandemia
 - 3.2. ANALISIS INTERNO
 - 3.2.1. Factores de riesgo
 - 3.2.2. Accidentes y señalización
 - 3.2.3. Mantenimiento
 - 3.2.4. Seguridad e higiene industrial en la empresa
 - 3.2.5. Riesgos en el área de trabajo
 - 3.2.6. Análisis FODA
 - 3.2.7. Estructura Organizativa

3.2.8. Visión

3.2.9. Misión

3.2.10. Análisis de la visión y misión

3.3. RECOPIACIÓN DE LA INFORMACIÓN

3.3.1. Recopilación de datos

3.3.2. Métodos o técnicas de investigación:

3.4. PROCESAMIENTO DE LA INFORMACIÓN

3.5. PRESENTACIÓN DE LOS RESULTADOS

3.5.1. Análisis e Interpretación de Resultados

3.6. ANÁLISIS DE LA ENTREVISTA

PROPUESTA

4.1. PLAN DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

4.1.1. DETERMINACIÓN DE LA MISIÓN Y VISIÓN

4.1.1.1. Misión

4.1.1.2. Visión

4.2. GENERALIDADES

4.2.1. Objetivos de seguridad e higiene industrial para la prevención de accidentes

4.2.2. Políticas de seguridad e higiene industrial para la prevención de accidentes

4.3. EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

4.3.1. Uso de equipo de protección personal

4.3.1.1. Indumentaria

4.3.1.2. Protección de cabeza

4.3.1.3. Protección de Vista

4.3.1.4. Protección de Manos

4.3.1.5. Protección de Cuerpo

4.3.1.6. Protección de Oído

4.3.1.7. Protección de Pies

4.4. CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

4.4.1. Iluminación

4.4.2. Ruido

4.5. CONDICIONES ATMOSFÉRICAS

4.5.1. Temperatura

4.6. SEÑALIZACIÓN

4.6.1. Significado de las formas geométricas, los colores de seguridad y señales de seguridad

4.6.1. Significado de los colores de seguridad

6.3. Señales de prohibición

4.6.2. Señales de obligación

4.6.3. Señalización de Advertencia

- 4.6.4. Señalización de salvamento y evacuación
- 4.7. COMITÉ DE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL
 - 4.7.1. Conformación del Comité de Seguridad
 - 4.7.2. Reuniones del comité mixto
 - 4.7.3. Funciones del comité
- 4.8. PREVENCIÓN DE ACCIDENTES
 - 4.8.1. Prevención de Incendios
 - 4.8.2. Inspección y mantenimiento de los extintores.
 - 4.8.3. Evacuación
- 4.10. PROTOCOLO DE BIOSEGURIDAD
- 4.11. CAPACITACIÓN AL PERSONAL
 - 4.11.1. Primeros Auxilios
 - 4.11.1.1. Consideraciones básicas de primeros auxilios
 - 4.11.1.2. Botiquín de primeros auxilios
 - 4.11.1.3. Procedimientos
 - 4.11.1.4. Medidas preventivas
- 4.12. FACTORES DE RIESGO
 - 4.12.1. Medidas preventivas sobre riesgos eléctricos
 - 4.12.2. Primeros auxilios
 - 4.12.3. Medidas preventivas de riesgos ergonómicos
 - 4.12.4. Medidas preventivas riesgos mecánicos
 - 4.12.5. Medidas preventivas riesgos físicos
- 4.13. REVISIONES GENERALES
- 4.14. PRESUPUESTO
- 4.15. CONCLUSIONES
- 4.16. RECOMENDACIONES
- BIBLIOGRAFÍA DE CONSULTA
- WEBLIOGRAFIA DE CONSULTA
- ANEXOS

ANEXOS N° 2. CRONOGRAMA DE GANTT (ACTIVIDADES DE INVESTIGACIÓN)

N°	ACTIVIDADES	MESES															
		Mayo		Junio				Julio				Agosto					
		Semanas		Semanas				Semanas				Semanas					
		3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4		
1	Idea de proyecto de investigación																
2	Aprobación del tema de investigación																
3	Planteamiento de hipótesis formulación del problema																
4	metodología de investigación																
5	Delimitación de la investigación																
6	Revisión bibliográfica sobre tema de investigación																
7	Bibliografía de consulta																
8	Marco teórico capítulo I																
9	Continuación del Marco teórico																

Fuente: Elaboración propia

ANEXOS N° 3. CRONOGRAMA DE GANTT (INVESTIGACIÓN DE CAMPO)

ACITIVIDADES		MESES																			
		Septiembre				Octubre				Noviembre				Diciembre				Enero			
		Semanas				Semanas				Semanas				Semanas				Semanas			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
Investigación de Campo	Recopilación de información																				
	Procesamiento de la información																				
	Conclusiones																				
Propuesta	Continuación de la propuesta																				
	Continuación de la propuesta acerca de la señalización																				
	Propuesta acerca del comité mixto de seguridad e higiene																				
	Medidas preventivas																				
Presentación final	Recomendaciones																				
	Presentación final																				
	Defensa final																				

Fuente: Elaboración propia

ANEXOS N° 4. ENCUESTA AL PERSONAL

ENCUESTA PARA EL PERSONAL SOBRE SEGURIDAD E HIGIENE INDUSTRIAL

A continuación, se presenta las siguientes preguntas con el objetivo de identificar elementos o equipos de protección y sobre la seguridad e higiene industrial en la cerámica por parte de los trabajadores.

Marque la respuesta que considere correcta:

1. ¿Existen seguridad en las diferentes áreas e instalaciones de la cerámica?
Si No
2. ¿A usted le proporcionan información acerca de la seguridad e higiene industrial adecuada?
Si No A veces
3. ¿La empresa imparte constantemente capacitaciones de seguridad e higiene industrial?
Si No A veces
4. ¿Considera que los equipos de protección personal son adecuados para su trabajo?
Si No
5. ¿Se revisa que los trabajadores porten el equipo de seguridad adecuado?
Si No
6. ¿Cuáles son los equipos de protección que considera importantes?
Overol Protectores faciales
Botines Guantes
7. ¿Usted tuvo algún accidente en el trabajo?
Una vez Dos veces
Tres veces Cuatro veces o más
8. ¿Qué tipo de accidente fue el que le sucedió?
Caída Esfuerzos excesivos
Golpes Otro
9. ¿Cuál fue el motivo por el que tuvo algún accidente en el trabajo?
Uso inadecuado de la maquinaria Falta de señalización

No usar los elementos de protección personal Otros

10. ¿Existe alguna señalización de seguridad en el lugar de su trabajo?

Zonas peligrosas Áreas de la maquinaria

Salidas de emergencia Otros

11. ¿En qué medida conoce usted el manejo de herramientas y maquinaria que utiliza, está bien informado?

Muy bien informado Bien informado

No muy bien informado Nada bien informado

12. ¿Considera importante que se realicen revisiones de las herramientas, maquinaria y equipo?

Muy importante Importante

Moderadamente importante Poco importante Nada importante

13. ¿Se siente conforme trabajando?

Inconforme Regular Conforme

ANEXOS N° 5. CUESTIONARIO DE LA ENTREVISTA

1. ¿Proporciona información acerca de la seguridad e higiene industrial?
2. ¿Imparte capacitaciones de seguridad e higiene industrial?
3. ¿Considera que los equipos de protección personal son adecuados para el personal?
4. ¿Ha sucedido accidentes en los últimos años?
5. se realicen revisiones de las herramientas, maquinaria y equipo?
6. ¿Se revisa que los trabajadores porten el equipo de seguridad adecuado?

ANEXOS N° 6. PERSONAL DE LA FÁBRICA



ANEXOS N° 7. UBICACIÓN FABRICA CERÁMICA GUADALQUIVIR



ANEXOS N° 8. UBICACIÓN SATELITAL

