

Resumen

La determinación de las características de trabajabilidad de la madera son básicas para poder definir su elaboración de productos que requieran acabados únicos.

El estudio de trabajabilidad de la madera con especie de aliso (*Alnus acuminata*) H.B.K. siguiendo las especificaciones de la norma ASTM-D-1666-64 (1970). La norma COPANT MADERAS 458. Para los ensayos de cepillado, moldurado, taladrado, lijado, torneado.

Los ensayos se llevaron a cabo en el taller de trabajabilidad de la madera de la Facultad Ciencias Agrícolas y Forestales de la Universidad Autónoma Juan Misael Saracho, con anterioridad en la Carpintería del Sr. Marcelino Martínez Quiroga de profesión maestro carpintero quien colaboro en el procesamiento del aserrío de las trozas de Aliso proveniente de la comunidad de Camacho. Las probetas para su posterior ensayo, recibieron tratamiento profiláctico y fueron secadas al aire libre por un tiempo aproximado de 45 días,

Los ensayos realizados son los siguientes:

El ensayo de cepillado presento un grado de calidad de buena a regular, donde el principal defecto se categorizo como leve respecto al grano vellosos.

El ensayo de taladrado presento un grado de calidad de buena a regular, resaltando como defecto el grano astillado y grano arrancado.

El ensayo de lijado los defectos de rayado, vellosidad fueron leves considerándose dentro del grado de calidad de bueno.

El ensayo de torneado los defectos fueron muy fuertes considerando como mala en los tres ángulos de corte de 0°, 15° y 40°.

El ensayo de moldurado presento un grado de calidad de regular a mala por la presencia de grano astillado, grano vellosos, grano arrancado.

En consideración los resultados de los ensayos, se puede determinar que la especie Aliso (*Alnus acuminata*) H.B.K. tiene una buena trabajabilidad en el maquinado, en especial para la elaboración de muebles, ebanistería y vigas.