

RESULTADOS DE ENSAYOS DE TALADRADO.

Nombre común:

Nombre científico:

REVOLUCIONES	Tiempo de penetración (seg)			calificación		
	T	R	O	T	R	O
500 rpm						
1000 rpm						

RESULTADOS DE ENSAYOS DE TORNEADO.

Nombre común.

Nombre científico.

Angulo de corte	CORTE PARALELO AL GRANO				
	Tiempo (seg)	NUMERO		DEFECTOS	
		Corte (n)	Arboles (k)	ARRANCADO	VELLOSO
Angulo de corte 0°					
Angulo de corte 15°					
Angulo de corte 40°					

ANEXOS 2

FOTOGRAFIAS



Fotografía N° 1 Selección de trozas en la carpintería Martínez.



Fotografía N° 2 Proceso de aserrío para la obtención de las probetas.



Fotografía N° 3 Rayando las trozas en la sierra sin fin.



Fotografía N° 4 Madera aserrada escuadrada.



Fotografía N° 5 Obtención de probetas en sobre medida de cepillado y lijado.



Fotografía N° 6 Obtención de probetas de sobre medida para los ensayos de taladrado y moldurado.



Fotografía N° 7 Obtención de probetas para torneado.



Fotografía N° 8 proceso de parafinado de las probetas.



Fotografía N° 9 Secado de las probetas al aire libre.



Fotografía N° 10 ensayo de cepillado (grueseadora).



Fotografía N° 11 ensayo de taladrado.



Fotografía N° 12 Ensayo de torneado.



Fotografía N° 13 Herramientas y probetas para el ensayo de torneado.



Fotografía N° 14 Ensayo de moldurado.