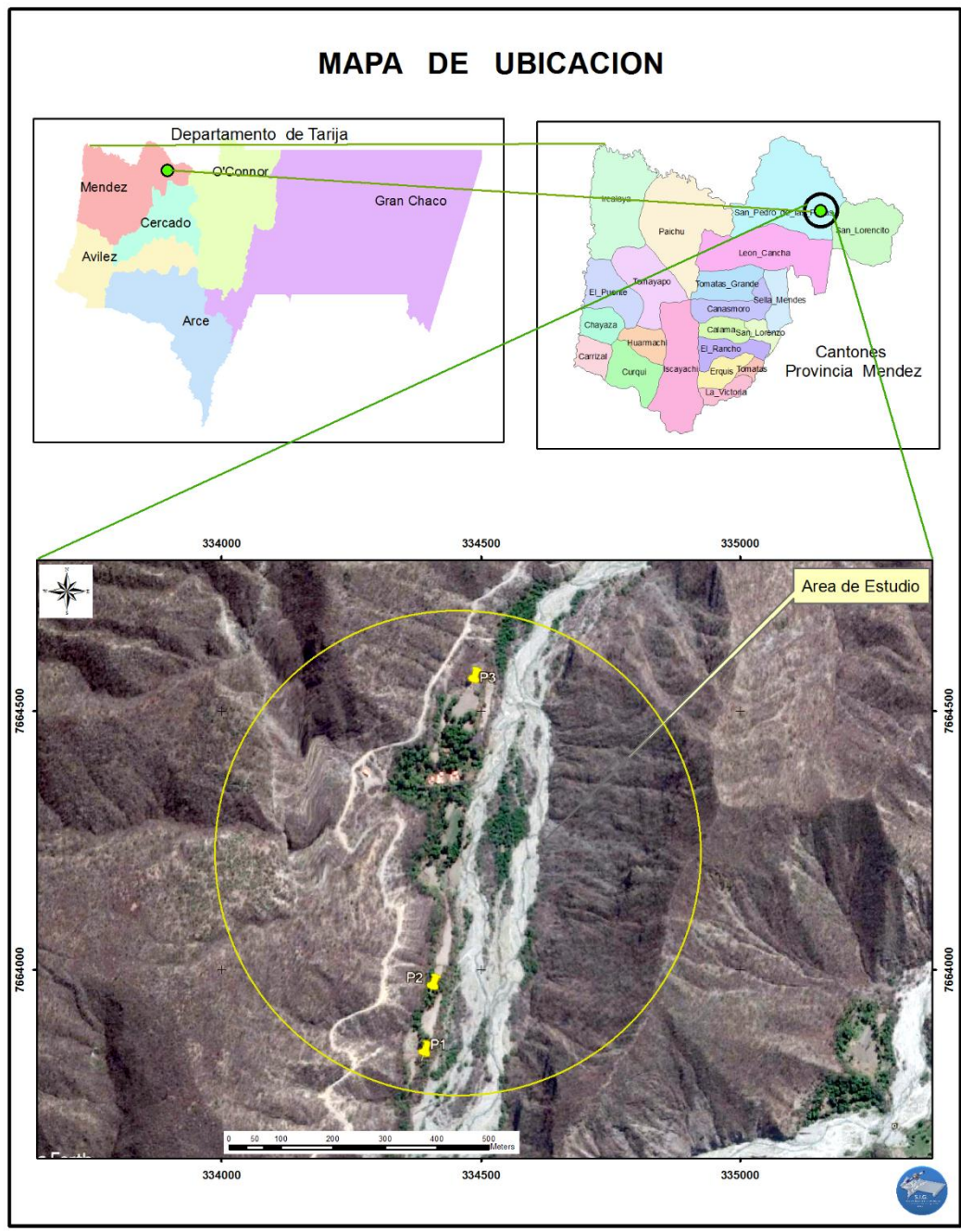


ANEXO N° 1



Fuente: Elaboración propia, 2017

RESULTADOS DE ENSAYOS DE TALADRADO

| REVOLUCIONES | Tiempo de penetración (seg) | | | calificación | | |
|--------------|-----------------------------|---|---|--------------|---|---|
| | T | R | O | T | R | O |
| 500 rpm | | | | | | |
| 1000 rpm | | | | | | |

RESULTADOS DE ENSAYOS DE TORNEADO

| Angulo de corte | CORTE PARALELO AL GRANO | | | | |
|------------------------|-------------------------|-----------|-------------|-----------|---------|
| | Tiempo (seg) | NUMERO | | DEFECTOS | |
| | | Corte (n) | Arboles (k) | ARRANCADO | VELLOSO |
| Angulo de corte 0° | | | | | |
| Angulo de corte 15° | | | | | |
| Angulo de corte 40° | | | | | |

RESULTADOS DE ENSAYOS DE LIJADO (LIJA N° 100)

| ORIENTACION | DEFECTOS | | | | VELOCIDAD DE ESCURRIMIENTO | FACILIDAD DE REMOCION DE SUCIEDAD | FACILIDAD DE DESGASTE ABRASIVO | TEMPERATURA DE LA LIJA |
|-------------|----------|---|------------|---|----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|------------------------|
| | RAYADO | | VELLOSIDAD | | | | | |
| | → | ← | → | ← | | | | |
| TANGENCIAL | | | | | | | | |
| RADIAL | | | | | | | | |
| OBLICUO | | | | | | | | |

ANEXO N° 3
FOTOGRAFÍAS DE LA ESPECIE EN ESTUDIO



Fotografía N° 1: Apeo del árbol



Fotografía N° 2: Extracción de las troncas



Fotografía N° 3: Traslado de las trozas



Fotografía N° 4: Descortezado de la troza



Fotografía N° 5: Aserrado del listón



Fotografía N° 6: Obtención de tablas



Fotografía N° 7: Apilado horizontal



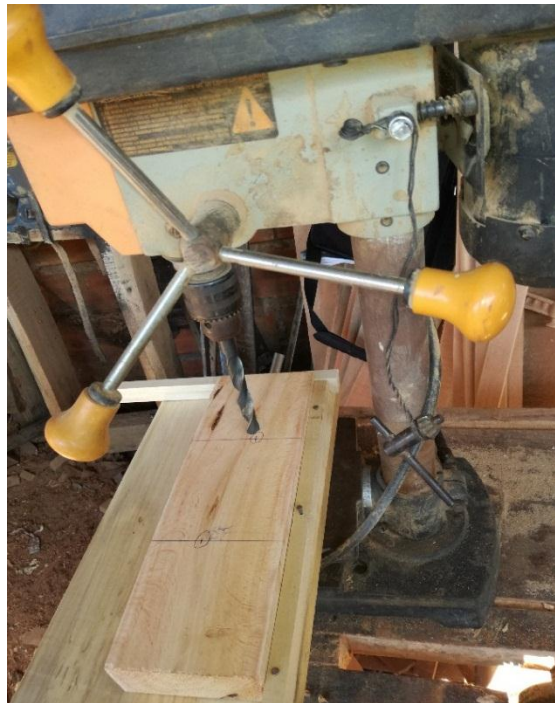
Fotografía N° 8: Corte de la madera



Fotografía N° 9: Probetas para los diferentes ensayos



Fotografía N° 10: Trabajo de cepillado



Fotografía N° 11: Perforado de la probeta con el taladro



Fotografía N° 12: Lijado de las probetas



Fotografía N° 13: Trabajo de torneado en el gabinete de la FCAYF