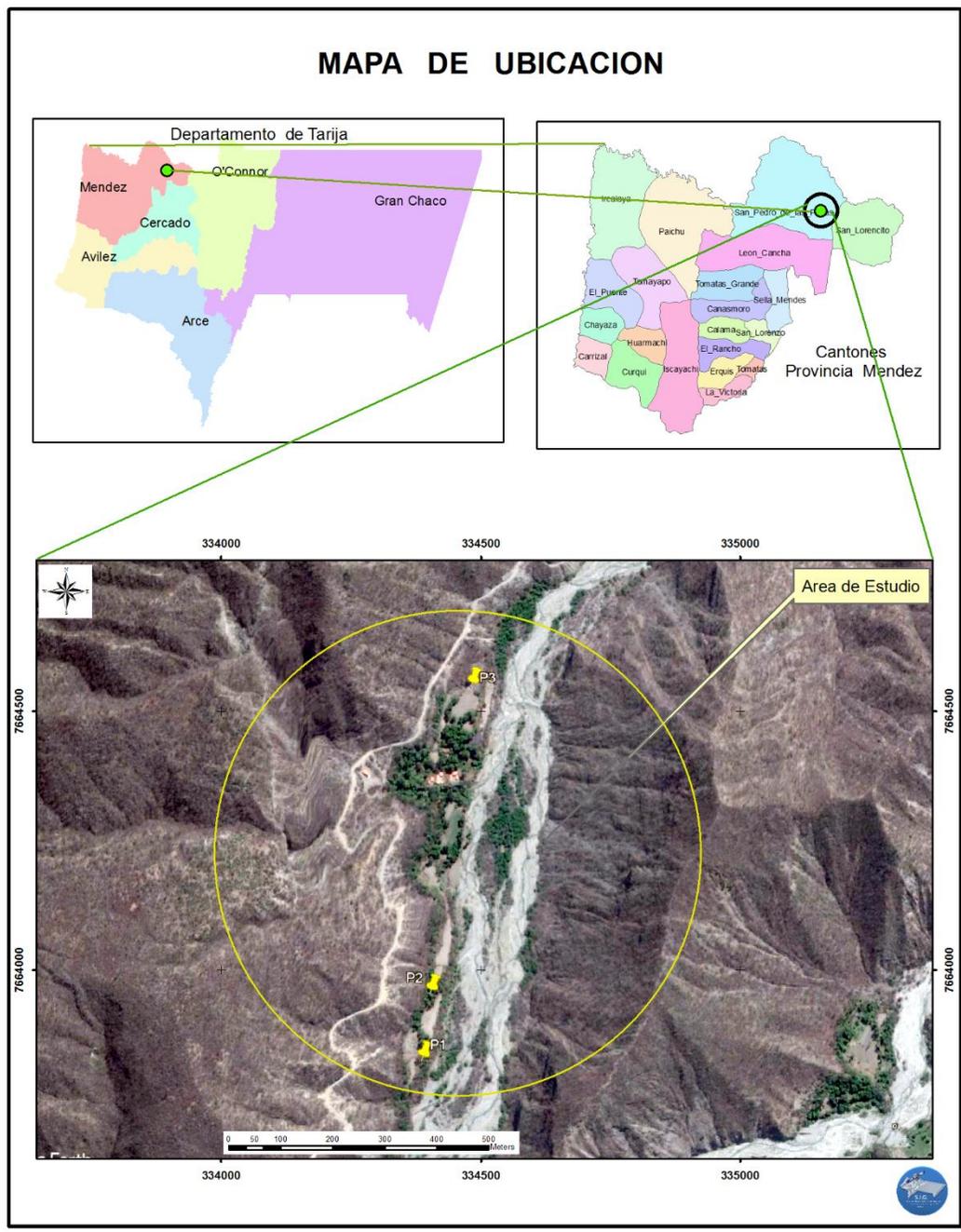


### ANEXO N° 1



Fuente: Elaboración propia, 2017



### RESULTADOS DE ENSAYOS DE TALADRADO

REVOLUCIONES	Tiempo de penetración (seg)			calificación		
	T	R	O	T	R	O
500 rpm						
1000 rpm						

### RESULTADOS DE ENSAYOS DE TORNEADO

Angulo de corte	CORTE PARALELO AL GRANO				
	Tiempo (seg)	NUMERO		DEFECTOS	
		Corte (n)	Arboles (k)	ARRANCADO	VELLOSO
Angulo de corte 0°					
Angulo de corte 15°					
Angulo de corte 40°					

### RESULTADOS DE ENSAYOS DE LIJADO (LIJA N° 100)

ORIENTACION	DEFECTOS				VELOCIDAD DE ESCURRIMIENTO	FACILIDAD DE REMOCION DE SUCIEDAD	FACILIDAD DE DESGASTE ABRASIVO	TEMPERATURA DE LA LIJA
	RAYADO		VELLOSIDAD					
	→	←	→	←				
TANGENCIAL								
RADIAL								
OBLICUO								

**ANEXO N° 3**  
**FOTOGRAFÍAS DE LA ESPECIE EN ESTUDIO**



Fotografía N° 1: Apeo del árbol



Fotografía N° 2: Extracción de las troncas



Fotografía N° 3: Traslado de las trozas



Fotografía N° 4: Descortezado de la troza



Fotografía N° 5: Aserrado del listón



Fotografía N° 6: Obtención de tablas



Fotografía N° 7: Apilado horizontal



Fotografía N° 8: Corte de la madera



Fotografía N° 9: Probetas para los diferentes ensayos



Fotografía N° 10: Trabajo de cepillado



Fotografía N° 11: Perforado de la probeta con el taladro



Fotografía N° 12: Lijado de las probetas



Fotografía N° 13: Trabajo de torneado en el gabinete de la FCAYF