

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA “JUAN MISael SARACHo”

FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA

CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL

DEPARTAMENTO

TOPOGRAFÍA Y VÍAS DE COMUNICACIÓN



**“EVALUACIÓN DE LA INFLUENCIA DEL TIPO DE AGREGADO
EN LA CONSTRUCCIÓN DE PAVIMENTO RÍGIDO EN
CARRETERAS”**

Por:

MARÍA DOLORES ARANIBAR CHUSCO

Proyecto presentado a consideración de la "UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHo", como requisito para optar el grado académico de Licenciatura en Ingeniería Civil.

Semestre II - 2022

TARIJA-BOLIVIA

DEDICATORIA:

Dedico con todo mi corazón mi tesis a mi madre Carla Aranibar a pesar de la discapacidad física-motora que tiene pues sin ella no lo hubiera logrado y por el aliento y apoyo incondicional que me brindó para cumplir mis objetivos.

También dedicar a mi tía Noemí Aranibar que de una u otra forma me colaboró, de manera desinteresada en la realización de este trabajo de graduación.

ÍNDICE
CAPÍTULO I
INTRODUCCIÓN

| | Página |
|---|--------|
| 1.1. ANTECEDENTES..... | 1 |
| 1.2. SITUACIÓN PROBLÉMICA | 3 |
| 1.2.1. Problema | 3 |
| 1.2.2. Relevancia y factibilidad del problema | 3 |
| 1.2.3. Delimitación temporal y espacial de la investigación | 4 |
| 1.3. JUSTIFICACIÓN | 4 |
| 1.4. OBJETIVOS | 5 |
| 1.4.1. Objetivo general | 5 |
| 1.4.2. Objetivo específicos | 5 |
| 1.5. HIPÓTESIS..... | 5 |
| 1.6. OPERACIONALIZACIÓN DE LAS VARIABLES..... | 6 |
| 1.6.1. Variable independiente | 6 |
| 1.6.2. Variable dependiente | 7 |
| 1.7. IDENTIFICACIÓN DEL TIPO DE INVESTIGACIÓN | 8 |
| 1.8. UNIDADES DE ESTUDIO Y DECISIÓN MUESTRAL..... | 8 |
| 1.8.1. Unidad de estudio | 8 |
| 1.8.2. Población | 8 |
| 1.8.3. Muestra | 8 |
| 1.8.4. Selección de las técnicas de muestreo | 9 |
| 1.9. MÉTODOS Y TÉCNICAS EMPLEADAS | 9 |
| 1.9.1. Métodos | 9 |

| | |
|---|----|
| 1.9.2. Técnicas | 9 |
| 1.10. PROCESAMIENTO DE LA INFORMACIÓN | 10 |
| 1.11. ALCANCE..... | 10 |

CAPÍTULO II

ASPECTOS GENERALES DEL PAVIMENTO RÍGIDO

| | Página |
|---|--------|
| 2.1. INTRODUCCIÓN | 12 |
| 2.2. PAVIMENTO RÍGIDO | 13 |
| 2.3. TIPOS DE PAVIMENTO RÍGIDO..... | 13 |
| 2.3.1. Pavimento rígido simple | 13 |
| 2.3.1.1.Pavimento rígido simple sin pasadores | 13 |
| 2.3.1.2. Pavimento rígido simple con pasadores | 14 |
| 2.3.2. Pavimento rígido con refuerzo de acero y elementos de transferencia de carga ... | 15 |
| 2.3.2.1. Pavimento rígido (con refuerzo de acero no estructural) | 15 |
| 2.3.2.2. Pavimento rígido (con refuerzo de acero estructural) | 16 |
| 2.3.3.Pavimento rígido con refuerzo continuo | 16 |
| 2.3.4.Pavimento rígido pretensado o potenzado | 18 |
| 2.3.5.Pavimento rígido reforzado con fibras | 18 |
| 2.4. COMPONENTES DEL PAVIMENTO RÍGIDO..... | 18 |
| 2.4.1.Subrasante..... | 18 |
| 2.4.2. Subbase | 19 |
| 2.4.2.1. Tipos de subbase | 19 |
| 2.4.3.Capa de rodadura | 20 |
| 2.4.3.1. Losa de hormigón..... | 20 |
| 2.5. HISTORIA DE LOS AGREGADOS | 20 |

| | |
|---|----|
| 2.6. TIPOS DE AGREGADOS SEGÚN LA NB 596 | 21 |
| 2.6.1. Agregado natural | 21 |
| 2.6.2. Agregado artificial..... | 22 |
| 2.7. CLASIFICACIÓN DE LOS AGREGADOS..... | 22 |
| 2.7.1. Clasificación por origen..... | 22 |
| 2.7.1.1. Agregados ígneos | 23 |
| 2.7.1.2. Agregados sedimentarios | 23 |
| 2.7.1.3. Agregados metamórficos | 23 |
| 2.7.2. Clasificación según su tamaño | 24 |
| 2.7.3. Clasificación según su densidad | 24 |
| 2.8. IMPORTANCIA DEL AGREGADO..... | 25 |
| 2.9. CONTROL DE CALIDAD DEL PAVIMENTO RÍGIDO | 26 |
| 2.9.1. Control sobre los materiales componentes | 26 |
| 2.9.1.1. Agregados | 26 |
| 2.9.1.1.1. Propiedades físicas de los agregados | 27 |
| 2.9.1.1.1.1. Gradación de agregado grueso | 27 |
| 2.9.1.1.1.2. Gradación del agregado fino | 29 |
| 2.9.1.1.1.3. Módulo de finura del agregado fino..... | 29 |
| 2.9.1.1.1.4. Equivalente de arena | 30 |
| 2.9.1.1.1.5. Peso específico | 30 |
| 2.9.1.1.1.6. Peso unitario | 31 |
| 2.9.1.1.2. Propiedades mecánicas..... | 32 |
| 2.9.1.1.2.1. Ensayo a la abrasión en la máquina de los Ángeles..... | 32 |
| 2.9.1.2. Agua | 33 |
| 2.9.1.2.1. Agua en el hormigón..... | 34 |

| | |
|---|----|
| 2.9.1.3. Cemento | 35 |
| 2.9.1.3.1. Cemento portland | 36 |
| 2.9.1.3.2. Cemento portland con puzolana tipo Ip | 36 |
| 2.9.1.3.3. Cemento portland Ip 40..... | 36 |
| 2.9.1.4. Aditivos | 37 |
| 2.9.2. Control del hormigón en estado fresco | 38 |
| 2.9.2.1. Consistencia | 38 |
| 2.9.2.2. Temperatura | 39 |
| 2.9.2.3. Contenido de aire | 39 |
| 2.9.2.4. Tiempo de fraguado | 40 |
| 2.9.3. Control sobre las tareas de compactación terminación y curado..... | 40 |
| 2.9.3.1. Compactación..... | 40 |
| 2.9.3.2. Terminación | 41 |
| 2.9.3.3. Curado | 41 |
| 2.9.4. Control del hormigón en estado endurecido..... | 42 |
| 2.9.4.1. Resistencia a compresión en probetas..... | 42 |
| 2.9.4.2. Resistencia a flexión en vigas | 43 |
| 2.9.4.3. Resistencia a compresión en testigos | 46 |
| 2.10. EL AGREGADO EN EL HORMIGÓN | 47 |
| 2.10.1. Hormigón | 47 |
| 2.10.2. Calidad del hormigón | 48 |
| 2.10.3. Función del agregado en el hormigón | 49 |
| 2.11. INFLUENCIA DEL AGREGADO QUE AFECTAN EL DESEMPEÑO DEL PAVIMENTO RÍGIDO..... | 49 |
| 2.11.1. Tipo de agregado | 49 |

| | |
|---|----|
| 2.11.2. Resistencia intrínseca del agregado..... | 50 |
| 2.11.3. Tamaño máximo y distribución granulométrica | 51 |
| 2.11.4. Textura y limpieza..... | 51 |
| 2.11.5. Expansión térmica | 52 |
| 2.11.6. Resistencia al desgaste | 52 |
| 2.11.7. Módulo de elasticidad | 52 |
| 2.11.8. Presencia de minerales potencialmente reactivos | 52 |
| 2.11.9. Resistencia al congelamiento y deshielo | 53 |
| 2.12. MARCO REFERENCIAL | 53 |

CAPÍTULO III

CARACTERIZACIÓN DE LOS MATERIALES

| | Página |
|---|--------|
| 3.1. MUESTRA..... | 56 |
| 3.2. UBICACIÓN DE LOS AGREGADOS EXTRAÍDOS | 56 |
| 3.2.1. Agregados naturales | 56 |
| 3.2.1.1. La Pintada | 56 |
| 3.2.1.2. San Luis..... | 58 |
| 3.2.1.3. San Blas..... | 59 |
| 3.2.2. Agregados artificiales | 60 |
| 3.2.2.1. Santa Ana | 60 |
| 3.2.2.2. San José De Charaja..... | 61 |
| 3.2.2.3. San Mateo | 62 |
| 3.3. ENSAYOS DE CARACTERIZACIÓN DE LOS AGREGADOS..... | 63 |
| 3.3.1. Granulometría de los agregados ASTM C 136 | 63 |
| 3.3.2. Peso específico y absorción del agregado grueso ASTM C 127 | 64 |

| | |
|---|-----------|
| 3.3.3. Peso específico y absorción del agregado fino ASTM C 128 | 66 |
| 3.3.4. Peso unitario ASTM C 29 | 68 |
| 3.3.5. Ensayo para determinar el desgaste ASTM C 131 | 69 |
| 3.3.6. Equivalente de arena ASTM D 2419..... | 70 |
| 3.4. RESULTADOS DE LA CARACTERIZACIÓN DE LOS AGREGADOS NATURALES..... | 72 |
| 3.4.1. La Pintada | 72 |
| 3.4.1.1. Características físicas del agregado grueso..... | 72 |
| 3.4.1.2. Características mecánicas..... | 73 |
| 3.4.1.3. Características físicas del agregado fino | 73 |
| 3.4.2. San Luis | 74 |
| 3.4.2.1. Características físicas del agregado grueso..... | 74 |
| 3.4.2.2. Características mecánicas..... | 75 |
| 3.4.2.3. Características físicas del agregado fino | 75 |
| 3.4.3. San Blas | 76 |
| 3.4.3.1. Características físicas del agregado grueso..... | 76 |
| 3.4.3.2. Características mecánicas..... | 77 |
| 3.4.3.3. Características físicas del agregado fino | 77 |
| 3.5. RESULTADOS DE LA CARACTERIZACIÓN DE LOS AGREGADOS ARTIFICIALES..... | 78 |
| 3.5.1. Santa Ana..... | 78 |
| 3.5.1.1. Características físicas del agregado grueso..... | 78 |
| 3.5.1.2. Características mecánicas..... | 79 |
| 3.5.1.3. Características físicas del agregado fino | 79 |
| 3.5.2. San José De Charaja | 80 |
| 3.5.2.1. Características físicas del agregado grueso..... | 80 |

| | |
|--|----|
| 3.5.2.2. Características mecánicas..... | 81 |
| 3.5.2.3. Características físicas del agregado fino | 81 |
| 3.5.3. San Mateo | 82 |
| 3.5.3.1. Características físicas del agregado grueso..... | 82 |
| 3.5.3.2. Características mecánicas..... | 83 |
| 3.5.3.3. Características físicas del agregado fino | 83 |
| 3.6. DOSIFICACIÓN | 84 |
| 3.6.1. Determinación de proporciones con IP 30..... | 84 |
| 3.6.2. Determinación de proporciones con IP40..... | 84 |
| 3.6.3. Elaboración de mezclas | 85 |
| 3.6.4. Preparación de probetas | 86 |
| 3.6.5. Preparación de vigas | 88 |
| 3.6.6. Rotura de probetas | 89 |
| 3.6.7. Rotura de vigas | 91 |
| 3.7. RESULTADOS DE ASENTAMIENTO DEL HORMIGÓN CON LA UTILIZACIÓN DE LOS AGREGADOS NATURALES Y ARTIFICIALES | 92 |
| 3.8. RESULTADOS DE RESISTENCIA DE COMPRESIÓN Y FLEXIÓN..... | 92 |

CAPÍTULO IV

ANÁLISIS DE RESULTADOS

Página

| | |
|--|-----|
| 4.1. EVALUACIÓN DE LA GRANULOMETRÍA DE LOS AGREGADOS NATURALES Y ARTIFICIALES | 93 |
| 4.2. EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS DEL MÓDULO DE FINURA | 97 |
| 4.3. EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS DEL EQUIVALENTE DE ARENA.... | 98 |
| 4.4. EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS DE LA ABRASIÓN | 99 |
| 4.5. EVALUACIÓN DEL CONSUMO DE CEMENTO | 100 |

| | |
|--|-----|
| 4.6. EVALUACIÓN DEL ASENTAMIENTO | 101 |
| 4.7. EVALUACIÓN DE LOS RESULTADOS DE RESISTENCIA A FLEXIÓN..... | 102 |
| 4.8. EVALUACIÓN DEL Ph DEL AGUA | 107 |
| 4.9. INTERPRETACIÓN GENERAL DE LOS RESULTADOS DE LOS TIPOS DE AGREGADOS | 107 |
| 4.10. ANÁLISIS ESTADÍSTICO DE RESISTENCIA..... | 110 |
| 4.11. ANÁLISIS DE COSTOS..... | 129 |

CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

Página

| | |
|----------------------------|-----|
| 5.1. CONCLUSIONES | 136 |
| 5.2. RECOMENDACIONES | 138 |

BIBLIOGRAFÍA

ANEXOS

ANEXO 1 IMAGEN SATELITAL GENERAL DE LA LOCALIZACIÓN DE LOS AGREGADOS

ANEXO 2 CARACTERIZACIÓN DE LOS AGREGADOS

ANEXO 3 TABLAS DE DOSIFICACIÓN MÉTODO ACI

ANEXO 4 DOSIFICACIÓN MÉTODO ACI

ANEXO 5 ENSAYOS DE RESISTENCIA

ANEXO 6 INFORME DE ENSAYO DEL pH DEL AGUA

ÍNDICE DE FIGURAS

| | Página |
|---|--------|
| Figura 2.1 Componentes del pavimento rígido | 12 |
| Figura 2.2 Pavimento rígido simple sin pasadores | 14 |
| Figura 2.3 Pavimento rígido con pasadores | 15 |
| Figura 2.4 Pavimento rígido reforzado con juntas | 16 |
| Figura 2.5 Pavimento rígido con refuerzo continuo | 17 |
| Figura 2.6 Estado de saturación | 31 |
| Figura 2.7 Equipo para el ensayo de revenimiento | 38 |
| Figura 2.8 Equipo para contenido de aire método de presión..... | 39 |
| Figura 2.9 Diagrama de prueba a compresión del concreto ASTM C-39..... | 43 |
| Figura 2.10 Diagrama de prueba de flexión ASTM C-78..... | 44 |
| Figura 2.11 Proporciones típicas de los componentes del concreto. | 47 |
| Figura 3.1 Imagen satelital de la localidad la Pintada..... | 57 |
| Figura 3.2 Imagen satelital de la localidad de San Luis..... | 58 |
| Figura 3.3 Imagen satelital de la localidad de San Blas..... | 59 |
| Figura 3.4 Imagen satelital de la localidad Santa Ana | 60 |
| Figura 3.5 Imagen satelital de la localidad de San José De Charaja..... | 61 |
| Figura 3.6 Imagen satelital de la localidad de San Mateo..... | 62 |

ÍNDICE DE TABLAS

| | Página |
|---|--------|
| Tabla 1.1 Conceptualización y operacionalización de la variable independiente..... | 6 |
| Tabla 1.2 Conceptualización y operacionalización de la variable dependiente..... | 7 |
| Tabla 1.3 Distribución de la muestra | 9 |
| Tabla 2.1 Tipos de subbase para pavimento rígido..... | 20 |
| Tabla 2.2 Clasificación de las rocas ígneas..... | 23 |
| Tabla 2.3 Clasificación según su tamaño..... | 24 |
| Tabla 2.4 Gradación del agregado grueso..... | 28 |
| Tabla 2.5 Gradación del agregado fino | 29 |
| Tabla 2.6 Tipo de abrasión según granulometría, utilizando 5000gr. de muestra | 32 |
| Tabla 2.7 Requisitos para el agua | 34 |
| Tabla 3.1 Granulometría agregado grueso localidad La Pintada | 72 |
| Tabla 3.2 Características físicas del agregado grueso localidad La Pintada..... | 72 |
| Tabla 3.3 Característica mecánica localidad La Pintada..... | 73 |
| Tabla 3.4 Granulometría del agregado fino localidad La Pintada | 73 |
| Tabla 3.5 Características físicas del agregado fino localidad La Pintada | 73 |
| Tabla 3.6 Granulometría agregado grueso localidad San Luis | 74 |
| Tabla 3.7 Características físicas del agregado grueso localidad San Luis | 74 |
| Tabla 3.8 Característica mecánica localidad San Luis..... | 75 |
| Tabla 3.9 Granulometría del agregado fino localidad San Luis..... | 75 |
| Tabla 3.10 Características físicas del agregado fino localidad San Luis | 75 |
| Tabla 3.11 Granulometría agregado grueso localidad San Blas | 76 |
| Tabla 3.12 Características físicas del agregado grueso localidad San Blas | 76 |
| Tabla 3.13 Característica mecánica localidad San Blas..... | 77 |
| Tabla 3.14 Granulometría agregado fino localidad San Blas | 77 |
| Tabla 3.15 Características físicas agregado fino localidad San Blas | 77 |
| Tabla 3.16 Granulometría agregado grueso localidad Santa Ana..... | 78 |
| Tabla 3.17 Características físicas agregado grueso localidad Santa Ana | 78 |
| Tabla 3.18 Característica mecánica localidad Santa Ana | 79 |

| | |
|---|-----|
| Tabla 3.19 Granulometría agregado fino localidad Santa Ana | 79 |
| Tabla 3.20 Características físicas agregado fino localidad Santa Ana..... | 79 |
| Tabla 3.21 Granulometría agregado grueso localidad San José De Charaja | 80 |
| Tabla 3.22 Características físicas agregado grueso localidad San José De Charaja..... | 80 |
| Tabla 3.23 Característica mecánica localidad San José De Charaja | 81 |
| Tabla 3.24 Granulometría agregado fino localidad San José De Charaja..... | 81 |
| Tabla 3.25 Características físicas agregado fino localidad San José De Charaja | 81 |
| Tabla 3.26 Granulometría agregado grueso localidad San Mateo | 82 |
| Tabla 3.27 Características físicas agregado grueso localidad San Mateo..... | 82 |
| Tabla 3.28 Característica mecánica localidad San Mateo..... | 83 |
| Tabla 3.29 Granulometría agregado fino localidad San Mateo | 83 |
| Tabla 3.30 Características físicas agregado fino localidad San Mateo | 83 |
| Tabla 3.31 Pesos secos por 1m ³ de hormigón con IP30 | 84 |
| Tabla 3.32 Pesos secos por 1m ³ de hormigón con IP40 | 85 |
| Tabla 3.33 Asentamientos del hormigón | 92 |
| Tabla 3.34 Resistencia a compresión y flexión a los 28 días con la utilización de agregados naturales y artificiales | 92 |
| Tabla 4.1 Valores de módulo de finura natural y artificial | 97 |
| Tabla 4.2 Valores del equivalente de arena natural y artificial..... | 98 |
| Tabla 4.3 Valores del porcentaje al desgaste de los agregados natural y artificial..... | 99 |
| Tabla 4.4 Valores del consumo de cemento IP30 e IP40..... | 100 |
| Tabla 4.5 Evaluación de los asentamientos naturales y artificiales | 101 |
| Tabla 4.6 Resumen de resistencias a la flexión de cada tipo de agregado (natural y artificial) | 102 |
| Tabla 4.7 Resistencia de flexión al 10%, 15% y 20% de la resistencia a compresión de diseño con IP30..... | 104 |
| Tabla 4.8 Porcentaje a flexión a partir de la resistencia a compresión de diseño | 104 |
| Tabla 4.9 Resistencia de flexión al 10%, 15% y 20% de la resistencia a compresión de diseño con IP40..... | 105 |
| Tabla 4.10 Porcentaje a flexión a partir de la resistencia a compresión de diseño | 105 |

| | |
|--|-----|
| Tabla 4.11 Valores de referencia la desviación estándar para establecer la calidad del hormigón | 110 |
| Tabla 4.12 Resistencia a flexión con agregados naturales IP 30 | 112 |
| Tabla 4.13 Resistencia a compresión con agregados naturales IP 30 | 114 |
| Tabla 4.14 Resistencia a flexión con agregados artificiales IP30..... | 116 |
| Tabla 4.15 Resistencia a compresión con agregados artificiales IP 30..... | 118 |
| Tabla 4.16 Resistencia a flexión con agregados naturales IP 40 | 120 |
| Tabla 4.17 Resistencia a compresión con agregados naturales IP 40 | 122 |
| Tabla 4.18 Resistencia a flexión con agregados artificiales IP40..... | 124 |
| Tabla 4.19 Resistencia a compresión con agregados artificiales IP 40..... | 126 |
| Tabla 4.20 Resumen del Análisis de costos del hormigón simple o convencional para pavimento rígido | 133 |

ÍNDICE DE GRÁFICAS

| | Página |
|---|--------|
| Gráfica 4.1 Comportamiento granulométrico del agregado grueso de Charaja..... | 93 |
| Gráfica 4.2 Comportamiento granulométrico del agregado grueso de San Mateo | 94 |
| Gráfica 4.3 Comparación del comportamiento granulométrico del agregado grueso | 95 |
| Gráfica 4.4 Comparación del comportamiento granulométrico del agregado fino..... | 96 |
| Gráfica 4.5 Módulo de finura de cada tipo de agregado (natural y artificial)..... | 97 |
| Gráfica 4.6 Equivalente de arena de cada tipo de arena (natural y artificial) | 98 |
| Gráfica 4.7 Desgaste por abrasión de cada tipo de agregado (natural y artificial) | 99 |
| Gráfica 4.8 Consumo de cemento de cada tipo de agregado (natural y artificial) | 100 |
| Gráfica 4.9 Asentamiento y requerimiento de agua del hormigón para cada tipo de agregado | 101 |
| Gráfica 4.10 Resistencia a flexión con cada tipo de agregado (natural y artificial) | 103 |
| Gráfica 4.11 Porcentaje a flexión a partir de la resistencia a compresión de diseño | 104 |
| Gráfica 4.12 Porcentaje a flexión a partir de la resistencia a compresión de diseño | 106 |
| Gráfica 4.13 Comparación de la resistencia a Flexión respecto al equivalente de arena | 108 |
| Gráfica 4.14 Comparación de la resistencia a flexión respecto al desgaste y requerimiento de agua..... | 109 |
| Gráfica 4.15 Análisis estadístico resistencia a flexión con agregados naturales IP30 | 113 |
| Gráfica 4.16 Análisis estadístico de resistencia a compresión con agregados naturales IP30 | 115 |
| Gráfica 4.17 Análisis estadístico de resistencia a flexión con agregados artificiales IP30 | 117 |
| Gráfica 4.18 Análisis estadístico de resistencia a compresión agregados artificiales IP30 | 119 |
| Gráfica 4.19 Análisis estadístico resistencia a flexión con agregados naturales IP40 | 121 |

| | |
|---|-----|
| Gráfica 4.20 Análisis estadístico resistencia a compresión con agregados naturales IP40 | 123 |
| Gráfica 4.21 Análisis estadístico resistencia a flexión con agregados artificiales IP40 | 125 |
| Gráfica 4.22 Análisis estadístico de resistencia a compresión con agregado artificial IP40 | 127 |
| Gráfica 4.23 Análisis de costo de la mezcla de hormigón en función de la resistencia a compresión | 133 |
| Gráfica 4.24 Análisis de costo de la mezcla de hormigón en función de la resistencia a flexión | 134 |

ÍNDICE DE FOTOGRAFÍAS

| | Página |
|---|--------|
| Fotografía 2.1 Agregado natural (canto rodado) | 21 |
| Fotografía 2.2 Agregado artificial (triturado o chancado) | 22 |
| Fotografía 3.1 Seleccionadora de la Pintada | 57 |
| Fotografía 3.2 Seleccionadora de San Luis..... | 58 |
| Fotografía 3.3 Seleccionadora de San Blas..... | 59 |
| Fotografía 3.4 Chancadora de Santa Ana..... | 60 |
| Fotografía 3.5 Chancadora de San José De Charaja | 61 |
| Fotografía 3.6 Chancadora de San Mateo | 62 |
| Fotografía 3.7 Proceso de tamizado | 63 |
| Fotografía 3.8 Pesaje de la muestra..... | 64 |
| Fotografía 3.9 Saturación del agregado grueso durante 24 horas | 65 |
| Fotografía 3.10 Secado superficialmente | 65 |
| Fotografía 3.11 Peso de la muestra saturada dentro el agua | 65 |
| Fotografía 3.12 Saturación de la muestra durante 24 horas | 66 |
| Fotografía 3.13 Secado de la muestra de manera uniforme | 67 |
| Fotografía 3.14 500 g. de muestra saturados en agua dentro de un matraz | 67 |
| Fotografía 3.15 Peso unitario del agregado grueso..... | 68 |
| Fotografía 3.16 Peso unitario del agregado fino | 68 |
| Fotografía 3.17 Colocado de la muestra en el tambor | 69 |
| Fotografía 3.18 Muestra sometida al impacto de esferas | 69 |
| Fotografía 3.19 Introducción del tubo irrigador..... | 71 |
| Fotografía 3.20 Lecturación del equivalente de arena | 71 |
| Fotografía 3.21 Bandejas con los materiales pesados para la mezcla según la dosificación de diseño | 85 |
| Fotografía 3.22 Mezclado del hormigón..... | 86 |
| Fotografía 3.23 Varillado | 87 |
| Fotografía 3.24 Vibrado con un combo de goma..... | 87 |
| Fotografía 3.25 Aceiteo a los moldes..... | 88 |

| | |
|---|----|
| Fotografía 3.26 Varillado de cada capa..... | 88 |
| Fotografía 3.27 Curado de probetas y vigas..... | 89 |
| Fotografía 3.28 Secado de las probetas a temperatura ambiente | 90 |
| Fotografía 3.29 Registro de resultados de la rotura de probetas a compresión..... | 90 |
| Fotografía 3.30 Preparación del espécimen para la rotura..... | 91 |
| Fotografía 3.31 Ingreso de datos para la rotura de viga a flexión..... | 91 |