

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA “JUAN MISael SARACHo”
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA
CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL
DEPARTAMENTO DE ESTRUCTURAS Y CIENCIAS DE LOS MATERIALES



**“DETERMINACIÓN DE LA RETRACCIÓN POR SECADO DEL HORMIGÓN
UTILIZANDO CEMENTO FANCES EN LA CIUDAD DE TARIJA”**

Por:

ERWIN RODRIGO BATALLANOS ROMERO

**SEMESTRE I-2023
TARIJA – BOLIVIA**

DEDICATORIA

Dedicado a Dios, a mi familia y amigos
por haberme brindado todo su apoyo,
aliento y comprensión a lo largo de mi
etapa universitaria.

Ética de autoría

Dedicatoria

Agradecimientos

Pensamiento

Resumen

ÍNDICE

CAPÍTULO I ANTECEDENTES

1.1.	El problema.....	1
1.1.1.	Planteamiento	1
1.1.2.	Formulación.....	1
1.1.3.	Sistematización.....	1
1.2.	Objetivos.....	2
1.2.1.	General.....	2
1.2.2.	Específicos.....	2
1.3.	Justificación	2
1.4.	Alcance	4
1.5.	Hipótesis	4
1.6.	Definición de las variables	4
1.6.1.	Variable independiente	4
1.6.2.	Variable dependiente	4

CAPÍTULO II FUNDAMENTO TEÓRICO

2.1.	El Hormigón	5
2.2.	Características del hormigón	5
2.3.	Reología del hormigón	6
2.4.	Retracción.....	6
2.5.	Clasificación de la retracción	7

2.6.	El fenómeno de la retracción por secado.....	10
2.7.	Consecuencias debido a la retracción por secado.....	10
2.8.	Factores que influyen en la retracción por secado del hormigón	11
2.8.1.	Factores relacionados con la dosificación de la mezcla	11
2.8.2.	Factores relacionados con el ambiente	13
2.8.3.	Factores relacionados con el método de ejecución.....	14
2.9.	Modelos de estimación que considera el comité ACI 209.2R-08	16
2.9.1.	Modelo ACI 209R-92.....	18
2.9.2.	Modelo Bažant-Baweja B3.....	21
2.9.3.	Modelo CEB MC90-99	24
2.9.4.	Modelo GL2000	26
2.10.	Materiales empleados en la elaboración de hormigones	27
2.10.1.	Agua	27
2.10.2.	Agregados	28
2.10.2.1.	Clasificación de los agregados.....	28
2.10.2.1.1.	Agregado grueso	28
2.10.2.1.2.	Agregado fino	28
2.10.2.2.	Propiedades físicas y mecánicas de los agregados.....	28
2.10.2.2.1.	Granulometría de los agregados.....	28
2.10.2.2.2.	Módulo de finura de los agregados	29
2.10.2.2.3.	Tamaño máximo	29
2.10.2.2.4.	Tamaño máximo nominal	30
2.10.2.2.5.	Peso específico de los agregados	30
2.10.2.2.6.	Porosidad y absorción de los agregados	30
2.10.2.2.7.	Peso unitario de los agregados	31

2.10.2.2.8. Resistencia a compresión.....	31
2.10.3. Cemento Portland.....	31
2.10.3.1. Composición química del cemento.....	31
2.10.3.2. Características físicas y mecánicas del cemento portland	32
2.10.3.2.1. Finura de molido	32
2.10.3.2.2. Peso específico.....	33
2.10.3.2.3. Resistencias mecánicas	33
2.10.3.3. Clasificación del cemento	33
2.10.4. Cemento tipo IP	35
2.10.4.1. Cemento tipo IP 30	35
2.10.4.2. Cemento tipo IP 40	35
2.10.4.3. Ventajas y desventajas de la puzolana en el cemento.....	35
2.10.4.4. Efectos del cemento puzolánico en la retracción por secado.....	36
2.11. Dosificación de mezclas de Hormigón	37
2.11.1. Métodos de dosificación utilizados en Bolivia	37
2.11.2. Método ACI 211.1 de la American Concrete Institute	37
2.12. Método de prueba estándar para determinar el cambio de longitud del hormigón ASTM C157	40
2.12.1. Normas ASTM que se emplean en el cambio de longitud.....	40
2.12.1.1. C 143 Método de prueba estándar para asentamiento del Hormigón	40
2.12.1.2. C 172 Práctica estándar para el muestreo del hormigón recién mezclado.....	41
2.12.1.3. C 192 Práctica para la fabricación y curado del hormigón en laboratorio.....	41
2.12.1.4. C 490 Práctica para el uso de aparatos para el cambio de longitud del hormigón	42

2.12.2. Aplicación del ensayo ASTM C 157	43
2.12.2.1. Condiciones estándar para la determinación del cambio de longitud.....	43
2.12.2.2. Condiciones de mezclado del hormigón	43
2.12.2.3. Procedimiento de curado de las muestras	43
2.12.3. Periodo de estudio de la retracción	44
2.12.4. Cambio de longitud.....	44
2.12.5. Dispositivo para la medición de la variación de longitud 58-C0230/30D..	44
2.12.5.1. Descripción del equipo de medición 58-C0230/30D	44
2.12.6. Cálculos estadísticos de la precisión.....	48
2.12.7. Consistencia de las mediciones.....	49

CAPÍTULO III MARCO METODOLÓGICO

3.1. Criterios del diseño metodológico.....	51
3.1.1. Población	51
3.1.2. Tamaño de la muestra.....	52
3.1.2.1. Muestreo estratificado	52
3.1.2.2. Desarrollo	52
3.1.2.2.1. Cálculos y análisis previos.....	52
3.1.2.3. Cálculo de muestra estratificada	53
3.1.3. Procedencia de los agregados	54
3.1.3.1. Agregado grueso	54
3.1.3.2. Localización del agregado fino	55
3.2. Caracterización de los materiales	56
3.2.1. Criterios de extracción.....	56
3.3. Ensayos de caracterización de los materiales que conforman el hormigón	57
3.3.1. Granulometría.....	57

3.3.1.1. Granulometría del agregado grueso	57
3.3.1.1.1. Objetivo.....	57
3.3.1.2. Grnulometría del agregado fino	57
3.3.1.2.1. Objetivo.....	57
3.3.2. Peso específico y absorción de los agregados	58
3.3.2.1. Agregado grueso	58
3.3.2.1.1. Objetivo.....	58
3.3.2.2. Agregado fino.....	59
3.3.2.2.1. Objetivo.....	59
3.3.3. Peso unitario de los agregados.....	60
3.3.3.1. Agregado grueso	60
3.3.3.1.1. Objetivo.....	60
3.3.3.2. Agregado fino.....	60
3.3.3.2.1. Objetivo.....	60
3.3.4. Cemento.....	61
3.3.4.1. Peso específico del cemento.....	61
3.3.4.1.1. Objetivo.....	61
3.3.4.2. Finura del cemento	61
3.3.4.2.1. Objetivo.....	61
3.4. Preparación del hormigón.....	61
3.4.1. Preparación de los materiales	62
3.4.2. Pesada de materiales.....	62
3.4.3. Mezclado del hormigón	62
3.4.4. Vaciado y moldeo de probetas de hormigón	63
3.4.4.1.1. Probetas para el ensayo a compresión	63

3.4.4.1.2. Probetas para el ensayo de retracción	64
3.4.5. Curado de las Muestras ASTM C 192.....	66
3.5. Control del hormigón en su estado endurecido	68
3.5.1. Compresión de probetas cilíndricas.....	68
3.5.1.1. Procedimiento.....	68
3.5.2. Medición de las vigas debido a la retracción.....	69
3.5.2.1. Procedimiento.....	69
CAPÍTULO IV MARCO PRÁCTICO	
4.1. Presentación de resultados de los ensayos.....	72
4.2. Dosificación.....	72
4.3. Análisis del comportamiento del hormigón.....	75
4.3.1. Análisis de las probetas cilíndricas ensayadas a compresión	75
4.3.2. Análisis de las probetas prismáticas ensayadas a retracción	77
4.3.2.1. Consistencia de las mediciones	82
4.3.2.2. Deformación versus el tiempo.....	85
4.3.3. Variación del peso debido a la retracción.....	89
4.4. Modelos predictivos de retracción por secado considerados por el comité ACI 209.2R-08	91
4.4.1. Modelo ACI 209R-92	93
4.4.2. Modelo Bažant-Baweja B3.....	94
4.4.3. Modelo CEB MC90-99	95
4.4.4. Modelo GL2000	96
4.4.5. Análisis comparativo de los resultados	96
4.5. Contrastación de la hipótesis	100
4.6. Especificación técnica para la medición de la retracción y procesamiento de datos.....	101

4.6.1. Aparato 101

4.6.2. Procedimiento para el uso de los aparatos..... 101

4.6.3. Procesamiento de datos 102

CAPÍTULO V CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. Conclusiones..... 104

5.2. Recomendaciones 108

Bibliografía..... 109

ANEXOS

ÍNDICE DE FIGURAS

Fig. 2.1. Materiales esenciales para elaborar el hormigón	5
Fig. 2.2. Esquema de los tipos de agua debido a la hipótesis de Feldman y Sereda	7
Fig. 2.3. Relación entre retracción química y autógena	8
Fig. 2.4. Hormigón en estado fresco.....	9
Fig. 2.5. Fisuración de un elemento estructural restringido lateralmente.....	10
Fig 2.6. Alabeo debido a la retracción por secado.....	11
Fig. 2.7. Relación entre la retracción y el contenido del agregado %	12
Fig. 2.8. Relación entre el contenido de agua, cemento y relación a/c con la retracción	12
Fig. 2.9. Retracción por secado para probetas cúbicas utilizando cementos tipo I y IV	13
Fig. 2.10. Relación entre la retracción versus el tiempo bajo condiciones de almacenaje constantes de humedad relativa curadas durante 28 días(Troxell, Raphael y Davis 1958) ...	14
Fig. 2.11. Retracción del hormigón con períodos de curado de 1 o 625 días, sometidas a diferentes humedades relativas	15
Fig. 2.12. Efecto de la relación volumen/superficie	16
Fig. 2.13. Calor de hidratación de un cemento portland y varios puzolánicos.....	36
Fig. 2.14. Partes del equipo	45
Fig. 2.15. Partes del indicador digital	47
Fig. 2.16. Funciones de las teclas del indicador digital	48
Fig. 3.1. Planta de trituración “Garzon”	55
Fig. 3.2. Plata de trituración “Vargas”	56
Fig. 3.3. Pesado de materiales	62
Fig. 3.4. Elaboración del hormigón	63
Fig. 3.5. Llenado de probetas cilíndricas con hormigón fresco.....	64
Fig. 3.6. Llenado de vigas con hormigón fresco	65

Fig. 3.7. Muestras elaboradas previo al desencofrado de las mismas para luego ser sumegidas en agua.....	66
Fig. 3.8. Muestras de vigas elaboradas previo al desencofrado de las mismas para luego ser sumegidas	67
Fig. 3.9. Curado de las probetas cilindricas.....	67
Fig. 3.10. Curado de las vigas	68
Fig. 3.11. Cilindro ensayado a compresión	69
Fig. 3.12. Discos que se colocaron en las vigas para su medición	70
Fig. 3.13. Colocado de los discos en las vigas	70
Fig. 3.14. Medición de las deformaciones debido a la retracción	71
Fig. 3.15. Medición del peso de las vigas.....	71
Fig. 4.1. Consistencia estadistica de las muestras “k” F_{ck} 210 Kg/cm ²	83
Fig. 4.2. Consistencia estadistica de las muestras “k” F_{ck} 250 Kg/cm ²	85
Fig. 4.3. Retracción vs tiempo 210 Kg/cm ²	86
Fig. 4.4. Retracción vs tiempo 250 Kg/cm ²	88
Fig. 4.5. Análisis de retracción-Peso 210 Kg/cm ²	90
Fig. 4.6. Análisis de retracción-Peso 250 Kg/cm ²	91
Fig. 4.7. Análisis comparativo de los modelos predictivos 210 Kg/cm ²	97
Fig. 4.8. Análisis comparativo de los modelos predictivos 250 Kg/cm ²	98
Fig. 4.9. Análisis de retraccion de los hormigones.....	100

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 2.1. Parámetros de los modelos predictivos según ACI 209	17
Tabla 2.2. Factores de corrección para curado húmedo	19
Tabla 2.3. Factores de corrección para la relación volumen superficie	20
Tabla 2.4. Dependencia de la humedad K_h	22
Tabla 2.5. α_1 en función del tipo de cemento	23
Tabla 2.6. α_2 en función de la condición de curado	23
Tabla 2.7. K_s Coeficiente en función de la sección transversal	24
Tabla 2.8. coeficientes α_{ds1} y α_{ds2}	26
Tabla 2.9. Parámetro de k en función del tipo de cemento	27
Tabla 2.10. Serie de mallas estándar y límites de tolerancia para la Arena	29
Tabla 2.11. Compuestos del Cemento Portland	32
Tabla 2.12. Procedimiento de diseño.....	37
Tabla 2.13. Asentamiento recomendado para diversos tipos de construcción sistemas de colocación y compactación.....	38
Tabla 2.14. Requerimientos de agua de mezclado y contenido de agua para diferentes asentamientos y tamaño máximo de agregados.....	38
Tabla 2.15. Resistencia de diseño cuando no hay datos que permitan determinar la desviación estándar.....	39
Tabla 2.16. Relación agua/cemento y resistencia a la compresión del hormigón	39
Tabla 2.17. Volumen de agregado grueso por volumen unitario de hormigón	40
Tabla 2.18. Valores críticos de h y k a un nivel de significancia de 0,5%	50
Tabla 3.1. Ensayos a realizarse en la investigación.....	51
Tabla 3.2. Variables de la varianza en función al tiempo.....	52
Tabla 3.3. Nivel de confianza	53
Tabla 3.4. Numero de ensayos a realizar en laboratorio	54

Tabla 4.1. Datos de los ensayos de laboratorio realizados	72
Tabla 4.2. Pesos secos de los materiales por m ³ de hormigón para F _{ck} = 210 Kg/cm ²	73
Tabla 4.3. Pesos húmedos de los materiales por m ³ de Hormigón F _{ck} = 210 Kg/cm ²	73
Tabla 4.4. Proporciones de mezcla seca F _{ck} = 210 Kg/cm ²	73
Tabla 4.5. Proporciones de mezcla húmeda F _{ck} = 210 Kg/cm ²	73
Tabla 4.6. Cantidad de material húmedo para 4 cilindros F _{ck} = 210 Kg/cm ²	73
Tabla 4.7. Cantidad de material húmedo para 4 vigas F _{ck} = 210 Kg/cm ²	74
Tabla 4.8. Pesos secos de los materiales por m ³ de hormigón para F _{ck} = 250 Kg/cm ²	74
Tabla 4.9. Pesos húmedos de los materiales por m ³ de Hormigón F _{ck} = 250 Kg/cm ²	74
Tabla 4.10. Proporciones de mezcla seca F _{ck} = 250 Kg/cm ²	74
Tabla 4.11. Proporciones de mezcla húmeda F _{ck} = 250 Kg/cm ²	75
Tabla 4.12. Cantidad de material húmedo para 4 cilindros F _{ck} = 250 Kg/cm ²	75
Tabla 4.13. Cantidad de material húmedo para 4 vigas F _{ck} = 250 Kg/cm ²	75
Tabla 4.14. Detalle de rotura de las probetas cilíndricas ensayadas a compresión para 210 Kg/cm ²	76
Tabla 4.15. Detalle de rotura de las probetas cilíndricas ensayadas a compresión para 250 Kg/cm ²	77
Tabla 4.16. Deformación de las muestras de 210 Kg/cm ²	78
Tabla 4.17. Deformación unitaria de las muestras de 210 Kg/cm ²	79
Tabla 4.18. Deformación de las muestras de 250 Kg/cm ²	80
Tabla 4.19. Deformación unitaria de las muestras de 250 Kg/cm ²	81
Tabla 4.20. Consistencia estadística de las muestras “K” de F _{ck} 210 Kg/cm ²	82
Tabla 4.21. Consistencia estadística de las muestras “K” de F _{ck} 250 Kg/cm ²	84
Tabla 4.22. Deformación Unitaria 210 Kg/cm ²	86
Tabla 4.23. Deformación Unitaria 250 Kg/cm ²	87
Tabla 4.24. La retracción y la variación del peso para muestras de 210 Kg/cm ²	89

Tabla 4.25. La retracción y la variación del peso para muestras de 250 Kg/cm ²	90
Tabla 4.26. Datos requeridos para uso de los modelos predictivos 210 Kg/cm ²	92
Tabla 4.27. Datos requeridos para uso de los modelos predictivos 250 Kg/cm ²	93
Tabla 4.28. Retracción calculada por ACI 209R-92 210 Kg/cm ²	94
Tabla 4.29. Retracción calculada por ACI 209R-92 250 Kg/cm ²	94
Tabla 4.30. Retracción calculada por Bažant-Baweja B3 210 Kg/cm ²	94
Tabla 4.31. Retracción calculada por Bažant-Baweja B3 250 Kg/cm ²	95
Tabla 4.32. Retracción calculada por CEB MC90-99 210 Kg/cm ²	95
Tabla 4.33. Retracción calculada por CEB MC90-99 250 Kg/cm ²	95
Tabla 4.34. Retracción calculada por GL2000 210 Kg/cm ²	96
Tabla 4.35. Retracción calculada por GL2000 250 Kg/cm ²	96
Tabla 4.36. Resultado de las mediciones de laboratorio y de los modelos de estimación 210 Kg/cm ²	96
Tabla 4.37. Resultado de las mediciones de laboratorio y de los modelos de estimación 250 Kg/cm ²	97
Tabla 4.38. Variación porcentual de la retracción estimados por los modelos respecto de los medidos en laboratorio para 210 Kg/cm ²	99
Tabla 4.39. Variación porcentual de la retracción estimados por los modelos respecto de los medidos en laboratorio para 250 Kg/cm ²	99
Tabla 5.1. Valores inconsistentes para las muestras de 210 kg/cm ²	104
Tabla 5.2. Valores inconsistentes para las muestras de 250 kg/cm ²	105
Tabla 5.3. Valores inconsistentes para las muestras de 210 kg/cm ²	105
Tabla 5.4. Valores inconsistentes para las muestras de 250 kg/cm ²	105
Tabla 5.5. Variación del valor de “k” según el número de mediciones	106
Tabla 5.6. Factores de mezcla de los hormigones de 210 y 250 kg/cm ²	106