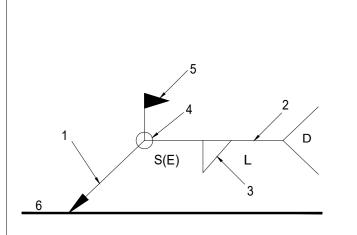
REFERENCIAS Y SIMBOLOGÍA

Para la representación de los símbolos de soldaduras se consideran las indicaciones de la norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

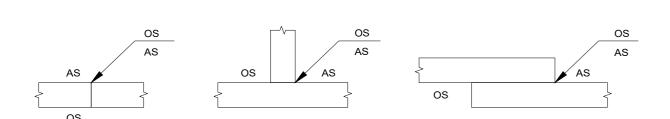
MÉTODO DE REPRESENTACIÓN DE SOLDADURAS

Conforme a la figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 y a los tipos de soldaduras empleadas en este proyecto, se desarrolla el siguiente esquema de representación de una soldadura:



Referencias:
1: flecha (conexión entre 2 y 6)
2: línea de referencia
3: símbolo de soldadura

- 4: símbolo de soldadura perimetral.
 5: símbolo de soldadura en el lugar de montaje.
- 6: línea del dibujo que identifica la unión propuesta. S: profundidad del bisel. En soldaduras en ángulo, es el lado del
- cordón de soldadura. (E): tamaño del cordón en soldaduras a tope.
- (E): tamaño del cordón en soldaduras a tope.L: longitud efectiva del cordón de soldadura
- D: dato suplementario. En general, la serie de electrodo a utilizar y el proceso precualificado de soldeo.
- La información relacionada con el lado de la unión soldada a la que apunta la flecha, se coloca por debajo de la línea de referencia, mientras que para el lado opuesto, se indica por encima de la línea de referencia:



Donde

OS(Other Side): es el otro lado de la flecha AS(Arrow Side): es el lado de la flecha

Referencia 3

Designación	llustración	Símbolo
Soldadura de filete		
Soldadura a tope en 'V' simple (con chaflán)		
Soldadura a tope en bisel simple		
Soldadura a tope en bisel doble		
Soldadura a tope en bisel simple con talón de raíz amplio		
Soldadura combinada a tope en bisel simple y en ángulo		
Soldadura a tope en bisel simple con lado curvo		

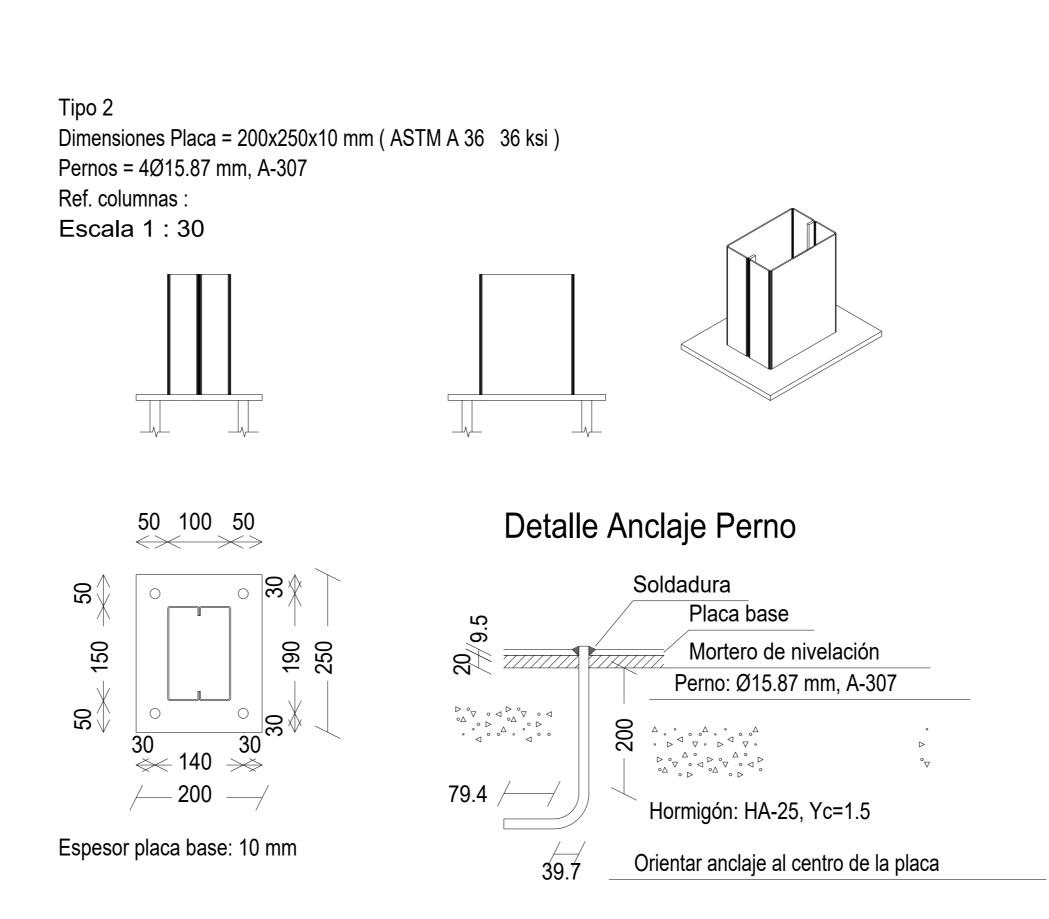
Placas de anclaje					
Material	Elementos	Cantidad	Dimensiones (mm)	Peso (kg)	
	Placa base	2	200x250x9.5	7.48	
A36		2	250x300x12.7	14.95	
			Total	22.43	
A-307 (liso)	Pernos de anclaje	8	Ø 12.7 - L = 245 + 123	2.91	
		8	Ø 15.9 - L = 245 + 154	4.96	
			Total	7.87	

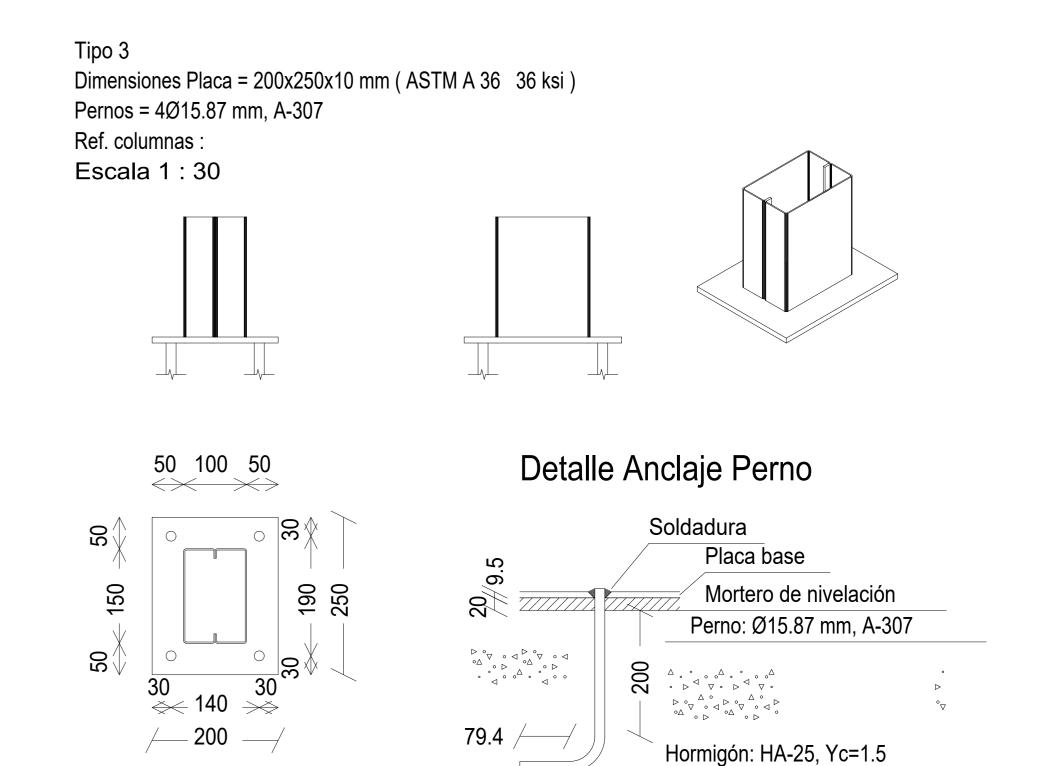
250

Espesor placa base: 13 mm

Hormigón: HA-25, Yc=1.5

Orientar anclaje al centro de la placa

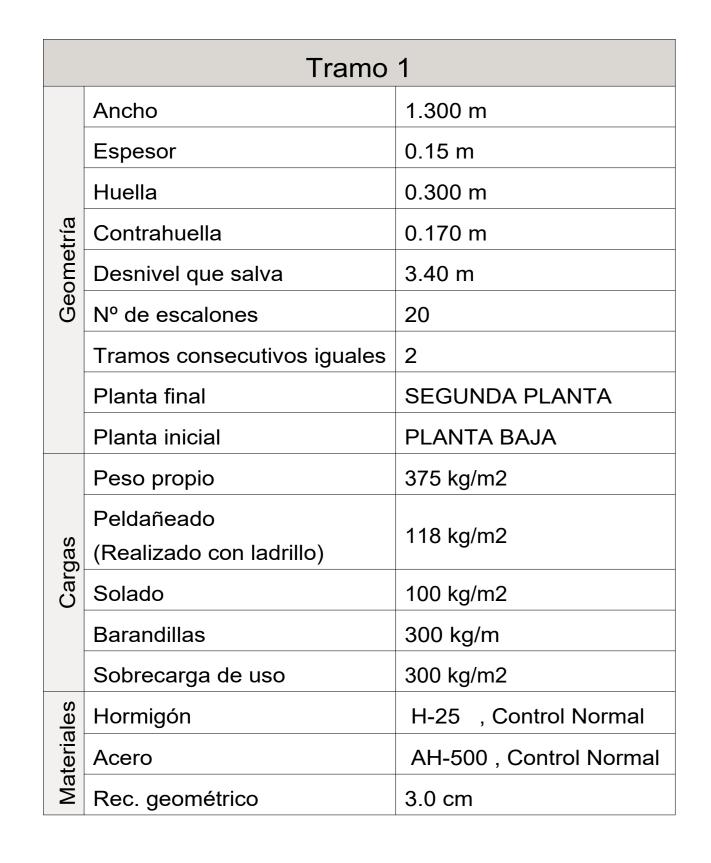




Espesor placa base: 10 mm



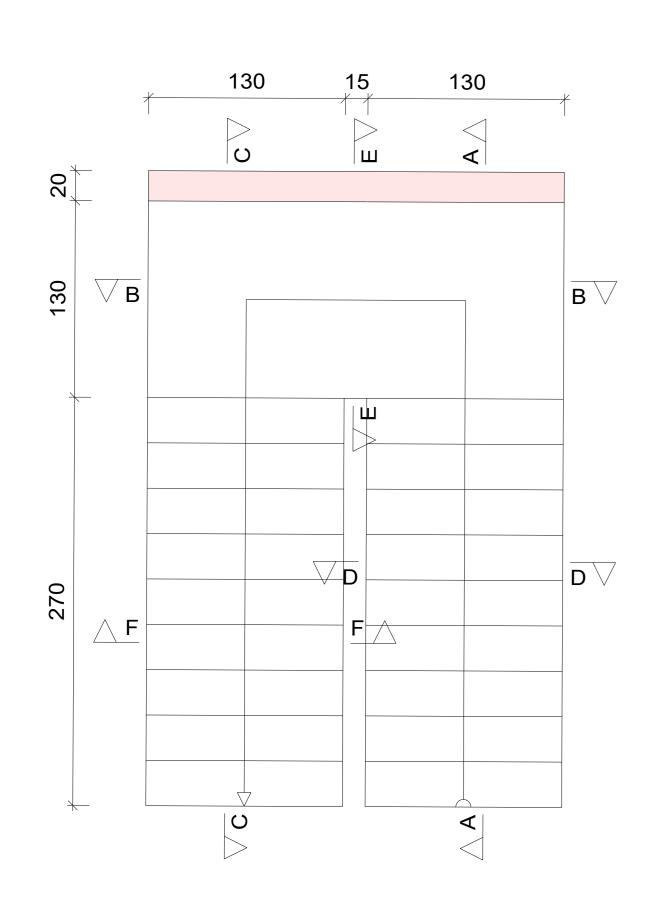
Orientar anclaje al centro de la placa

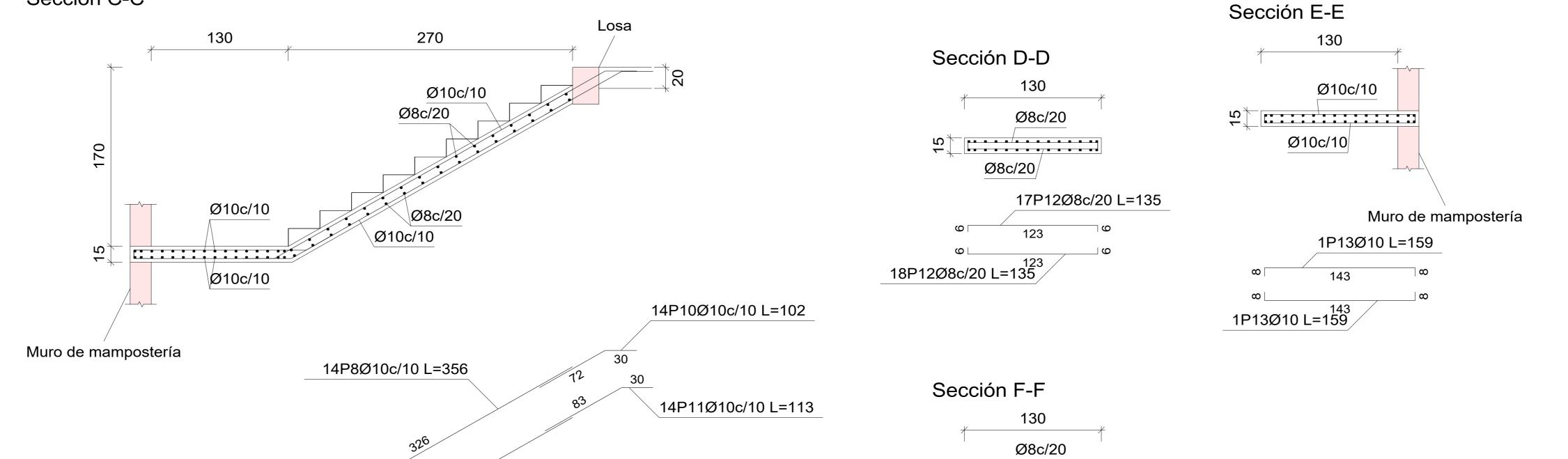


Sección C-C

14P7Ø10c/10 L=217

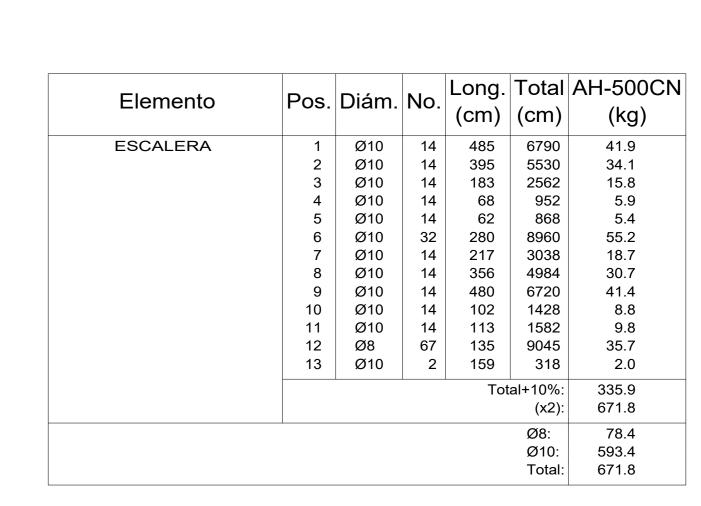
164

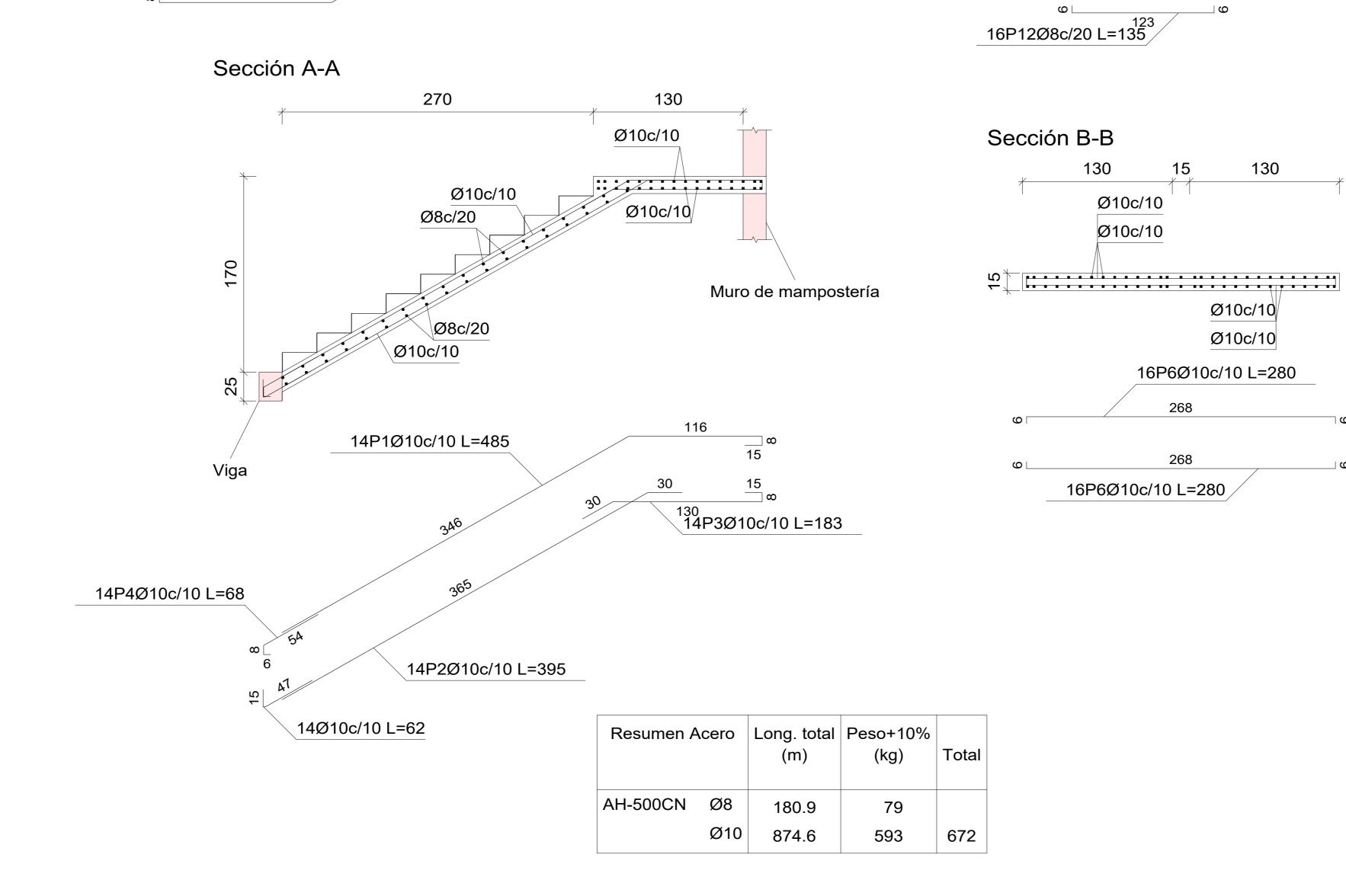




φ [.....

16P12Ø8c/20 L=135





14P9Ø10c/10 L=480



