

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHO

FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA

CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA



**OBTENCIÓN DE BIOGÁS A PARTIR DE RESIDUOS SÓLIDOS
VEGETALES Y ESTIÉRCOL VACUNO A ESCALA
LABORATORIO EN EL DEPARTAMENTO DE TARIJA**

Por:

VLADIMIR LOPEZ FLORES

Modalidad de graduación: Proyecto de Grado Investigación Aplicada presentado a consideración de la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHO”, como requisito para optar el grado académico de Licenciatura en Ingeniería Química.

Diciembre 2021

TARIJA – BOLIVIA

VºBº

M.Sc. Ing. José Navia Ojeda

DECANO

Facultad de Ciencias y Tecnología

Lic. Deysi B. Arancibia Márquez

VICEDECANA

Facultad de Ciencias y Tecnología

APROBADA POR:

TRIBUNAL:

Ing. Zenteno Benitez L. Fernando

Ing. Michel Cortez Rene Emilio

Ing. Herbas Barrancos Juan Pablo

ADVERTENCIA

El tribunal calificador del presente trabajo no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo estas responsabilidad del autor.

DEDICATORIAS

El presente “Trabajo de Grado” va dedicado a mi padre Juan C. Lopez y madre Martha Flores, quienes con su amor, paciencia y esfuerzo me han permitido llegar a esta etapa tan importante en mi formación académica.

A mis cuatro hermanos, que me han apoyado y alentado en todo momento.

A mis amigos con mucho cariño, ya que sin ellos, la sensación de haber llegado tan lejos no sería la misma.

A los docentes de la Carrera de Ingeniería Química, quienes me formaron y apoyaron durante mi formación profesional.

AGRADECIMIENTOS

Agradezco a Dios por bendecir mi vida, por guiarme a lo largo de mi vida, dándome fuerzas para seguir adelante en todo momento.

A mis padres Juan C. Lopez y Martha Flores, que son los responsables principales de que este realizando este trabajo. Espero que estén muy orgullosos de su hijo.

A todos mis amigos, y generalizo, pues el pequeño espacio en esta hoja no alcanzaría para nombrar a todas las personas que me alentaron y acompañaron durante mi formación académica.

A los docentes de la Carrera de Ingeniería Química, que me han visto crecer como persona, y gracias sus conocimientos inculcados hoy pudo decir que tuve una buena formación académica.

PENSAMIENTO

“Todos los triunfos nacen cuando nos atrevemos a empezar”

Eugene Ware

ÍNDICE

INTRODUCCIÓN

Antecedentes.....	1
Objetivos.....	5
Objetivo general.	5
Objetivos específicos.....	5
Justificaciones.....	6
Justificación tecnológica.....	6
Justificación económica.....	6
Justificación social.....	6
Justificación ambiental.	7
Justificación personal.	7

CAPITULO I

MARCO TEORICO

1.1 Estiércol vacuno.	8
1.1.1. Contaminación por el estiércol.	8
1.1.2. Composición del estiércol.	8
1.2. Residuos sólidos vegetales.	9
1.3. Definición de biomasa.	10
1.4. Digestión anaeróbica.	10
1.4.1. Etapas de la digestión anaeróbica.	11
1.5. Biogás.	12
1.5.1. Composición y características del biogás	12
1.5.2. Usos del biogás.	13
1.6. Biol.	14

1.7. Biodigestor	15
1.7.1. Tipos de biodigestores	15
1.7.1.1. Biodigestores continuos.....	15
1.7.1.2. Biodigestores semi-continuos.....	15
1.7.2. Características de un biodigestor para que opere correctamente,.....	16
1.8. Compost.....	16
1.9. Factores a tomar en cuenta para la producción de biogás.	16
1.9.1. Temperatura.....	16
1.9.2. pH y alcalinidad.....	18
1.9.3. Tiempo de retención.	19

CAPITULO II

PARTE EXPERIMENTAL

2.1. Metodología de la parte experimental.	20
2.1.1. Selección del proceso.	20
2.2. Construcción del biodigestor.....	23
2.2.1. Materiales usados.	23
2.2.1.3. Olla a presión.....	24
2.2.1.4. Termómetro digital.	24
2.2.1.5. Manómetro.	25
2.2.1.6. Equipo para suero.	25
2.2.3. Ensamblado del biodigestor.....	26
2.3. Materiales de laboratorio.....	27
2.4. Diseño factorial.	27
2.4.1. Construcción del diseño factorial 2^k	28

2.5. Descripción del proceso de obtención de biogás a partir de residuos sólidos vegetales y estiércol de vaca a escala laboratorio	32
2.5.1. Recolección de la materia prima	33
2.5.2. Selección de la materia prima.....	34
2.5.3. Pesado y triturado de los residuos sólidos vegetales.....	35
2.5.4. Mezclado.	36
2.5.5. Biodigestor.	38
2.5.6. Recolección de biogás.	38
2.5.7. Recolección de los residuos.....	39
2.6. Balance de materia.	40
2.7. Balance de energía.....	58

CAPITULO III

RESULTADOS Y DISCUSIONES

3.1. Caracterización de la materia prima.	61
3.1.1. Estiércol Vacuno.....	61
3.1.1.1. Densidad.	61
3.1.1.2. Potencial de hidrogeno, pH.	61
3.1.1.3. Humedad.....	61
3.1.1.4. Cenizas (Materia Inorgánica)	61
3.1.1.5. Sólidos totales.....	61
3.1.1.6. Sólidos Volátiles.....	62
3.1.1.7. Nitrógeno Total.	62
3.1.1.8. Tabla resumen.....	62
3.1.2. Residuos Sólidos Vegetales.....	62
3.1.2.1. Densidad.	62

3.1.2.2. Potencial de hidrogeno, pH	63
3.1.2.3. Humedad.....	63
3.1.2.4. Cenizas (Materia Inorgánica)	63
3.1.2.5. Sólidos totales.....	63
3.1.2.6. Sólidos Volátiles.....	63
3.1.2.7. Nitrógeno Total.	64
3.1.2.8. Tabla resumen.....	64
3.2. Caracterización del biogás.....	64
3.2.1. Densidad.	64
3.2.2. Prueba de combustión.....	65
3.2.3. Olor.....	66
3.2.4. Composición del biogás	66
3.2.5. Poder calorífico superior.	66
3.3. Caracterización de los residuos.	67
3.3.1. Densidad.	67
3.3.2. Potencial de hidrogeno, pH.	67
3.3.3. Humedad.....	67
3.3.4. Cenizas (Materia Inorgánica)	67
3.3.5. Sólidos totales.....	67
3.3.6. Sólidos Volátiles.....	68
3.3.7. Nitrógeno Total.	68
3.3.8. Conductividad Eléctrica.	68
3.3.9. Tabla resumen.....	68
3.4. Análisis estadístico del diseño experimental.....	69
3.4.1. Análisis de varianza univariante.....	69

3.4.2. Determinación del modelo matemático.....	72
3.5. Influencia de la Temperatura.....	77
3.6. Cálculo del Rendimiento.....	81
3.7. Condiciones de operación optimas de máxima degradación de la materia prima.....	82
3.8. Análisis de Costos.....	83
3.8.1. Costos Indirectos	83
3.8.2. Costo de producción	85

CAPITULO IV

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

4.1. Conclusiones.....	86
4.2. Recomendaciones.....	88

INDICE DE FIGURAS

Figura 1: Producción de biogás en Europa (2019)	2
Figura 2: Biodigestor (La Paz, Bolivia)	3
Figura I-1: Proceso de la digestión anaeróbica.....	10
Figura I-2: Variación de temperatura en el interior de un biodigestor con respecto a la cantidad de biogás generado.....	17
Figura I-3: Composición del biogás en función del pH de la mezcla de materias primas. ..	18
Figura II-1: Olla a presión	24
Figura II-2: Termómetro digital	25
Figura II-3: Manómetro	25
Figura II-4: Equipo para suero	26
Figura II-5: Biodigestor.....	26
Figura II-6: Esquema del proceso de obtención de biogás a partir de residuos sólidos vegetales y estiércol vacuno	32
Figura II-7: Ubicación de la zona de recolección de los residuos sólidos vegetales.....	33
Figura II-8: Ubicación de la zona de recolección del estiércol vacuno.....	34
Figura II-9: Residuos sólidos vegetales seleccionados.	34
Figura II-10: Selección del estiércol vacuno.	35
Figura II-11: Pesado de los residuos sólidos vegetales.	35
Y se procedió a triturar en una licuadora. (Ver Figura II-12)	35
Figura II-12: Triturado de los residuos sólidos vegetales.	36
En la Figura II-13 se observa como se llevó a cabo el pesando del estiércol vacuno.	36
Figura II-13: Pesado del estiércol vacuno.	37
Figura II-14: Mezclado de los RSV, EV y agua.....	37
Figura II-15: Recolección del biogás formado.	38
Figura II-16: Recolección de los residuos.	39

Figura II-17: Diagrama de bloques del proceso.	41
Figura II-18: Balance de materia para la obtención de biogás.	55
Figura III-1: Prueba de combustión del biogás obtenido	65
Figura III-2: Modelo Lineal	74
Figura III-3: Volumen Observado, Calculado y Error	76
Figura III-4: Comportamiento del volumen de biogás producido vs el tiempo.	81

INDICE DE TABLAS

Tabla I-1: Composición media de estiércoles frescos de diferentes animales domésticos (% materia seca).....	9
Tabla I-2: Composición y características del biogás	13
Tabla I-3: Características y composición del biol	15
Tabla I-4: Rangos de Temperatura y Tiempo de fermentación Anaeróbica	17
Tabla I-5: Tiempo de retención hidráulico de estiércol de ganado en distintas regiones.....	19
Tabla II-1 Descripción de factores	20
Tabla II-2 Matriz de enfrentamiento	21
Tabla II-3: Escala de calificación por puntuación del 1 al 10	21
Tabla II-4: Evaluación de alternativas de materia prima para la producción de biogás.....	22
Tabla II-5: Tabla de materiales.....	27
Tabla II-6: Niveles y factores que intervienen.	28
Tabla II-7: Matriz de experimentos	29
Tabla II-8: Resumen de las cantidades en masa que se usaron para los cuatro experimentos.	
.....	36
Tabla II-9: Nomenclatura utilizada en el balance de materia.....	40
Tabla II-10: Resumen del curso de las corrientes.	41
Tabla II-11: Corrientes del proceso	42
Tabla II-12: Valores de parámetros para la corriente C	44
Tabla II-13: Valores de parámetros para la corriente D	46
Tabla II-14: Valores de algunos parámetros del agua potable utilizados en el proyecto.	48
Tabla II-15: Valores de parámetros para la corriente H	52
Tabla II-16: Valores para la corriente G.....	53
Tabla II-17: Resultados de corrientes en el balance de materia	56
Tabla II-18: Resultado de fracciones en cada corriente del balance de materia	56

Tabla II-19: Capacidades caloríficas	59
Tabla III-1 Características del estiércol vacuno.	62
Tabla III-2: Características de los residuos sólidos vegetales	64
Tabla III-3 Composición del biogás obtenido	66
Tabla III-4: Características de los residuos.	68
Tabla III-5 Datos de la parte experimental.....	69
Tabla III-6: Factores Inter Sujetos.....	70
Tabla III-7: Pruebas de los efectos Inter-Sujetos.	70
Tabla III-8: Variables para la regresión.....	72
Tabla III-9 Resumen del modelo matemático.	72
Tabla III-10: Resultados del análisis Anova.	73
Tabla III-11: Coeficientes del modelo matemático.	73
Tabla III-12 resultados del volumen ajustado y el error.....	75
Figura III-3: Volumen Observado, Calculado y Error.	76
Tabla III-13: Datos del experimento 4.	77
Tabla III-14: Datos del experimento 8.	77
Tabla III-15: Datos de temperatura y volumen obtenidos del experimento número 4.....	78
Tabla III-16: Datos de temperatura y volumen obtenidos del experimento número 8.....	79
Tabla III-17: Datos para el análisis de la influencia de la temperatura.	80
Tabla II-18: Detalle de los costos de construcción del biodigestor.....	83
Tabla II-19: Detalle de los costos del material de laboratorio.....	83
Tabla II-20: Detalle de costos material de apoyo.	84
Tabla II-21: Detalle del costo de investigación.	84
Tabla II-22: Detalle de costos totales.	84
Tabla II-23: Detalle de los costos de la materia prima.	85

Tabla II-24: Detalle de los costos de la energía.	85
--	----

GLOSARIO DE ABREVIATURAS

U.A. "J.M.S."	Universidad Autónoma Juan Misael Saracho
IIDEPROQ	Instituto de Investigación y Desarrollo de Procesos Químicos
CEANID	Centro de análisis investigación y desarrollo
MI	Materia Inorgánica
EV	Estiércol Vacuno
RSV	Residuos Sólidos Vegetales
SV	Sólidos Volátiles
ST	Sólidos Totales
MI	Materia Inorgánica
g	Gramos
Kw	Kilovatio
Kwh	Kilovatio hora
h	Hora
°C	Grado centígrado
ml	Mililitro
C.E.	Conductividad Eléctrica
kJ	Kilo Julios
Cp	Capacidad calorífica
ρ	Densidad
H ₂ O	Agua
CH ₄	Metano
CO ₂	Dióxido de Carbono
Bs.	Bolivianos