

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISAEL SARACHO

FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA

CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA



**ELABORACIÓN DE JABÓN LÍQUIDO A PARTIR DE ACEITE
VEGETAL USADO, ESCALA LABORATORIO**

Por:

VALERIA LEÓN

Modalidad de Graduación (Investigación Aplicada) presentado a consideración de la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISAEL SARACHO”, como requisito para optar el grado académico de Licenciatura en Ingeniería Química.

Febrero de 2021

TARIJA-BOLIVIA

V°B°

M.Sc. Ing. Ernesto Alvarez Gozávez

DECANO

Facultad de Ciencias y Tecnología

M.Sc. Lic. Elizabeth Castro Figueroa

VICEDECANA

Facultad de Ciencias y Tecnología

APROBADO POR:

TRIBUNAL:

Ing. Adalid Aceituno Cáceres

Ing. Claudia Salazar Bellido

Ing. Jimena Durán Durán

El Tribunal Calificador del presente trabajo no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo éstas responsabilidad del autor.

DEDICATORIA

A Cristóbal, Gilberto y Rosario.

AGRADECIMIENTO

A todos los que fueron una luz en
mi camino.

ÍNDICE

ADVERTENCIA

DEDICATORIA

AGRADECIMIENTO

RESUMEN

CAPÍTULO I

INTRODUCCIÓN

I	INTRODUCCIÓN	1
1.1	Antecedentes	1
1.2	Justificación	2
1.2.1	Justificación Económica	2
1.2.2	Justificación Tecnológica.....	2
1.2.3	Justificación Social	3
1.2.4	Justificación Ambiental	3
1.2.5	Justificación Personal.....	3
1.3	Objetivos.....	4
1.3.1	Objetivo General.....	4
1.3.2	Objetivos Específicos.....	4

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO

II	MARCO TEÓRICO.....	5
2.1	Reseña Histórica	5
2.2	Materia Prima.....	5

2.2.1	KOH.....	5
2.2.2	Aceites Vegetales Usados (AVU's).....	8
2.2.2.1	Características	10
2.2.2.2	Impacto Ambiental.....	12
2.2.2.3	Alternativas de Tratamiento.....	13
2.3	Saponificación.....	14
2.4	Jabón	15
2.4.1	Propiedades	15
2.4.2	Mecanismo de Acción.....	15
2.4.3	Tipos de Jabones	16
2.4.3.1	Jabón Líquido.....	17
2.5	Métodos de Producción de Jabón	19
2.5.1	Proceso en Frío	19
2.5.2	Proceso en Caliente.....	20
2.6	Elaboración de Jabón Líquido a partir de AVU's.....	20
2.6.1	Procedimiento	20
2.6.1.1	Acondicionamiento de AVU's.....	20
2.6.1.2	Etaqa Productiva	21
2.6.1.3	Insumos	23
2.6.2	Producción Escala Artesanal.....	23
2.6.3	Producción Escala Industrial.....	25
2.6.4	Producción Universitaria	26

CAPÍTULO III

PARTE EXPERIMENTAL

III	PARTE EXPERIMENTAL	29
3.1	Descripción del Método de Investigación.....	29
3.2	Diseño de la Investigación	29
3.3	Materiales y Equipos.....	31
3.3.1	Materia prima.....	31
3.3.2	Reactivos e insumos.....	32
3.3.3	Material de laboratorio.....	32
3.3.4	Equipo de protección personal.....	32
3.3.5	Equipos para el proceso	32
3.3.6	Instrumentos de medición.....	33
3.4	Procedimientos y Técnicas usados para Resultados	33
3.4.1	Diagrama de proceso.....	33
3.4.2	Descripción del diagrama	35
3.4.3	Variables a medir	39
3.5	Análisis Del Producto Obtenido	40
3.6	Control De Calidad Del Producto Obtenido	41

CAPÍTULO IV

RESULTADOS Y DISCUSIÓN

IV	RESULTADOS Y DISCUSIÓN	42
4.1	Estudio de campo	42
4.2	Resultados materia prima: AVU's de UAJMS	49

4.3	Resultados del producto obtenido.....	51
4.3.1	Influencia de las variables en el proceso de saponificación	51
4.3.2	Análisis físicos y químicos del jabón líquido	55
4.3.3	Análisis de calidad	62
4.4	Discusión.....	65
4.4.1	Resultados del estudio de campo y caracterización de AVU's.....	65
4.4.1.1	Estudio de campo pregunta n°2	65
4.4.1.2	Estudio de campo pregunta n°3	66
4.4.1.3	Análisis de la caracterización AVU's acopiados	69
4.4.2	Influencia de las variables.....	69
4.4.2.1	Etapas de saponificación: Cantidad de Pasta Jabonosa	69
4.4.2.2	Tiempo de reacción etapa de saponificación	72
4.5	Balance de materia del proceso.....	74
4.6	Balance de energía	78
4.6.1	Balance de energía: etapa de filtración	78
4.6.2	Balance de energía: etapa de saponificación	79
4.6.2.1	Reacción de Saponificación.....	79
4.6.2.2	Entalpía de reacción.....	81
4.7	Costos del Proyecto.....	82
4.7.1	Costos del proceso	82
4.7.2	Costos adicionales.....	86
4.7.3	Resumen Costo del Proyecto	86

CAPÍTULO V
CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

V	Conclusiones y Recomendaciones	88
5.1	Conclusiones	88
5.2	Recomendaciones	89

BIBLIOGRAFÍA

VI	Bibliografía	91
----	--------------------	----

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla II-1	Hoja de Seguridad del Hidróxido de Potasio	6
Tabla II-2	Características de los Aceites Vegetales	11
Tabla II-3	Perfil de ácidos grasos de aceite de Soya y Girasol, sometidos a estrés térmico en tiempo variable.....	12
Tabla II-4	Requisitos fisicoquímicos del Jabón Líquido.	18
Tabla III-1	Diseño factorial 2^3	30
Tabla III-2	Variables y niveles.....	30
Tabla III-3	Diseño de Experimentos etapa de Saponificación.....	31
Tabla IV-1	Fechas y cantidad total de AVU's acopiados.....	50
Tabla IV-2	Características AVU's de UAJMS.....	50
Tabla IV-3	Variables vs Cantidad de Pasta Jabonosa.....	51
Tabla IV-4	Prueba efectos inter-sujetos para cantidad de Pasta Jabonosa.....	52
Tabla IV-5	Prueba ANOVA de la cantidad de Pasta Jabonosa	53
Tabla IV-6	Coefficientes cantidad de Pasta Jabonosa.....	53

Tabla IV-7 Variables vs Tiempo de Reacción	53
Tabla IV-8 Prueba de los efectos inter-sujetos para el Tiempo de Reacción.....	54
Tabla IV-9 ANOVA para el Tiempo de Reacción.....	55
Tabla IV-10 Coeficientes para el Tiempo de reacción.....	55
Tabla IV-11 Resultados de los análisis a los productos obtenidos	56
Tabla IV-12 Resultados para: % Alcalinidad libre	58
Tabla IV-13 Resultados para: % Materia insoluble en agua.....	60
Tabla IV-14 pH del Jabón líquido.....	61
Tabla IV-15 Punto de hilo.....	63
Tabla IV-16 Persistencia de espuma	63
Tabla IV-17 Prueba de saponificación	64
Tabla IV-18 Composición de aceites vegetales puros y usados	65
Tabla IV-19 1ra. Semana de acopio	67
Tabla IV-20 2da. Semana de acopio	67
Tabla IV-21 3ra. Semana de acopio	67
Tabla IV-22 Balance Aceites que consumen propietarias Vs. AVU's Donados.....	68
Tabla IV-23 Cantidad de Pasta Jabonosa y Ajuste del modelo	70
Tabla IV-24 Cantidad Pasta Jabonosa, Ajuste y Error.....	71
Tabla IV-25 Tiempo de Reacción y Ajuste del modelo.....	72
Tabla IV-26 Tiempo de reacción, Ajuste y Error	73
Tabla IV-27 Balance de materia Filtro 1.....	74
Tabla IV-28 Balance de materia Filtro 2.....	75
Tabla IV-29 Balance de materia en el Reactor	76

Tabla IV-30 Balance de materia del Mezclador	77
Tabla IV-31 Balance de materia Envasado	78
Tabla IV-32 Componentes de la reacción de saponificación	80
Tabla IV-33 Entalpías de enlace para la reacción de saponificación	81
Tabla IV-34 Costos etapa: Acopio de AVU's	82
Tabla IV-35 Costo etapa: Filtración 1 y 2	83
Tabla IV-36 Costo etapa: Saponificación	83
Tabla IV-37 Costo etapa: Mezclado y envase	84
Tabla IV-38 Costo análisis AVU's	85
Tabla IV-39 Costo análisis Jabón Líquido	85
Tabla IV-40 Costo material de limpieza	85
Tabla IV-41 Costo material de escritorio	86
Tabla IV-42 Costo servicios	86
Tabla IV-43 Resumen costo del proyecto	86

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 2-1 Aceite Vegetal, de cocina, Usado	8
Figura 2-2 Reacciones Químicas en el Proceso de Fritura	10
Figura 2-3 Saponificación	14
Figura 2-4 Mecanismo de Acción de los Tensoactivos.	16
Figura 2-5 Fabricando Jabón Casero en Corazón Verde	24
Figura 2-6 Electrodoméstico: Fábrica de Jabón	25
Figura 3-1 Diagrama de Bloques Elaboración de Jabón Líquido	34
Figura 3-2 Diagrama PFD del proceso	38

Figura 4-1 1ra. Pregunta del Estudio de Campo	42
Figura 4-2 2da. Pregunta del Estudio de Campo.....	43
Figura 4-3 3ra. Pregunta del Estudio de Campo	44
Figura 4-4 4ta. Pregunta del Estudio de Campo	45
Figura 4-5 5ta. Pregunta del Estudio de Campo	46
Figura 4-6 6ta. Pregunta del Estudio de Campo	47
Figura 4-7 7ma. Pregunta del Estudio de Campo	47
Figura 4-8 8va. Pregunta del Estudio de Campo.....	48
Figura 4-9 9na. Pregunta del Estudio de Campo.....	49
Figura 4-10 % Alcalinidad libre, resultados	59
Figura 4-11 % Materia insoluble en agua	60
Figura 4-12 Comparación de pH Jabón Líquido, Tiras indicadoras vs. pHmetro	62
Figura 4-13 Prueba de persistencia de espuma	64
Figura 4-14 Cantidad Pasta Jabonosa vs Ajuste	70
Figura 4-15 Diferencia entre Observado vs Calculado.....	71
Figura 4-16 RxMin vs Ajuste.....	72
Figura 4-17 Diferencia entre Observado y Calculado.....	73
Figura 4-18 Diagrama de Bloques Filtro 1	74
Figura 4-19 Diagrama de Bloques Filtro 2	74
Figura 4-20 Diagrama de Bloques en el Reactor	75
Figura 4-21 Diagrama de Bloques del Mezclador	77
Figura 4-22 Diagrama de Bloques Envasado.....	77
Figura 4-23 Reacción química de saponificación	80

NÓMINA DE ANEXOS

ANEXO A ANÁLISIS FÍSICOS Y QUÍMICOS AVU'S Y JABONES LÍQUIDOS

ANEXO B NORMA NTE – INEN 842

ANEXO C PROCESO PRODUCTIVO

Glosario de Términos y Abreviaturas

%exc.	Porcentaje en exceso
°C	Grado Celsius
AVU's	Aceites Vegetales Usados
CEANID	CENTRO DE ANÁLISIS, INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO
dH_2O	Agua destilada
EXP.	Experimento
g.	Gramo
H_3BO_3	Ácido bórico
IBNORCA	Instituto Boliviano de Normalización y Calidad
INEN	Instituto Ecuatoriano de Normalización
KOH	Hidróxido de potasio
min.	Minuto
ml.	Mililitro
NTE	Norma Técnica Ecuatoriana
P.J	Pasta Jabonosa
pH	Potencial de hidrógeno
rpm.	Revoluciones por minuto
UAJMS	Universidad Autónoma Juan Misael Saracho
Vaso pptd.	Vaso de precipitado