

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA “JUAN MISAEL SARACHO”
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA



**“ESTUDIO DE PREFACTIBILIDAD PARA LA
IMPLEMENTACIÓN DE UNA PLANTA PROCESADORA DE
AGUA DE MESA EN LA CIUDAD DE VILLA MONTES”**

Por:

ANA CECILIA VALLE AGUIRRE

**Modalidad de graduación: Proyecto de Grado: Estudio de pre-factibilidad,
presentado a consideración de la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN
MISAEL SARACHO”, como requisito para optar el grado académico de
Licenciatura en Ingeniería Química**

ABRIL 2021

TARIJA – BOLIVIA

V°B°

M. Sc. Ing. Ernesto Álvarez G.
DECANO (a)

M. Sc. Ing. Elizabeth Castro F.
VIDECANO (a)

APROBADA POR:

TRIBUNAL:

Ing. René Emilio Michel Cortés

Ing. Gustavo Moreno López

Ing. Álvaro Velásquez Castro

El tribunal calificador del presente trabajo, no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo éstas responsabilidad de la autora.

DEDICATORIA

A mi Padre Pedro Valle G. a mi madre Natividad Aguirre C. a mi cable a tierra mi hijo Emilio y a toda mi familia y amistades darles las gracias por todo el apoyo y paciencia que me brindaron para llevar a cabo la elaboración de este trabajo.

AGRADECIMIENTO

Agradezco a Dios, que me dio fuerza y fe para crear lo que me parecía imposible terminar.

A mi tribunal Ing. Gustavo Moreno, Ing. René Michel y el Ing. Álvaro Velásquez que gracias a sus observaciones se elaboró este Proyecto de Pre-factibilidad.

PENSAMIENTO

Siempre parece imposible hasta que
se convierte en realidad.

(Nelson Mandela)

ÍNDICE

<u>DEDICATORIA</u>	i
<u>AGRADECIMIENTO</u>	ii
<u>PENSAMIENTO</u>	iii

PERFIL DEL PROYECTO

<u>I. ANTECEDENTES DEL PROYECTO</u>	1
<u>II. OBJETIVO DEL PROYECTO</u>	2
<u>III. JUSTIFICACIÓN DEL PROYECTO</u>	3

CAPÍTULO I

ESTUDIO DE MERCADO

<u>1.1. GENERALIDADES</u>	5
<u>1.2. ESTRUCTURA DEL MERCADO DE AGUA DE MESA</u>	5
<u>1.2.1. Nivel Internacional</u>	5
<u>1.2.2. Nivel Nacional</u>	6
<u>1.2.3. Nivel local</u>	8
<u>1.3. DESCRIPCIÓN Y ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO Y MATERIA PRIMA</u>	8
<u>1.3.1. Materia prima</u>	8
<u>1.3.2. Agua de mesa</u>	8
<u>1.3.2.1. Caracterización del Agua de mesa</u>	9
<u>1.4. PROVEEDOR DE LA MATERIA PRIMA</u>	10
<u>1.5. POBLACIÓN DE LA CIUDAD DE VILLA MONTES</u>	12
<u>1.5.1. Determinación de tamaño de la muestra de personas para hacer encuestas</u>	12
<u>1.6. DEMANDA DEL AGUA DE MESA EN VILLA MONTES</u>	13
<u>1.7. OFERTA DEL AGUA DE MESA EN VILLA MONTES HISTORICA</u>	14
<u>1.8. ANÁLISIS DE PRECIOS: MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS</u>	15
<u>1.8.1. Materia prima</u>	15
<u>1.8.2. Materiales e insumos</u>	15
<u>1.8.2.1. Materiales</u>	15

1.8.2.2. Productos	17
1.8.2.3. Ficha técnica del Agua de Mesa	17
1.9. PROYECCION DE LA DEMANDA DEL AGUA DE MESA	18

CAPÍTULO II

TAMAÑO Y LOCALIZACIÓN

2.1. TAMAÑO DEL PROYECTO	21
2.1.1. Tamaño y materia prima	21
2.1.2. Tamaño y mercado consumidor	22
2.2. JUSTIFICACIÓN DE LA LOCALIZACIÓN	22
2.2.1. Macrolocalización	22
2.2.2. Microlocalización	23
2.2.3. Factores determinantes	23
2.3. ELECCIÓN DE LA LOCALIZACIÓN	25
2.3.1. Ponderación de peso relativo	25
2.3.2. Alternativas de localización	25
2.3.3. Calificación de alternativas	26

CAPÍTULO III

INGENIERÍA DEL PROYECTO

3.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA MATERIA PRIMA	27
3.1.1. Agua Potable	27
3.1.2. Características fisicoquímicas	27
3.1.3. Características físicas	29
3.1.4. Características químicas	31
3.1.5. Características biológicas	34
3.1.6. Características técnicas del producto	34
3.1.6.1. Agua de mesa	34
3.1.6.2. Parámetros óptimos del agua de mesa	36
3.2. PROCESOS EXISTENTES DE TRATAMIENTOS DE AGUA PARA OBTENER AGUA DE MESA	40

<u>3. 2.1. Almacenamiento</u>	40
<u>3. 2.2. Filtración</u>	40
<u>3. 2.3. Carbón activado</u>	41
<u>3. 2.4. Ablandador:</u>	41
<u>3. 2.5. Nanofiltración, Microfiltración (MF), Ultrafiltración (UF) Ósmosis Inversa (OI)</u>	41
<u>3.2.5.1. Microfiltración y Ultrafiltración</u>	41
<u>3.2.5.2. Nanofiltración</u>	42
<u>3.2.5.3. Clasificación por tamaños de partículas de filtraciones</u>	42
<u>3.2.5.4 Ósmosis Inversa</u>	43
<u>3. 2.6. Desinfección del agua</u>	44
<u>3. 2.7. Diagrama de flujo con ósmosis inversa</u>	44
<u>3. 2.8. Diagrama de flujo sin ósmosis inversa</u>	45
<u>3. 2.9. Diagrama de flujo con ósmosis inversa y ultrafiltración</u>	45
<u>3.3. SELECCIÓN DEL PROCESO</u>	46
<u>3.3.1. Detalles del proceso de producción de agua de mesa con ósmosis inversa</u>	46
<u>3.3.1.1. Almacenamiento</u>	46
<u>3.3.1.2. Bomba centrífuga</u>	46
<u>3.3.1.3. Filtro Multimedia</u>	47
<u>3.3.1.4. Carbón Activado</u>	47
<u>3.3.1.5. Ablandador de Agua</u>	47
<u>3.3.1.6. Ósmosis Inversa</u>	48
<u>3.3.1.7. Luz Ultravioleta</u>	48
<u>3.3.1.8. Ozono</u>	49
<u>3.3.1.9. Almacenamiento de Agua de Mesa</u>	49
<u>3.3.1.10. Lavado de botellones</u>	50
<u>3.3.1.11. Llenado, tapado y etiquetado</u>	50
<u>3.4. GESTIÓN DE MANTENIMIENTO</u>	50
<u>3.4. 1. Filtros: multimedia, carbón activado y sedimentos</u>	50
<u>3.4. 2. Ablandador</u>	51
<u>3.4. 3. Sistema de ósmosis inversa</u>	52
<u>3.4. 4. Sistema de esterilización de luz ultravioleta.</u>	52
<u>3.4.5. Generador de ozono</u>	53

3.5.	<u>SANEAMIENTO</u>	53
3.5.1.	<u>Saneamiento a Equipos y Tanques</u>	54
3.6.	<u>CONTROL DE CALIDAD DEL PRODUCTO</u>	55
3.7.	<u>EMBALAJE</u>	55
3.8.	<u>DIAGRAMAS DE FLUJO PARA OBTENCIÓN DE AGUA DE MESA</u>	57
3.9.	<u>PROCESO DE AGUA PURIFICADA</u>	58
3.10.	<u>BALANCE DE MATERIA Y ENERGÍA</u>	58
3.10.1.	<u>Tanque de almacenamiento de agua a procesar</u>	58
3.10.2.	<u>Bomba Centrífuga</u>	59
3.10.3.	<u>Filtro multimedia</u>	60
3.10.4.	<u>Filtro de Carbón Activado</u>	60
3.10.5.	<u>Ablandador de agua</u>	61
3.10.6.	<u>Ósmosis Inversa</u>	62
3.10.7.	<u>Luz Ultravioleta</u>	62
3.10.8.	<u>Tanque de almacenamiento de agua tratada</u>	63
3.10.9.	<u>Bomba Centrífuga</u>	64
3.10.10.	<u>Lavadora</u>	64
3.10.11.	<u>Llenadora</u>	65
3.11.	<u>DIMENSIONAMIENTO Y DISEÑO DE EQUIPOS</u>	67
3.11.1.	<u>Tanque de Almacenamiento</u>	67
3.11.2.	<u>Filtro de carbón activado</u>	69
3.11.2.1.	<u>Área del filtro de carbón activado</u>	69
3.11.2.2.	<u>Capacidad del filtro de carbón activado</u>	70
3.11.3.	<u>Selección del Esterilizador Luz Ultravioleta</u>	71
3.12.	<u>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS EQUIPOS DEL PROCESO</u>	72
3.13.	<u>DISTRIBUCIÓN GENERAL DE LA PLANTA</u>	75
3.14.	<u>SERVICIOS AUXILIARES</u>	79
3.14.1.	<u>Energía Eléctrica</u>	79
3.14.2.	<u>Consumo de Agua</u>	80
3.14.3.	<u>Lavado, llenado y tapado</u>	81
3.15.	<u>EVALUACIÓN TÉCNICA DE LA PLANTA</u>	83
3.16.	<u>CRONOGRAMA DE EJECUCIÓN, CPM Y GANTT</u>	83
3.17.	<u>Organización de la microempresa envasadora de agua</u>	87
3.17.1.	<u>Descripción de funciones de los principales cargos</u>	88

CAPÍTULO IV

ASPECTOS ECONÓMICOS DEL PROYECTO

<u>4.1. INVERSIÓN DEL PROYECTO</u>	89
<u>4.1.1. Estructura de la inversión</u>	89
<u>4.1.2. Inversión fija</u>	89
<u>4.1.2.1. Activos fijos del proyecto</u>	89
<u>4.1.3. Inversión Diferida</u>	95
<u>4.1.4. Capital de Trabajo</u>	100
<u>4.1.5. Costo de Producción</u>	101
<u>4.1.6. Costos fijos y variables</u>	103
<u>4.1.7. Costo unitario y determinación de utilidad</u>	104
<u>4.1.8. Estimación de ingresos</u>	104
<u>4.1.9. Determinación de utilidades</u>	104
<u>4.2. FINANCIAMIENTO</u>	106
<u>4.2.1. Necesidad de capital – Estructura de financiamiento</u>	106
<u>4.2.2. Fuentes de financiamiento</u>	107
<u>4.2.3. Amortizaciones – Servicio de la deuda</u>	107

CAPÍTULO V

EVALUACIÓN ECONÓMICA DEL PROYECTO

<u>5.1. PUNTO DE EQUILIBRIO</u>	111
<u>5.2. DETERMINACIÓN DE INDICADORES ECONÓMICOS</u>	112
<u>5.3. FLUJO DE CAJA GENERADO POR EL PROYECTO</u>	112
<u>5.4. INDICADORES FINANCIEROS</u>	115
<u>5.5. ANÁLISIS DE SENSIBILIDAD</u>	116
<u>5.5.1. Análisis de sensibilidad unidimensional-TIR</u>	116
<u>5.5.2. Análisis de sensibilidad bidimensional-TIR</u>	117
<u>5.5.3. Análisis de sensibilidad unidimensional-VAN</u>	118
<u>5.5.4. Análisis de sensibilidad bidimensional-VAN</u>	119

CAPÍTULO VI

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

<u>6.1. CONCLUSIONES</u>	121
<u>6.2. RECOMENDACIONES</u>	122
<u>BIBLIOGRAFÍA</u>	

ÍNDICE DE CUADROS

<u>Cuadro I-1: Empresas Embotelladoras de agua, alcance y ubicación, 2017</u>	6
<u>Cuadro I-2: Requisitos Físico-Químico del Agua de Mesa para consumo humano</u>	9
<u>Cuadro I-3: Parámetros de control mínimo de agua potable</u>	11
<u>Cuadro I-4: Parámetros de control básico de agua potable</u>	11
<u>Cuadro I-5: Población del Municipio de Villa Montes</u>	12
<u>Cuadro I-6: Cantidad de agua envasada de distintas empresas</u>	14
<u>Cuadro I -7: Precio de agua potable en Villa Montes por cada m³</u>	15
<u>Cuadro I -8: Precios de materiales e insumos</u>	16
<u>Cuadro I - 9: Costos de las diferentes empresas de Villa Montes</u>	17
<u>Cuadro I-10: Ficha técnica del Agua de Mesa</u>	17
<u>Cuadro II-1: Valores ponderados de peso relativo</u>	25
<u>Cuadro II-2 Calificación de factores de localización</u>	26
<u>Cuadrado III-1: Laboratorio del agua potable de la Ciudad de Villa Montes</u>	27
<u>Cuadrado III-2: Características Fisicoquímico de Agua de mesa</u>	37
<u>Cuadrado III-3: Características Bacteriológico Agua de Mesa</u>	39
<u>Cuadro III-4: Tipo de Mantenimiento a la maquinaria o equipo</u>	54
<u>Cuadro III-5: Resumen del balance de materia de todo el proceso</u>	66
<u>Cuadro: III-6: Características del equipo</u>	71
<u>Cuadro III-7: Especificaciones de los equipos</u>	72
<u>Cuadro III-8: Energía requerida para la producción</u>	79
<u>Cuadro III-9: Costos de Energía Eléctrica</u>	79

<u>Cuadro III-10: Agua requerida para la producción</u>	80
<u>Cuadro III-13 Consumo total de agua</u>	82
<u>Cuadro III-14: Costos de Agua</u>	82
<u>Cuadro III-15 Evaluación Técnica</u>	83
<u>Cuadro III-16: Cronograma de ejecución</u>	84
<u>Cuadro III-17: Diagrama GANTT</u>	86
<u>Cuadro IV-1: Maquinaria y equipos</u>	89
<u>Cuadro IV-2: Obras civiles e instalaciones</u>	92
<u>Cuadro IV-3: Muebles y enseres</u>	94
<u>Cuadro IV-4: Vehículos</u>	95
<u>Cuadro IV-5: Beneficios sociales</u>	95
<u>Cuadro IV-6: Mano de obra</u>	96
<u>Cuadro IV-7: Insumos y materia prima</u>	97
<u>Cuadro IV-8: Insumos energéticos</u>	99
<u>Cuadro IV-9: Gastos de transporte por año día o mes</u>	100
<u>Cuadro IV-10: Capital de trabajo</u>	100
<u>Cuadro IV-11: Costos de producción de agua embotellada</u>	101
<u>Cuadro IV-13: Costos directo, indirecto y costo total</u>	103
<u>Cuadro IV-14: Determinación de utilidades</u>	105
<u>Cuadro IV-15: Inversión inicial en Bolivianos (Bs)</u>	106
<u>Cuadro IV-16: Método Francés – Cuota fija</u>	108
<u>Cuadro IV-17: Método Alemán – Amortizaciones iguales</u>	109
<u>Cuadro V-1: Punto de Equilibrio en Bolivianos (Bs)</u>	111
<u>Cuadro V-2: Flujo de caja financiero en Bolivianos (Bs)</u>	113
<u>Cuadro V-3: Indicadores de evaluación en Bolivianos</u>	115
<u>Cuadro V-4: Análisis de sensibilidad unidimensional TIR del precio del agua embotellada en Porcentaje</u>	116
<u>Cuadro V-5: Análisis de sensibilidad unidimensional TIR del precio del agua embotellada + Botellón en porcentaje</u>	116
<u>Cuadro V-6: Análisis de sensibilidad bidimensional TIR del precio/botellón + agua</u>	117
<u>Cuadro V-7: Análisis de sensibilidad bidimensional TIR del precio/ agua</u>	117
<u>Cuadro V-8: Análisis de sensibilidad unidimensional VAN del precio</u>	118
<u>Cuadro V-9: Análisis de sensibilidad unidimensional VAN del precio/agua +botellón</u>	118

Cuadro V-10: Análisis de sensibilidad bidimensional-VAN del precio/agua	119
Cuadro V-11: Análisis de sensibilidad bidimensional-VAN del precio/agua+ botellón	119

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1-1: Porcentajes de los precios en el mercado	17
Figura 1-2: Demanda proyectada	20
Figura 3-1: Diagrama de flujo con ósmosis inversa	44
Figura 3-2: Diagrama de flujo sin ósmosis inversa	44
Figura 3-4: Diagrama de flujo de la obtención de agua de mesa	56
Figura 3-5: Diagrama de flujo del proceso de agua purificada	57
Figura 3-6: Tanque de almacenamiento	67
Figura 3-7: Filtro de carbón activado	69
Figura 3-8: Esterilizador Luz Ultravioleta	70
Figura 3-9: LAYOUT de la descripción de planta en general	75
Figura 3-10: LAYOUT II de la distribución de los equipos en la planta	76
Figura 3-11: LAYOUT III de la descripción de la planta en general	77
Figura 3-12: Organigrama de la empresa	85

ÍNDICE DE ANEXOS

ANEXO N° 1: ENCUESTAS

ANEXO N°2: MATERIAL ENVASE DE PRESENTACIÓN

ANEXO N°3: MATERIAL ETIQUETA PARA ENVASE

ANEXO N°4: UBICACIÓN DE LA CIUDAD DE VILLAMONTES

ANEXO N°5: UBICACIÓN DE LA PLANTA PROCESADORA

ANEXO N° 6:PRO-FORMA DE COTIZACIÓN PLÁSTICOS CARMEN

ANEXO N°7: PROFORMA DE COTIZACIÓN AGSA

ANEXO N° 8: PROFORMA DE COTIZACIÓN IMPORTACIÓN DE ACCESORIOS

INDUSTRIALES

ANEXO N°9: CONSTRUCCIÓN OBRA CIVIL

ANEXO N°10: INFORME DE ENSAYO

ANEXO N°10: COSTO TOTAL AÑO