

## Resumen

El presente trabajo fue realizado en la carpintería del Sr. Marcelino Martínez Quiroga, desde su preparación de las probetas hasta realizar el maquinado de la madera en los ensayos de cepillado, lijado y moldurado. Como así también los ensayos de torneado y taladrado se realizaron en el Gabinete de Trabajabilidad de la Madera de la Universidad Autónoma Juan Misael Saracho.

La calidad de maquinado es diferente para cada especie por lo tanto es necesario y a su vez imprescindible los estudios de trabajabilidad de la madera, así como es necesario conocer las características y propiedades que intervienen en el maquinado.

El objetivo de este trabajo es determinar las propiedades de la trabajabilidad y qué respuesta pone la madera de Nogal común (*Juglans regia L.*) a las distintas operaciones de maquinado. Las muestras fueron provenientes de la comunidad de Caña Cruz, cantón Paicho, provincia Méndez, departamento de Tarija.

Los ensayos, la evaluación de defectos y clasificación se realizaron según las normas ASTM-D-1666-64 (1970) con algunas adaptaciones para maderas tropicales y sub tropicales COPANT 458. En general la madera de Nogal común (*Juglans regia L.*) fue clasificada como una especie con excelente calidad de trabajabilidad a excepción del moldurado en corte doble en contra del grano que se calificó como bueno.

Por lo tanto, la madera de la especie en estudio puede ser utilizada en la elaboración de productos de mayor valor agregado como puertas, ventanas, piezas torneadas, molduras y muebles en general.