

RESUMEN

El presente trabajo dirigido, titulado “EVALUACIÓN DE LAS VENTAJAS Y DESVENTAJAS DEL RECICLADO DE CAMAS DE ESTIÉRCOL AVÍCOLA EN LA INDUSTRIA RICO POLLO.”, se realizó en la comunidad de Tarija Cancha Norte es una comunidad en el Departamento de Tarija y está situada en la provincia Méndez y pertenece al municipio de San Lorenzo, siendo el objetivo general del trabajo evaluar las ventajas y desventajas sanitarias del reciclado húmedo de camas del estiércol avícola en las granjas de la industria RICO POLLO ubicada en la Comunidad Tarija Cancha Norte provincia Méndez.

La metodología que se realizó para este trabajo fue descriptiva y explicativa.

Las evaluaciones realizadas fueron: el reciclado de cama húmeda que se realizó de la siguiente manera trabajamos en un galpón de pollos de 150 m^2 por 25 m^2 donde habitan 25000 pollos, realizamos el sacado de material que se encuentra dentro del galpón como ser separadores de pollo, etc. Empezamos a sacar a los pollos, realizamos el flameado de plumas con ayuda del lanzallamas, seguimos con la maquinaria rotobaster para poder triturar toda la cama que se encuentra en un estado de compactación con ayuda de la pala de manera manual llegamos a los lugares donde la maquinaria no pudo trabajar, empezamos con el lavado realizamos el lavado tanto por dentro como por fuera lavamos los bebederos, comederos jabonamos con la bomba con el detergente (VQ® - 3500) lo enjuagamos y todo eso cae a la cama y procedemos a la realización del armado de los camellones dependiendo la cantidad de gallinaza que tenga el galpón y realizamos el cierre del galpón para que haya fermentación en esos 12 o 11 días.

Al 3er día se cierra el galpón por 9 días y se controla la temperatura de la cama y la humedad para obtener datos. A los 11 o 12 días se abre el galpón se nivelamos la cama con la ayuda de la maquinaria, se fumiga la cama con un desinfectante- viricida – bactericida-fungicida llamado DUPLALIM®.

Al 5to o 4to día antes de llegada del pollito BB al galpón es desinfectado con Vetancid en polvo.

Para demostrar que las bacterias, hongos se hayan eliminado se realiza los análisis microbianos y así poder demostrar que la cama queda libre de bacterias y hongos.

Al realizar el reciclado o reuso de la cama avícola durante 5 reciclados podemos observar el ahorro de dinero al no comprar 5 veces cama nueva y poder reciclarla.

Como resultado se tiene que los reciclados de la cama con el uso de los productos se eliminan los hongos, bacterias y la cama es apta para un nuevo uso y recibir la llegada del nuevo pollito BB.

Como recomendación se sugiere que los productores avícolas, utilicen la técnica del reciclaje mediante fermentación mediante productos de desinfección para reducir costos en la producción y disminuir el índice de mortalidad de pollo.