

PLANILLA N° 2 RESULTADOS DE ENSAYOS DE LIJADO (LIJA N° 100)

NOMBRE COMÚN _____

NOMBRE CIENTÍFICO _____

| ESTADO DE LA MADERA | ORIENTACIÓN | SIMBOLOGIA | | DEFECTOS | | | | VELOCIDAD DE ENSUCIAMIENTO | FACILIDAD DE REMOCIÓN DE LA SUCIEDAD | VELOCIDAD DE DESGASTE DE ABRACIVOS | TEMPERATURA DE LIJA |
|---------------------|-------------|------------|---|----------|---|------------|---|----------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| | | | | RAYADO | | VELLOSIDAD | | | | | |
| | | | | → | ← | → | ← | | | | |
| MADERA SECA | TANGENCIAL | O | S | | | | | | | | |
| | | N | K | | | | | | | | |
| MADERA SECA | RADIAL | O | S | | | | | | | | |
| | | N | K | | | | | | | | |
| MADERA SECA | OBLICUO | O | S | | | | | | | | |
| | | N | K | | | | | | | | |

PLANILLA N° 3 RESULTADOS DE ENSAYOS DE MOLDURADO.

NOMBRE COMÚN _____

NOMBRE CIENTÍFICO _____

| SENTIDO | ANCHO DE MARCA (mm) | | | SIMBOLOGIA | CALIFICACION | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------|---|---|------------|--------------|---------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|---------|--|
| | | | | | CORTE DOBLE | | | | | | | | |
| | T | R | O | | TANGENCIAL | | | RADIAL | | | OBLICUO | | |
| | | | | ARRANCADO | ASTILLADO | VELLOSO | ARRANCADO | ASTILLADO | VELLOSO | ARRANCADO | ASTILLADO | VELLOSO | |
| → A FAVOR DEL GRANO | 1 | 1 | 1 | O (g) | | | | | | | | | |
| | | | | S (g) | | | | | | | | | |
| | | | | O (%) | | | | | | | | | |
| | | | | S (%) | | | | | | | | | |
| | | | | N | | | | | | | | | |
| | | | | K | | | | | | | | | |
| ← EN CONTRA DEL GRANO | 1 | 1 | 1 | O (g) | | | | | | | | | |
| | | | | S (g) | | | | | | | | | |
| | | | | O (%) | | | | | | | | | |
| | | | | S (%) | | | | | | | | | |
| | | | | N | | | | | | | | | |
| | | | | K | | | | | | | | | |

| SENTIDO | ANCHO DE MARCA (mm) | | | SIMBOLOGIA | CALIFICACION | | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------|---|---|------------|--------------|---------|-----------|-----------|---------|-----------|-----------|---------|--|
| | | | | | CORTE SIMPLE | | | | | | | | |
| | T | R | O | | TANGENCIAL | | | RADIAL | | | OBLICUO | | |
| | | | | ARRANCADO | ASTILLADO | VELLOSO | ARRANCADO | ASTILLADO | VELLOSO | ARRANCADO | ASTILLADO | VELLOSO | |
| → A FAVOR DEL GRANO | 1 | 1 | 1 | O (g) | | | | | | | | | |
| | | | | S (g) | | | | | | | | | |
| | | | | O (%) | | | | | | | | | |
| | | | | S (%) | | | | | | | | | |
| | | | | N | | | | | | | | | |
| | | | | K | | | | | | | | | |
| ← EN CONTRA DEL GRANO | 1 | 1 | 1 | O (g) | | | | | | | | | |
| | | | | S (g) | | | | | | | | | |
| | | | | O (%) | | | | | | | | | |
| | | | | S (%) | | | | | | | | | |
| | | | | N | | | | | | | | | |
| | | | | K | | | | | | | | | |

PLANILLA N°4 RESULTADOS DE ENSAYOS DE TALADRADO.

NOMBRE COMÚN _____

NOMBRE CIENTÍFICO _____

| ESTADO DE LA MADERA | REVOLUCIONES | SIMBOLOGIA | | TIEMPO DE PENETRACION (SEG.) | | | | | | CALIFICACION | | | | | |
|---------------------|--------------|------------|---|------------------------------|--|--------|--|---------|--|--------------|--|--------|--|---------|--|
| | | | | TANGENCIAL | | RADIAL | | OBLICUO | | TANGENCIAL | | RADIAL | | OBLICUO | |
| MADERA SECA | 500 RPM | O | S | | | | | | | | | | | | |
| | | N | K | | | | | | | | | | | | |
| MADERA SECA | 1000 RPM | O | S | | | | | | | | | | | | |
| | | N | K | | | | | | | | | | | | |

PLANILLA N° 5 RESULTADOS DE ENSAYOS DE TORNEADO.

NOMBRE COMÚN _____

NOMBRE CIENTÍFICO _____

| ÁNGULO DE CORTE | SIMBOLOGIA | CORTE PARALELO AL GRANO | | | | |
|---------------------|------------|-------------------------|-----------|-------------|-----------------|---------------|
| | | TIEMPO EN SEGUNDOS | NUMERO | | DEFECTOS | |
| | | | CORTE (N) | ÁRBOLES (K) | GRANO ARRANCADO | GRANO VELLOSO |
| ÁNGULO DE CORTE 0° | O | | | | | |
| | S | | | | | |
| ÁNGULO DE CORTE 15° | O | | | | | |
| | S | | | | | |
| ÁNGULO DE CORTE 40° | O | | | | | |
| | S | | | | | |

ANEXOS 2

FOTOGRAFÍAS.



Fotografía N° 1 Selección de árboles en la comunidad de Campo Largo.



Fotografía N° 2 Selección de trozas en el aserradero.



Fotografía N° 3 Extracción de trozas hacia el aserradero.



Fotografía N° 4 Proceso de aserrío para la obtención de las probetas.



Fotografía N° 5 Parafinado de probetas.



Fotografía N° 6 Proceso de secado al aire libre.



Fotografía N° 7 Control de contenido de humedad.



Fotografía N° 8 Ensayo de cepillado (grueseadora).



Fotografía N° 9 Ensayo de lijado.



Fotografía N° 10 Ensayo de moldurado.



Fotografía N° 11 Ensayo de taladrado.



Fotografía N° 12 Ensayo de torneado.



Fotografía N° 13 Herramientas y probetas para el ensayo de torneado.