

**UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHo
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA
CARRERA DE INGENIERÍA QUÍMICA**

**EVALUACIÓN DE LOS INDICADORES CLAVES ENERGÉTICOS EN EL
PASTEURIZADOR PARA LA MEJORA DE LA CALIDAD TOTAL DEL
PROCESO EN LA CERVECERÍA BOLIVIANA NACIONAL S.A. PLANTA
TARIJA**

Por:

ADRIANA CASTRO VEGA

**Proyecto de grado: Trabajo Dirigido (Investigación aplicada en la industria)
presentado a consideración de la “UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael
SARACHo”, como requisito para optar el grado académico de Licenciatura en
Ingeniería Química.**

JULIO de 2016

TARIJA-BOLIVIA

A mis abuelos; por todo el amor,
confianza y paciencia depositados.
Por el ejemplo de fortaleza y valentía
demostrados. A mi hermano y a mi
mamá, por ser un apoyo
incondicional.

ÍNDICE

	Página
Advertencia.....	i
Dedicatoria.....	ii
Agradecimiento.....	iii
Glosario.....	iv
Resumen.....	v

INTRODUCCIÓN

Antecedentes.....	1
Objetivos.....	6
Objetivo General.....	6
Objetivos específicos.....	6
Justificación.....	6

CAPÍTULO I

MARCO TEÓRICO

1.1. Descripción de la industria.....	10
1.1.1. Antecedentes históricos de CBN S.A. Planta Tarija.....	10
1.1.2 .Localización	10
1.1.3 .Organización	11
1.1.4. Descripción de las secciones de la empresa	13
1.1.4.1. Elaboración	13
1.1.4.2. Envasado	13
1.1.4.3. Control de Calidad	13

1.1.4.4.Mantenimiento y Servicios	13
1.1.4.5.Logística.....	14
1.1.4.6.Recursos Humanos.....	14
1.1.4.7.Higiene, Seguridad y Medio Ambiente (HSMA)	14
1.1.4.8.Ventas.....	13
1.2. Descripción del Proceso.....	15
1.2.1. Recepción y almacenamiento de materias primas.....	17
1.2.1.1. Malta	17
1.2.1.2. Sémola de Maíz e Insumos	17
1.2.2. Molienda.....	17
1.2.3. Maceración.....	17
1.2.4. Filtración del mosto.....	18
1.2.5. Cocción del mosto.....	18
1.2.6. Fermentación.....	19
1.2.7. Maduración.....	20
1.2.8. Filtración	20
1.2.9. Embotellado	20
1.2.10. Pasteurización.....	21
1.3. Servicios Auxiliares	21
1.3.1. Generación de Vapor	21
1.3.2. Abastecimiento de Frío	22
1.3.3. Agua	22
1.3.4. Energía Eléctrica	23

1.3.5. Gas Natural.....	23
1.3.6. Aire Comprimido	24
1.3.7. Gestión y Manejo de CO ₂	24
1.4. Manejo de Materiales.....	26
1.5. Eliminación de Efluentes y Aguas residuales.....	27
1.6. Cuestiones de Higiene y Seguridad	29
1.6.1. Normas Básicas de SySO Implementadas	29
1.6.2. Higiene.	30
1.6.2.1. Políticas de Seguridad e Inocuidad Alimentaria Implementadas.....	31
1.7. Patentes y restricciones	32
1.8. Conceptos y conocimientos teóricos	33
1.8.1. Definiciónde Pasteurización	33
1.8.2. Principios de Pasteurización en Botellas	33
1.8.3. Pasteurizador Tipo Túnel	35
1.8.4. Componentes Esenciales del Pasteurizador Tipo Túnel.....	35
1.8.4.1. Bastidor de Máquina	36
1.8.4.2. Bandas Transportadoras	36
1.8.4.3. Dispositivo de Rociado	36
1.8.5. Sistema de transporte	37
1.8.6. Pasteurización en cervecería	37
1.8.7. Necesidad del Head Space durante la pasteurización.....	42
1.8.8. Calidad de la cerveza envasada.....	43
1.8.9. Niveles de Consumo	43

1.8.9.1. Agua.....43

1.8.9.2. Energía45

CAPÍTULO II

CONCEPCIÓN Y DEFICIÓN DEL PROBLEMA

2.1. Proceso de Pasteurización en CBN S.A. Planta Tarija47

 2.1.1.Sistema de transporte continuo48

 2.1.2. Sistema de rociado regenerativo de agua.....48

 2.1.3. Sistema de suministración de agua48

 2.1.4. Sistema de calentamiento y enfriamiento49

 2.1.4.1.Sistema de calentamiento/ control semiautomático de temperatura en el Pasteurizador.....49

 2.1.4.2.Sistema de enfriamiento en el Pasteurizador.....49

 2.1.5. Sistema de aprovechamiento de agua y de energía50

 2.1.6. Control microbiológico del agua utilizada en el baños del Pasteurizador.....51

2.2. Identificación del problema.....51

 2.2.1. Problemas Técnicos: Control de las Variables de Operación52

 2.2.2. Problemas Económicos: Disminución de los Costos de Operación.....53

2.3.Diagrama de Flujo del Proceso de Pasteurización en CBN S.A. Planta Tarija.....55

2.4. Evaluación del KPI Vapor en el Pasteurizador56

2.5. Evaluación del KPI Agua en el Pasteurizador59

 2.5.1. Consumo de Agua en el Pasteurizador.59

 2.5.2. Pérdidas de Agua en el Pasteurizador.59

2.6. Balance de Materia y Energía en el Pasteurizador.....59

2.7. Características del sistema de Generación de Vapor	64
2.7.1. Balance de Materia y Energía en los Calderos.	66
2.7.2. Cálculo de la Eficiencia del Sistema de Generación de Vapor	69
2.7.2.1.Cálculo de la Eficiencia en el Caldero N° 1	70
2.7.2.2.Cálculo de la Eficiencia en el Caldero N° 2	71

CAPÍTULO III

PROUESTA DE MEJORA ENERGÉTICA EN EL PASTEURIZADOR

3.1. Selección, diseño e instalación de la propuesta de mejora	72
3.1.1. Selección del método de mejora de instalación de un sistema de enfriamiento..	72
3.1.2. Condiciones de diseño.....	74
3.1.3. Instalación del equipo.....	81
3.1.3.1. Línea de Agua	84
3.1.3.1.1. Selección del Material de Tubería.....	86
3.1.3.1.2. Bombas y Accesorios	87

CAPÍTULO IV

ASPECTOS ECONÓMICOS DEL PROYECTO

4.1. Cálculo del Costo de Capital o Inversión del Capital Fijo (ICF).....	92
4.1.1. Costos Directos (CD)	92
4.1.1.1. Costo de Compra (C_p) del equipo.....	93
4.1.1.2. Costos del Material Necesario para Instalar el Equipo (C_M).....	95
4.1.1.3. Costos del Trabajo Relacionado con la Instalación del Equipo (C_L).....	96
4.1.2. Costos Indirectos (CI).....	96

4.1.2.1. Flete, seguros e impuestos (C_{FIT})	97
4.1.2.2. Gastos Generales de Construcción (C_O)	97
4.1.2.3. Gastos de Ingeniería del Contratista (C_E)	97
4.2. Cálculo del Costo de Puesta en Marcha (C_{PM})	98
4.3. Costos Consumo de Agua y Vapor en Planta	99
4.3.1.Costos y Consumo de Agua.....	99
4.3.2.Costos y Consumo de Gas Natural	100

CAPÍTULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. Conclusiones	101
5.2. Recomendaciones.....	103

Índice de Tablas

	Página
Tabla N° I Consumo de Agua en el Transcurso del Año 2015.....	4
Tabla N° II Consumo de Vapor en el Transcurso del Año 2015.....	5
Tabla N° I-1Cantidades de Gas Carbónico Generadas y Demandadas durante la Gestión 2015.....	25
Tabla N° I-2 Límites Permisibles para Descargas Líquidas en mg/l.....	28
Tabla N° I-3 Valores Máximos Permitidos para Descarga de Efluentes Líquidos en Alcantarillado Sanitario Industrial.....	29
Tabla N° I-4 Relación entre Temperatura y UP.....	38
Tabla N° I-5 Relación entre Head Space y la Presión Interior de la Botella de Cerveza en el Proceso de Pasteurización.....	42
Tabla N° II-1 Descripción de las Temperaturas del Pasteurizador.....	47

Tabla N° II-2 Temperatura de Tratamiento a Través del Túnel de Pasteurización.....	51
Tabla N° II-3 Variables de Operación Involucradas em el processo de Pasteurización....	52
Tabla N° II-4 Consumos y Costos de Gas Natural para la Producción de Vapor.....	53
Tabla N° II-5 Consumos y Costos de Agua.....	53
Tabla N° II-6 Consumos Generales de Gas Natural y Vapor en C.B.N. S.A. Planta Tarija.....	57
Tabla N° II-7 Consumo de Vapor en el Pasteurizador y Global en Planta Gestión 2015	58
Tabla N° II-8 Símbolos y Referencias del Balance de Materia y Energía.....	61
Tabla N° II-9 Balance de Materia y Energía en el Pasteurizador.....	62
Tabla N° II-10 Consumo Actual de Vapor	64
Tabla N° II-11 Características del Sistema de Generación de Vapor en C.B.N. S.A. Planta Tarija.....	65
Tabla N° II-12 Especificaciones Técnicas del Sistema de Generación de Vapor.....	65
Tabla N° II-13 Datos para el Balance en el Caldero N° 1.....	67
Tabla N° II-14 Balance de Materia y Energía en el Caldero N° 1.....	67
Tabla N° II-15 Datos para el Balance en el Caldero N° 2.....	68
Tabla N° II-16 Balance de Materia y Energía en el Caldero N° 2.....	68
Tabla N° II-17 Resultados de las Mediciones de los Gases de Combustión de las Calderas.....	69
Tabla N° II-18 Símbolos y Abreviaturas Empleadas.....	69
Tabla N° III-1 Valoración y Peso Relativo.....	73
Tabla N° III-2 Selección de la Opción de Refrigeración	74

Tabla N° III-3 Condiciones de Diseño de la Torre de Refrigeración existente en Planta.....	78
Tabla N° III-4 Descripción y Especificaciones Técnicas de la Torre de Refrigeración...	79
Tabla N° III-5 Diámetro de Tubería de Retorno de Agua a la Torre.....	85
Tabla N° III-6 Diámetro de Tubería de Alimentación de Agua al Pasteurizador.....	85
Tabla N° III-7 Características de los Materiales Considerados para la Instalación de las Líneas de Agua.....	86
Tabla N° III-8 Tubería y Accesorios Requeridos para el Tramo 0-1.....	87
Tabla N° III-9 Tubería y Accesorios Requeridos para el Tramo 2-3.....	88
Tabla N° III-10 Determinación de la Pérdida de Presión em Línea de Retorno de Agua a la Torre.....	88
Tabla N° III-11 Tubería y Accesorios Requeridos para el Tramo 4-5.....	88
Tabla N° III-12 Tubería y Accesorios Requeridos para el Tramo 6-7.....	89
Tabla N° III-13 Determinación de la Pérdida de Presión en Línea de Agua de la Torre al Pasteurizador.....	89
Tabla N° III-14 Determinación de Presiones por Puntos y Presiones de Bombeo.....	90
Tabla N° III-15 Potencias Requeridas para las Bombas.....	91
Tabla N° III-16 Resumen Materiales y Accesorios Necesarios para la Instalación de la Torre de Refrigeración.....	91
Tabla N° IV-1 Costo del Capital.....	92
Tabla N° IV-2 Materiales Directos Empleados en la Instalación.....	95
Tabla N° IV-3 Costos Indirectos del Proyecto.....	98
Tabla N° IV-4 Consumo y Costos de Agua Facturados Mensualmente en el año 2015. .	99
Tabla N° IV-5 Consumo y Costos de Gas Facturados Mensualmente en el año 2015..	100

Tabla N° V-1 KPI Vapor em el Pasteurizador Gestión 2015.....	102
--	-----

Índice de Figuras

	Página
Figura N° 1 Reducción del Consumo de Agua por Cerveza Envasada en Estrella Levante S.A.....	1
Figura N° 2 Litros de Agua Consumidos por Litro de Cerveza Elaborado en Cervecería Santa Fe.....	3
Figura N° 3 Consumo de Agua en el Transcurso del Año 2015.....	4
Figura N° 4 Consumo de Vapor en el Transcurso del Año 2015.....	5
Figura N° 1-1 Ubicación C.B.N. S.A. Planta Tarija.....	11
Figura N° 1-2 Organigrama Cervecería Boliviana Nacional S.A. Planta Tarija.....	12
Figura N° 1-3 Diagrama General del Proceso Productivo.....	16
Figura N° 1-4 Política de Seguridad Alimentaria.....	31
Figura N° 1-5 Movimiento de Convección de la Botella Llena durante el calentamiento (izquierda), durante el enfriamiento (derecha)	34
Figura N° 1-6 Ejemplo de Curva de Pasteurización.....	40
Figura N° 1-7 Pasteurímetro (Equipo Haffmans).....	41
Figura N° 2-1 Diagrama de Flujo en el Pasteurizador.....	55
Figura N° 2-2 Esquema de Análisis para el Balance del Pasteurizador.....	60
Figura N° 2-3 Balance en el Caldero N° 1 y 2.....	66
Figura N° 3-1 Esquema General de una Torre de Enfriamiento de Tiro Inducido.....	76
Figura N° 3-2 Relleno de Torres de Enfriamiento.....	77
Figura N° 3-3 Torre de Refrigeración FAVRA HD 190/100.....	80

Figura N° 3-4 Ubicación de la Torre de Enfriamiento en Planta.....	82
Figura N° 3-5 Plano Isómetrico de Instalación de la Torre de Refrigeración.....	83
Figura N° 4-1 Cotización de la Torre de Enfriamiento FAVRA HD 190/100.....	94

Índice de Anexos

	Página
Anexo A Layout Circulación de Agua en C.B.N. S.A. Planta Tarija.....	105
Anexo B Layout Vapor.....	106
Anexo C Circuito de Circulación del Agua dentro del Pasteurizador.....	107
Anexo D Esquema Interno del Pasteurizador Tipo Túnel.....	108
Anexo E Datos Recolectados en el Pasteurizador.....	109
Anexo E.1. Consumo de Vapor.....	109
Anexo E.2. Consumo de Agua Recuperada.....	111
Anexo E.3. Control de Derrame Pasteurizador.....	115
Anexo F Balance de Materia y Energía en el Pasteurizador.....	117

BIBLIOGRAFÍA

	Página
Textos consultados.....	A
Proyectos y Publicaciones Electrónicos.....	B

