

UNIVERSIDAD “AUTÓNOMA JUAN MISAEL SARACHO”

**DEPARTAMENTO DE BIOTECNOLOGÍA Y CIENCIA DE LOS
ALIMENTOS**

CARRERA DE INGENIERÍA DE ALIMENTOS



**“ELABORACIÓN DE YOGURT PROBIÓTICO
ENRIQUECIDO CON HOJUELAS DE AMARANTO”**

Por:

Mariela Vargas Mendoza

Trabajo final de grado presentado a consideración de la Universidad Autónoma Juan Misael Saracho, como requisito para optar el Grado Académico de Licenciatura en Ingeniería de Alimentos.

Agosto, 2016

Tarija - Bolivia

NOTA DE ADVERTENCIA

Ni la Universidad, ni el tutor, ni el tribunal calificador son responsables de las ideas y conceptos expuestos por el autor.

DEDICATORIA

A Dios, por ser mi fortaleza e inteligencia para seguir adelante y nunca decaer, por darme una maravillosa familia y cruzar en mi camino a personas que jamás olvidaré.

A mi madre Gregoria y mi hermano Leónidez por ser los apoyos más fuertes en mi vida. Por sus invalorables sacrificios para darme lo mejor y por estar a mi lado en los buenos y malos momentos de mi vida.

A la memoria de mi padre Sabino Vargas Lovera, por ser hoy uno de esos días que te sientas orgulloso de mí y ver a tu hija como una Ingeniera.

Gracias a tí padre.

AGRADECIMIENTO

A PIL Tarija S.A por haberme permitido realizar la parte experimental de mi tesis.

A mis profesores guías Ing. L. Fernando Zenteno e Ing. Erick Ramírez por su dedicación y orientación en la realización de este trabajo de investigación.

A todos los docentes de la Carrera de Ingeniería de Alimentos que me apoyaron en mi formación académica y por sus enseñanzas.

A mis hermanas y hermanos por su esfuerzo, dedicación y apoyo que me dieron a lo largo de mi carrera a pesar de la distancia.

Y a todas aquellas personas que de una u otra forma, colaboraron en la realización de este trabajo de investigación.

"El éxito no se mide por los logros que tengamos en la vida, sino por lo que hemos tenido que superar para llegar a donde estamos". (Anónimo).

ÍNDICE

Nota de advertencia	i
Dedicatoria	ii
Agradecimiento	iii
Pensamiento	iv
Resumen.....	v

CAPÍTULO I INTRODUCCIÓN

1.1. Antecedentes	1
1.2. Justificación.....	3
1.3. Objetivos	3
1.3.1. Objetivo general	4
1.3.2. Objetivos específicos.....	4
1.4. Planteamiento del problema	5
1.5. Formulación del problema	5
1.6. Formulación de la hipótesis general	5

CAPÍTULO II MARCO TEÓRICO

2.1. Características generales de la leche fermentada	6
2.1.1. Definición de yogurt.....	6
2.1.2. Clasificación del yogurt	6
2.1.3. Valor nutricional del yogurt	7
2.1.4. Fermentación microbiana.....	8
2.1.4.1. Fermentación ácido láctica.....	8
2.1.5. Tecnología de elaboración del yogurt	9
2.1.6. Defectos comunes en el yogurt y causa posible de los mismos	14

2.1.6.1.	Defectos del color.....	14
2.1.6.2.	Defectos del sabor	15
2.1.6.3.	Defectos de la textura.....	16
2.2.	Yogurt probiótico	16
2.2.1.	Información nutricional del yogurt probiótico	17
2.2.2.	Diferencia entre probiótico y prebiótico	17
2.2.2.1.	Probiótico	17
2.2.2.2.	Prebiótico	18
2.3.	Beneficios de las bacterias probióticas en el ser humano	19
2.3.1.	Mejora de la función de barrera intestinal.....	19
2.3.2.	Modulación del sistema inmunológico	20
2.3.3.	Previene la diarrea	20
2.3.4.	Reducción del riesgo de cáncer de colon	20
2.3.5.	Disminución de colesterol sérico	20
2.3.6.	Estreñimiento y exceso de gases	21
2.3.7.	Disminuye el riesgo cardiovascular y la diabetes	21
2.4.-	Insumos y aditivos para la elaboración de yogurt	21
2.4.1.	Leche	21
2.4.1.1.	Variedades de la leche.....	22
2.4.1.2.	Leche en polvo	25
2.4.1.3.	Tipos de leche en polvo.....	25
2.4.1.4.	Leche entera en polvo instantánea	25
2.4.1.5.	Especificaciones organolépticas de la leche entera en polvo instantánea ..	26
2.4.1.6.	VARIABLES QUE AFECTAN LAS CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS DE LA LECHE EN POLVO.....	26
2.4.1.7.	Especificaciones fisicoquímicas de la leche entera en polvo instantánea.	27
2.4.1.8.	Aspectos nutritivos	28
2.4.1.9.	Microbiología de la leche en polvo	28
2.4.1.10.	Aplicación de la leche en polvo	28
2.4.2.	Cultivos iniciadores.....	29

2.4.3.	Edulcorantes	30
2.4.4.	Saborizantes	31
2.4.5.	Conservantes	31
2.4.6.	Colorantes.....	32
2.5.	Alimentos funcionales	32
2.5.1.	Cereales	32
2.6.	Origen del amaranto	33
2.6.1.	El amaranto	33
2.6.2.	Composición nutricional del amaranto	35
2.6.3.	Aplicación de procesos a los granos de amaranto.....	37
2.6.4.	Proceso de hojuelado del grano de amaranto	37
2.6.4.1.	Proceso de obtención de hojuelas de amaranto.....	39
2.6.5.	Objetivo del hojuelado del grano de amaranto.....	39
2.6.6.	El amaranto y sus beneficios nutracéuticos en la salud	40
2.6.7.	Posibilidades de uso del amaranto	42

CAPÍTULO III METODOLOGÍA EXPERIMENTAL

3.1.	Introducción	43
3.2.	Descripción de equipos, materiales de laboratorio, instrumentos, insumos, materias primas y reactivos.....	43
3.2.1.	Equipos.....	43
3.2.2.	Instrumentos de laboratorio.....	48
3.2.3.	Materiales de laboratorio.....	51
3.2.4.	Materia prima	51
3.2.5.	Insumos	51
3.2.6.	Reactivos de laboratorio.....	52
3.3.	Metodología del proceso de elaboración de yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto	52
3.3.1.	Descripción del proceso de elaboración del yogurt	54

3.3.1.1.	Recepción y control de materia prima.....	54
3.3.1.2.	Estandarización	58
3.3.1.3.	Higienización	59
3.3.1.4.	Enriquecimiento	60
3.3.1.5.	Pasteurización.....	60
3.3.1.6.	Atemperado	61
3.3.1.7.	Inoculación	62
3.3.1.8.	Fermentación.....	63
3.3.1.9.	Enfriamiento.....	63
3.3.1.10.	Saborizado	64
3.3.1.11.	Envaseado	65
3.3.1.12.	Almacenamiento.....	65
3.4.	Metodología para la obtención de resultados	65
3.4.1.	Determinación de las propiedades fisicoquímicas de la materia prima y del producto terminado	65
3.4.1.1.	Normas y métodos para determinar las propiedades fisicoquímicas	66
3.4.2.	Normas y métodos para el análisis microbiológico	68
3.4.3.	Análisis sensorial.....	68
3.4.3.1.	Evaluación sensorial para determinar la muestra preliminar de yogurt natural probiótico.....	69
3.4.3.2.	Evaluación sensorial para determinar el etapa de fermentación inicial	69
3.4.3.3.	Evaluación sensorial para determinar el atributo consistencia.....	69
3.4.3.4.	Evaluación sensorial para determinar la etapa de fermentación final ...	70
3.4.3.5.	Evaluación sensorial para determinar la etapa de saborización	70
3.4.3.6.	Evaluación sensorial del producto terminado	70
3.4.4.	Diseño experimental.....	71
3.4.4.1.	Diseño factorial en la etapa de fermentación	71

CAPÍTULO IV

ANÁLISIS Y DISCUSIÓN DE LOS RESULTADOS

4.1.	Características fisicoquímicas y microbiológicas de la materia prima .	73
4.2.	Evaluación sensorial para determinar la muestra preliminar de yogurt natural probiótico	74
4.2.1.	Evaluación sensorial para el atributo grado de dulzor	75
4.2.1.1.	Análisis estadístico para el atributo grado de dulzor del yogurt natural Probiótico	77
4.2.2.	Evaluación sensorial para el atributo textura	78
4.2.2.1.	Análisis estadístico para el atributo textura del yogurt natural Probiótico	80
4.2.3.	Evaluación sensorial para el atributo consistencia.....	81
4.2.3.1.	Análisis estadístico para el atributo consistencia del yogurt natural Probiótico	83
4.3.	Evaluación sensorial para determinar la fermentación inicial del yogurt natural probiótico enriquecido	85
4.3.1.	Evaluación sensorial para el atributo acidez en la etapa de fermentación inicial	86
4.3.1.1.	Análisis estadístico para el atributo acidez en la etapa de fermentación inicial.....	87
4.3.2.	Evaluación sensorial para el atributo consistencia en la etapa de fermentación inicial.....	88
4.3.2.1.	Análisis estadístico para el atributo consistencia en la etapa de fermentación inicial.....	90
4.3.3.	Evaluación sensorial para el atributo textura en la etapa de fermentación inicial.....	91
4.3.3.1.	Análisis estadístico para el atributo textura en la etapa de fermentación inicial.....	93
4.4.	Evaluación sensorial para determinar el atributo consistencia del yogurt natural probiótico enriquecido	95

4.5.	Evaluación sensorial para determinar la fermentación final del yogurt natural probiótico enriquecido	98
4.5.1.	Evaluación sensorial para el atributo acidez en la etapa de fermentación final	98
4.5.1.1.	Análisis estadístico para el atributo acidez en la etapa de fermentación final	100
4.5.2.	Evaluación sensorial para el atributo textura en la etapa de fermentación final.....	101
4.5.2.1.	Análisis estadístico para el atributo textura en la etapa de fermentación final	103
4.5.3.	Evaluación sensorial para el atributo consistencia en la etapa de fermentación final	104
4.5.3.1.	Análisis estadístico para el atributo consistencia en la etapa de fermentación final	106
4.6.	Diseño experimental para determinar las variables en la etapa de fermentación del yogurt enriquecido con hojuelas de amaranto.....	108
4.7.	Control de acidez y pH en el proceso de elaboración del yogurt natural probiótico enriquecido	110
4.7.1.	Control de acidez en la etapa de fermentación del yogurt natural probiótico enriquecido	110
4.7.2.	Control de pH del yogurt probiótico enriquecido en la etapa de fermentación.....	113
4.8.	Evaluación sensorial para determinar la etapa de saborización del yogurt natural probiótico enriquecido	114
4.8.1.	Evaluación sensorial para el atributo sabor en la etapa de saborización .	116
4.8.2.	Análisis estadístico para el atributo sabor en la etapa de saborización....	117
4.8.2.	Prueba de Duncan para el atributo sabor en la etapa de saborización	118
4.9.	Características del producto terminado yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno	119
4.9.1.	Ánalisis fisicoquímico del producto terminado	120

4.9.2.	Análisis microbiológico del producto terminado	120
4.9.3.	Evaluación sensorial del producto terminado	121
4.9.3.1.	Análisis estadístico de los atributos sensoriales del producto terminado	123
4.9.4.	Control de pH del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno durante el almacenamiento	125
4.10.	Balance de materia en el proceso de elaboración del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto.....	126
4.10.1.	Balance de materia en la etapa de estandarización	128
4.10.2.	Balance de materia en la etapa de higienización.....	130
4.10.3.	Balance de materia en la etapa de enriquecimiento	131
4.10.4.	Balance de materia en la etapa de pasteurización	132
4.10.5.	Balance de materia en la etapa de inoculación.....	134
4.10.6.	Balance de materia en la etapa de saborización	135
4.11.	Rendimiento del proceso.....	136
4.12.	Balance de energía en el proceso de elaboración del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto.....	137
4.12.1.	Balance de energía en el proceso de pasteurización	137
4.12.1.1.	Cantidad total de energía eléctrica requerida para calentar el agua a 90 °C.....	138
4.12.1.2.	Cantidad total de calor requerido para la etapa de pasteurización de la mezcla a 85°C	138

CAPÍTULO V **CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES**

5.1.	Conclusiones	140
5.2.	Recomendaciones.....	144
	Bibliografía.....	145
	Anexos	

ÍNDICE DE TABLAS

	Página	
Tabla 2.1	Contenido nutricional del yogurt.....	7
Tabla 2.2	Composición nutricional del yogurt probiótico.....	17
Tabla 2.3	Composición química de la leche entera en polvo instantánea	27
Tabla 2.4	Contenido de proteína del amaranto comparado con los principales cereales	35
Tabla 2.5	Composición química de la semilla de amaranto	36
Tabla 2.6	Valor nutricional del producto fresco	37
Tabla 2.7	Efecto del procesamiento en la calidad de la proteína del grano de amaranto	38
Tabla 2.8	Composición química de los diferentes tipos de hojuelas de amaranto	38
Tabla 3.1	Materiales utilizados en el proceso de elaboración del yogurt probiótico.....	51
Tabla 3.2	Insumos utilizados en la elaboración del yogurt probiotico enriquecido.....	52
Tabla 3.3	Reactivos utilizados durante el proceso de elaboración del producto ..	52
Tabla 3.4	Análisis de calidad de la materia prima “Leche en polvo”	57
Tabla 3.5	Control de calidad de la mezcla base	59
Tabla 3.6	Análisis fisicoquímico de la materia y producto terminado	66
Tabla 3.7	Normas y métodos para determinar las propiedades fisicoquímicas de la leche en polvo	66
Tabla 3.8	Normas y métodos para determinar las propiedades fisicoquímicas de las hojuelas de amaranto	67
Tabla 3.9	Normas y métodos para determinar las propiedades fisicoquímicas del producto final	67

Tabla 3.10	Normas y métodos utilizados para determinar el análisis microbiológico de las materias primas y del producto final.....	68
Tabla 3.11	Variación de los factores en la etapa de fermentación	72
Tabla 3.12	Diseño experimental a ser utilizado en la etapa de fermentación	72
Tabla 4.1	Composición fisicoquímica y microbiológica de la leche entera instantánea en polvo PIL Tarija.....	73
Tabla 4.2	Composición fisicoquímica y microbiológica de las hojuelas de amaranto	74
Tabla 4.3	Valores promedios del atributo grado de dulzor del yogurt natural probiótico.....	76
Tabla 4.4	Análisis de varianza para el atributo grado de dulzor del yogurt natural probiótico	78
Tabla 4.5	Valores promedios del atributo textura del yogurt natural probiótico.....	79
Tabla 4.6	Análisis de varianza del atributo textura del yogurt natural probiótico.....	81
Tabla 4.7	Valores promedios del atributo consistencia del yogurt natural probiótico.....	82
Tabla 4.8	Análisis de varianza para el atributo consistencia del yogurt natural probiótico.....	84
Tabla 4.9	Valores promedios del atributo acidez en la etapa de fermentación inicial	86
Tabla 4.10	Análisis de varianza para el atributo acidez en la etapa de fermentación inicial	88
Tabla 4.11	Valores promedios del atributo consistencia en la etapa de fermentación inicial	89
Tabla 4.12	Análisis de varianza para el atributo consistencia en la etapa de fermentación inicial	91
Tabla 4.13	Valores promedios del atributo textura en la etapa de fermentación inicial	92

Tabla 4.14	Análisis de varianza para el atributo textura en la etapa de fermentación inicial	94
Tabla 4.15	Resultados de la evaluación sensorial del atributo consistencia en base al test triangular	96
Tabla 4.16	Valores promedios del atributo acidez en la etapa de fermentación final	99
Tabla 4.17	Análisis de varianza para el atributo acidez en la etapa de fermentación final.....	101
Tabla 4.18	Valores promedios del atributo textura en la etapa de fermentación final	102
Tabla 4.19	Análisis de varianza para el atributo textura en la etapa de fermentación final	104
Tabla 4.20	Valores promedios del atributo consistencia en la etapa de fermentación final	105
Tabla 4.21	Análisis de varianza para el atributo consistencia en la etapa de fermentación final.....	107
Tabla 4.22	Ácido láctico expresado en °Dornic del yogurt natural probiótico enriquecido en la etapa de fermentación	108
Tabla 4.23	Análisis de varianza para las variables del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto en la etapa de fermentación... ..	109
Tabla 4.24	Variación de acidez (°Dornic) del yogurt natural probiótico enriquecido en la etapa de fermentación	111
Tabla 4.25	Variación del pH del yogurt probiótico enriquecido en la etapa de fermentación	113
Tabla 4.26	Muestras en función del sabor de la esencia y del colorante.....	115
Tabla 4.27	Valores promedios del atributo sabor en la etapa de saborización.....	116
Tabla 4.28	Análisis de varianza para el atributo sabor en la etapa de saborización.....	118
Tabla 4.29	Prueba de Duncan para el atributo sabor en el proceso de saborización.....	118

Tabla 4.30	Resultados del análisis fisicoquímico del producto terminado	120
Tabla 4.31	Análisis microbiológico del producto terminado yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno.....	121
Tabla 4.32	Valores de los atributos sensoriales del producto terminado yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno ..	122
Tabla 4.33	Análisis de varianza de los atributos del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno.....	124

ÍNDICE DE CUADROS

Cuadro 4.1	Variación en la composición de las muestras de yogurt natural probiótico.....	75
Cuadro 4.2	Variación en la composición de las muestras en la etapa de fermentación inicial	85
Cuadro 4.3	Variación en la composición de las muestras para el atributo consistencia.....	95
Cuadro 4.4	Variación en la composición de las muestras en la etapa de fermentación final.....	98
Cuadro 4.5	Variación en la composición de la muestra para la saborización ..	115
Cuadro 4.6	Valores de pH del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno.....	125

ÍNDICE DE FIGURAS Y/O ESQUEMAS

	Página
Figura 2.1	Sección transversal (a) y longitudinal (b) de la semilla de amaranto ... 34
Figura 3.1	Centrífuga multiuso Super Vario-N 43
Figura 3.2	Estufa de laboratorio..... 44
Figura 3.3	Balanza de precisión..... 45
Figura 3.4	Balanza analítica..... 46
Figura 3.5	Termostato (Baño maría)..... 47
Figura 3.6	Refractómetro 48
Figura 3.7.	Termómetro de alcohol..... 49
Figura 3.8	pH – metro de bolsillo 50
Figura 3.9	Diagrama del proceso de elaboración del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto 53
Figura 3.10	Control de la acides titulable de la leche en polvo reconstituida 55
Figura 3.11	Determinación de materia grasa de la leche en polvo reconstituida por el método Gerber..... 56
Figura 3.12	Prueba de ebullición de la leche en polvo reconstituida..... 57
Figura 3.13	Etapa de estandarización 58
Figura 3.14	Etapa de higienización de la mezcla base del yogurt probiótico..... 59
Figura 3.15	Enriquecimiento de la mezcla base 60
Figura 3.16	Pasteurización de la mezcla base..... 61
Figura 3.17	Etapa de atemperado de la mezcla..... 62
Figura 3.18	Inoculación de la mezcla 63
Figura 3.19	Saborización del yogurt refrigerado 64
Figura 4.1	Valores promedios del atributo grado de dulzor del yogurt natural probiótico..... 77
Figura 4.2	Valores promedios del atributo textura del yogurt natural probiótico...80

Figura 4.3	Valores promedios del atributo consistencia del yogurt natural probiótico.....	83
Figura 4.4	Valores promedios del atributo acidez en la etapa de fermentación inicial	87
Figura 4.5	Valores promedios del atributo consistencia en la etapa de fermentación inicial	90
Figura 4.6	Valores promedios del atributo textura en la etapa de fermentación inicial	93
Figura 4.7	Resultados de la evaluación sensorial del atributo consistencia en base al test triangular	97
Figura 4.8	Valores promedios del atributo acidez en la etapa de fermentación final.....	100
Figura 4.9	Valores promedios del atributo textura en la etapa de fermentación final.....	103
Figura 4.10	Valores promedios del atributo consistencia en la etapa de fermentación final.....	106
Figura 4.11	Variación de acidez (°Dornic) del yogurt natural probiótico enriquecido en la etapa de fermentación	112
Figura 4.12	Variación de pH del yogurt probiótico enriquecido durante la etapa de fermentación	114
Figura 4.13	Valores promedios del atributo sabor en la etapa de saborización.	117
Figura 4.14	Valores promedios de los atributos sensoriales del producto terminado yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno	123
Figura 4.15	Control de pH en la etapa de almacenamiento del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno	126
Figura 4.16	Proceso de elaboración del yogurt probiótico enriquecido con hojuelas de amaranto sabor durazno.....	127
Figura 4.17	Etapa de estandarización	129
Figura 4.18	Etapa de higienización.....	130

Figura 4.19	Etapa de enriquecimiento	131
Figura 4.20	Etapa de pasteurización	133
Figura 4.21	Etapa de inoculación.....	134
Figura 4.22	Etapa de saborización	135
Esquema 4.1	Prueba de test triangular	96