

ANEXOS

**PLANILLA Nº 2: REGISTRO DE DATOS PARA EL ENSAYO DE
CEPILLADO 15° Y 30°**

Nº ARBOL	PROBETA	ORIENTACIÓN	DIRECCIÓN	EXTENSIÓN DEL DEFECTO	SEVERIDAD DEL DEFECTO	TIEMPO EN (S)	ARRANCADO (%)	VELLOSO (%)	LEVANTADO (%)
1	1	TANGENCIAL	→ ←						
	2	TANGENCIAL	→ ←						
	3	TANGENCIAL	→ ←						
	1	RADIAL	→ ←						
	2	RADIAL	→ ←						
	3	RADIAL	→ ←						
	1	OBLICUO	→ ←						
	2	OBLICUO	→ ←						
	3	OBLICUO	→ ←						
2	1	TANGENCIAL	→ ←						
	2	TANGENCIAL	→ ←						
	3	TANGENCIAL	→ ←						
	1	RADIAL	→ ←						
	2	RADIAL	→ ←						
	3	RADIAL	→ ←						
	1	OBLICUO	→ ←						
	2	OBLICUO	→ ←						
	3	OBLICUO	→ ←						
3	1	TANGENCIAL	→ ←						
	2	TANGENCIAL	→ ←						
	3	TANGENCIAL	→ ←						
	1	RADIAL	→ ←						
	2	RADIAL	→ ←						
	3	RADIAL	→ ←						
	1	OBLICUO	→ ←						
	2	OBLICUO	→ ←						
	3	OBLICUO	→ ←						

**PLANILLA N° 3: REGISTRO DE DATOS PARA EN ENSAYO DE LIJADO (RAYADO Y
VELLOCIDAD)**

PROBETA	ORIENTACIÓN	DIRECCIÓN	EXTENSIÓN DEL DEFECTO	SEVERIDAD DEL DEFECTO	TIEMPO EN (S)	ARRANCADO (%)	VELLOSO (%)	LEVANTADO (%)	
1	1 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
	2 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
	3 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
1 RADIAL	→								
	←								
	↔								
2 RADIAL	→								
	←								
	↔								
3 RADIAL	→								
	←								
	↔								
1 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
2 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
3 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
2	1 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
	2 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
	3 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
1 RADIAL	→								
	←								
	↔								
2 RADIAL	→								
	←								
	↔								
3 RADIAL	→								
	←								
	↔								
1 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
2 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
3 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
3	1 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
	2 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
	3 TANGENCIAL	→							
		←							
		↔							
1 RADIAL	→								
	←								
	↔								
2 RADIAL	→								
	←								
	↔								
3 RADIAL	→								
	←								
	↔								
1 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
2 OBLICUO	→								
	←								
	↔								
3 OBLICUO	→								
	←								
	↔								

PLANILLA N° 4 REGISTRO DE DATOS DEL LIJADO

N°ARBOL	PROBETA	ORIENTACIÓN	DIRECCIÓN	VELOCIDAD DE ENSUCIAMIENTO	FACILIDAD DE REMOCION DE SUCIEDAD	VELOCIDAD DE DESGASTE ABRASIVOS	TEMPERATURA DE LA LIJA	OBSERVACION
1	1	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
	2	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
	3	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
1	RADIAL	→						
		←						
	→							
2	RADIAL	→						
		←						
	→							
3	RADIAL	→						
		←						
	→							
1	OBLICUO	→						
		←						
	→							
2	OBLICUO	→						
		←						
	→							
3	OBLICUO	→						
		←						
	→							
2	1	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
	2	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
	3	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
1	RADIAL	→						
		←						
	→							
2	RADIAL	→						
		←						
	→							
3	RADIAL	→						
		←						
	→							
1	OBLICUO	→						
		←						
	→							
2	OBLICUO	→						
		←						
	→							
3	OBLICUO	→						
		←						
	→							
3	1	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
	2	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
	3	TANGENCIAL	→					
			←					
		→						
1	RADIAL	→						
		←						
	→							
2	RADIAL	→						
		←						
	→							
3	RADIAL	→						
		←						
	→							
1	OBLICUO	→						
		←						
	→							
2	OBLICUO	→						
		←						
	→							
3	OBLICUO	→						
		←						
	→							

PLANILLA N° 5. REGISTRO DE DATOS PARA EL ENSAYO DE TORNEADO

ÁNGULO	PROBETAS	TIEMPO			GRANO ARRANCADO	GRANO BELLOSO
ÁNGULO DE CORTE 0°						
ÁNGULO DE CORTE 15°						
ÁNGULO DE CORTE 45°						

PLANILLA N°6: REGISTRO DE DATOS DE LOS DEFECTOS PARA GRANO ARRANCADO Y BELLOSO

ÁNGULO	PROBETA	EXTENSIÓN DEL DEFECTO	SEVERIDAD DEL DEFECTO	OBSERVACION
ÁNGULO DE CORTE 0°				
ÁNGULO DE CORTE 15°				
ÁNGULO DE CORTE 40°				

**PLANILLAS N°7: REGISTRO DE DATOS PARA EL ENSAYO DE TALADRADO PARA
1000 Y 500 R.P.M**

N° DE ÁRBOL	PROBETA	TIEMPO DE PERFORACION			CALIFICACION DEL PERFORADO		
		1000 R.P.M					
		TANGENCIAL	RADIAL	OBLICUO	TANGENCIAL	RADIAL	OBLICUO
ARBOL 1							
ARBOL 2							
ARBOL 3							

**PLANILLAS N°8: REGISTRO DE DATOS PARA DEFECTOS DURANTE EL
TALADRADO**

N° DE ÁRBOL	PROBETA	EXTENSIÓN DEL DEFECTO	SEVERIDAD DEL DEFECTO	OBSERVACIÓN
ÁRBOL 1				
ÁRBOL 2				
ÁRBOL 3				

**PLANILLA PARA EL REGISTRO DE DATOS PARA MOLDURADO
(CORTE SIMPLE Y CORTE DOBLE)
(PARA EL CORTE TANGENCIAL, RADIAL Y OBLICUO)**

Nº ÁRBOL	PROBETA	ORIENTACIÓN	DIRECCIÓN	EXTENSIÓN DEL DEFECTO	SEVERIDAD DEL DEFECTO	GRANO ARRANCADO	GRANO BELLOSO	GRANO ASTILLADO
1	1	TANGENCIAL	→					
			←					
	2	RADIAL	→					
			←					
	3	OBLICUO	→					
			←					
2	1	TANGENCIAL	→					
			←					
	2	RADIAL	→					
			←					
	3	OBLICUO	→					
			←					
3	1	TANGENCIAL	→					
			←					
	2	RADIAL	→					
			←					
	3	OBLICUO	→					
			←					

ANEXO 2:

**RESULTADOS DEL CONTROL DE PESO PARA PROBETAS DE CEPILLADO,
LIJADO, TORNEADO Y MOLDURADO**

N° DE ARBOL	TIPO DE CORTE	N° DE PROBETA	P/INICIAL 03/05/21	10/05/02	17/05/02	4/05/02	1/05/02	7/06/02	4/06/02	1/06/02	8/06/02	15/07/02	2/07/02	9/07/02	16/07/02	23/08/02	29/08/02	16/08/02	
1	RADIAL	A1-A-P1-R1	4050	3375	3270	3155	3080	3020	2960	2920	2900	2865	2840	2820	2775	2750	2725	2705	
		A1-A-P2-R2	4060	3570	3450	3315	3152	3090	3045	3000	2965	2930	2910	2850	2840	2850	2840	2825	2800
		A1-A-P3-R3	4075	3680	3555	3440	3340	3270	3200	3135	3085	3040	2995	2960	2900	2875	2820	2800	2800
	TANG	A1-A-P1-Tg1	4825	4145	4060	3895	3790	3702	3615	3580	3540	3505	3470	3445	3390	3370	3320	3320	3350
		A1-A-P2-Tg2	3415	3005	2825	2665	2590	2537	2485	2435	2405	2365	2340	2335	2300	2290	2287	2287	2285
		A1-A-P3-Tg3	3950	3455	3350	3230	3150	3082	3015	2965	2945	2910	2880	2865	2815	2805	2710	2690	2690
	OBLICUO	A1-A-P1-O1	4255	3765	3640	3495	3385	3315	3245	3200	3150	3110	3070	3045	2995	2975	2915	2895	2895
		A1-A-P2-O2	3920	3535	3365	3195	3085	3005	2925	2875	2825	2790	2750	2735	2670	2655	2647	2640	2640
		A1-A-P3-O3	4390	3995	3850	3700	3595	3510	3425	3370	3315	3280	3230	3195	3125	3100	3010	3000	3000
	2	RADIAL	A2-B-P1-R1	4130	3640	3495	3360	3285	3202	3120	3075	3030	2995	2960	2935	2880	2865	2855	2845
A2-B-P2-R2			4102	3420	3315	3195	3120	3065	3010	2940	2890	2855	2820	2790	2745	2720	2710	2700	
A2-B-P3-R3			4905	4495	4375	4190	4080	3987	3895	3795	3740	3685	3630	3595	3510	3485	3365	3315	
TANG		A2-B-P1-Tg1	4710	4260	4115	3945	3820	3735	3650	3545	3500	3455	3425	3415	3350	3320	3260	3250	
		A2-B-P2-Tg2	4345	3880	3710	3490	3365	3267	3170	3135	3075	3025	3000	2975	2910	2880	2877	2860	
		A2-B-P3-Tg3	4010	3550	3415	3265	3185	3125	3065	3025	2995	2960	2935	2920	2860	2845	2782	2720	
OBLICUO		A2-B-P1-O1	4620	4205	4035	3895	3775	3695	3615	3525	3470	3425	3365	3340	3265	3245	3232	3180	
		A2-B-P2-O2	4955	4390	4265	4120	4025	3932	3840	3790	3730	3690	3620	3595	3530	3515	3497	3400	
		A2-B-P3-O3	4340	3945	3790	3650	3565	3467	3370	3315	3250	3215	3175	3140	3085	3065	3000	2970	
3		RADIAL	A3-C-P1-R1	3970	3565	3465	3305	3210	3125	3040	3000	2960	2925	2890	2865	2805	2735	2750	2725
	A3-C-P2-R2		4410	3865	3760	3655	3565	3490	3415	3350	3300	3265	3185	3160	3110	3095	3020	3000	
	A3-C-P3-R3		3795	3385	3250	3100	3010	2937	2865	2805	2765	2730	2695	2675	2615	2605	2595	2585	
	TANG	A3-C-P1-Tg1	4110	3700	3535	3375	3265	3192	3120	3060	3015	2980	2955	2930	2875	2855	2815	2800	
		A3-C-P2-Tg2	4120	3710	3565	3390	3275	3207	3140	3065	3025	2980	2935	2915	2855	2845	2835	2825	
		A3-C-P3-Tg3	3660	3255	3080	2945	2840	2772	2705	2660	2610	2585	2560	2550	2500	2495	2490	2480	
	OBLICUO	A3-C-P1-O1	4775	4290	4145	4010	3885	3787	3690	3630	3575	3530	3485	3460	3400	3380	3287	3355	
		A3-C-P2-O2	3975	3505	3410	3280	3200	3125	3050	3015	2975	2935	2895	2875	2815	2800	2760	2740	
		A3-C-P3-O3	3635	2995	2940	2815	2745	2702	2660	2640	2630	2605	2585	2570	2530	2520	2512	2505	

RESULTADOS DEL CONTROL DEL CONTENIDO DE HUMEDAD PARA PROBETAS DE CEPILLADO, LIJADO, TORNEADO Y MOLDURADO

N° DE ARBOL	TIPO DE CORTE	N° DE PROBETA	P/INICIAL 03/05/21	10/05/02	17/05/02	24/05/02	1/05/02	07/06/02	4/06/02	1/06/02	08/06/02	15/07/02	2/07/02	9/07/02	26/07/02	19/08/02	16/08/02		
1	RADIAL	A1-A-P1-R1	72,36	47,26	42,69	37,66	34,39	31,78	29,16	27,42	26,54	25,01	23,92	23,03	21,08	19,99	18,9	18,03	
		A1-A-P2-R2	72,36	51,55	46,46	40,73	36,48	33,81	31,18	29,27	27,36	25,87	24,38	23,53	20,99	20,56	19,93	18,86	18,43
		A1-A-P3-R3	72,36	55,65	50,36	45,5	41,27	38,31	35,35	32,6	30,48	28,58	26,67	25,19	22,66	21,6	19,27	18,43	18,24
	TANG	A1-A-P1-Tg1	72,36	48,06	45,03	39,14	35,39	32,24	29,14	27,88	26,45	25,2	23,96	23,06	21,09	20,38	18,59	18,24	15,32
		A1-A-P2-Tg2	72,36	51,66	42,58	34,51	30,72	28,04	25,42	22,89	21,38	19,36	18,1	17,85	16,08	15,57	15,43	15,32	17,01
		A1-A-P3-Tg3	72,36	50,76	46,18	40,94	37,45	34,48	30,56	29,37	28,51	26,97	25,67	25,61	22,83	22,39	18,25	17,01	17,26
	OBLICUO	A1-A-P1-O1	72,36	52,51	47,45	41,57	37,12	34,28	31,45	29,62	27,59	25,98	24,36	23,34	21,32	20,51	18,07	17,26	16,07
		A1-A-P2-O2	72,36	55,43	47,95	40,48	35,65	32,13	28,61	26,41	24,21	22,67	20,91	20,26	17,39	16,73	16,38	16,07	17,78
		A1-A-P3-O3	72,36	56,85	51,16	45,27	41,15	37,81	34,47	32,31	30,15	28,78	26,82	25,44	22,69	21,71	18,17	17,78	18,73
RADIAL	A2-B-P1-R1	72,36	51,91	45,85	40,25	37,09	33,63	30,21	28,33	26,45	24,99	23,53	22,48	20,19	19,56	19,14	18,73	16,97	
	A2-B-P2-R2	72,36	48,29	43,74	38,54	35,28	32,9	30,51	27,48	25,31	23,76	22,27	20,97	19,02	17,94	17,5	16,97	16,48	
	A2-B-P3-R3	72,36	57,95	53,73	47,23	43,36	40,1	36,87	33,35	31,42	29,49	27,56	26,33	23,34	22,46	18,24	16,48	18,93	
TANG	A2-B-P1-Tg1	72,36	55,89	50,59	44,36	39,79	39,68	33,57	29,73	28,08	26,43	25,36	24,97	22,59	21,49	19,29	18,93	13,45	
	A2-B-P2-Tg2	72,36	53,91	47,17	38,44	33,48	29,59	25,75	24,36	21,98	19,99	19,01	18,01	15,45	14,24	14,12	13,45	16,91	
	A2-B-P3-Tg3	72,36	52,59	46,79	40,34	36,89	34,32	31,74	30,02	28,73	27,23	26,15	25,51	22,93	22,28	19,57	16,91	18,63	
OBLICUO	A2-B-P1-O1	72,36	56,88	50,53	45,31	40,83	37,85	34,87	31,81	29,46	27,77	25,46	24,61	21,61	21,06	20,57	18,63	18,26	
	A2-B-P2-O2	72,36	52,71	48,36	43,31	40,01	36,77	33,57	31,84	29,75	28,36	25,92	25,05	22,44	22,26	21,64	18,26	17,95	
	A2-B-P3-O3	72,36	56,67	50,52	44,96	41,58	37,69	33,84	35,62	29,07	27,68	23,78	24,7	22,52	21,72	19,14	17,95	18,3	
RADIAL	A3-C-P1-R1	72,36	54,77	50,43	43,49	39,36	35,67	31,98	30,24	28,51	26,99	25,47	24,38	21,78	18,74	19,39	18,3	17,25	
	A3-C-P2-R2	72,36	51,05	46,96	42,85	39,33	36,4	33,47	30,93	28,98	27,6	24,48	23,51	21,55	20,96	18,05	17,25	17,4	
	A3-C-P3-R3	72,36	53,74	47,61	40,79	36,71	33,39	30,12	27,39	25,57	23,99	22,4	21,49	18,77	18,21	17,85	17,4	17,42	
TANG	A3-C-P1-Tg1	72,36	55,16	48,24	41,54	36,92	33,86	30,84	28,33	26,44	24,97	23,92	22,87	20,57	19,72	18,05	17,42	18,18	
	A3-C-P2-Tg2	72,36	55,21	49,14	41,82	37,01	34,16	31,36	28,22	26,55	22,58	22,79	21,04	19,43	19,02	18,6	18,18	16,79	
	A3-C-P3-Tg3	72,36	53,28	45,05	38,68	33,74	30,54	27,38	25,27	22,91	21,73	20,55	20,66	17,73	17,49	17,26	16,79	18,03	
OBLICUO	A3-C-P1-O1	72,36	54,85	49,61	44,74	40,23	36,69	33,19	31,03	29,04	27,42	25,79	24,89	22,73	22	18,65	18,03	18,77	
	A3-C-P2-O2	72,36	51,98	47,86	42,22	38,75	35,5	32,25	30,73	28,99	27,26	25,53	24,66	22,02	21,56	19,82	18,77	18,77	
		A3-C-P3-O3	72,36	42,01	39,4	33,48	30,15	28,12	26,13	25,18	24,71	23,52	22,57	21,86	19,96	19,49	19,11	18,77	

RESULTADOS DEL CONTROL DEL PESO PARA PROBETAS DE TALADRADO

Nº DE ARBOL	TIPO DE CORTE	Nº DE PROBETA	P/INICI AL. 03/05/21	10/05/02	11/05/02	14/05/02	24/05/02	11/06/02	17/06/02	04/06/02	11/06/02	28/06/02	05/07/02	12/07/02	19/07/02	26/07/02	02/08/02	09/08/02	16/08/02	
1	RADIAL	A1-A-P1-R1	1090	1025	990	955	930	900	875	860	845	825	800	785	760	740	735	730		
		A1-A-P2-R2	1035	1010	975	940	915	885	860	845	830	810	785	770	745	715	710	705		
	TANG	A1-A-P1-Tg1	1130	1075	1040	1005	980	950	925	910	895	875	850	835	810	785	775	770		
		A1-A-P2-Tg2	1145	1060	1025	990	965	935	910	895	880	860	835	820	795	780	770	765		
	OBLICUO	A1-A-P1-O1	1295	1175	1140	1105	1080	1050	1025	1010	995	975	950	935	910	895	880	875		
		A1-A-P2-O2	1205	1110	1075	1040	1015	985	960	945	930	910	885	870	845	820	810	805		
2	RADIAL	A2-B-P1-R1	1070	1040	1005	970	945	915	890	875	860	840	815	800	775	745	730	725		
		A2-B-P2-R2	1075	1010	975	940	915	885	860	845	830	810	785	770	745	725	715	710		
	TANG	A2-B-P1-Tg1	1050	1010	975	940	915	885	860	845	830	810	785	770	745	720	710	705		
		A2-B-P2-Tg2	1010	990	955	920	895	865	840	825	810	790	765	750	725	715	695	690		
	OBLICUO	A2-B-P1-O1	1120	1055	1020	985	960	930	905	890	875	855	830	815	790	775	765	760		
		A2-B-P2-O2	1105	1040	1005	970	945	915	890	875	860	840	815	800	775	765	755	750		
3	RADIAL	A3-C-P1-R1	1075	1040	1005	970	945	915	890	875	860	840	815	800	775	750	740	735		
		A3-C-P2-R2	1015	985	950	915	890	860	835	820	805	785	760	745	720	705	690	685		
	TANG	A3-C-P1-Tg1	1140	1085	1050	1015	990	960	935	920	905	885	860	845	820	800	750	745		
		A3-C-P2-Tg2	1005	990	955	920	895	865	840	825	810	790	765	750	725	705	690	685		
	OBLICUO	A3-C-P1-O1	1010	985	950	915	890	860	835	820	805	785	760	745	720	695	680	675		
		A3-C-P2-O2	1205	1085	1050	1015	990	960	935	920	905	885	860	845	820	800	795	790		

RESULTADOS DEL CONTROL DEL CONTENIDO DE HUMEDAD PARA LAS PROBETAS DE TALADRADO

N° DE ARBOL	TIPO DE CORTE	N° DE PROBETA	CHINICIA L 03/05/21	10/05/021	17/05/021	24/05/021	31/05/021	07/06/021	14/06/021	21/06/021	28/06/021	05/07/021	12/07/021	19/07/021	26/07/021	02/08/021	16/08/021	16/08/2021	
1	RADIAL	A1-A-P1-R1	72,36	62,08	56,57	51,01	47,05	42,31	38,36	35,99	33,61	30,45	26,50	24,13	20,17	17,01	16,22	15,43	
		A1-A-P2-R2	72,36	68,19	62,37	56,54	52,38	47,38	43,22	40,72	38,22	34,89	30,73	28,23	24,06	20,06	19,06	18,23	17,4
	TANG	A1-A-P1-Tg1	72,36	63,97	58,63	53,29	49,48	44,90	41,09	38,80	36,51	33,16	29,65	27,36	23,55	19,74	18,21	17,45	17,45
		A1-A-P2-Tg2	72,36	59,56	54,30	49,03	45,26	40,75	36,98	34,73	32,47	29,46	25,69	23,44	19,67	17,41	15,91	15,16	15,16
2	RADIAL	A1-A-P1-O1	72,36	56,39	51,73	47,07	43,74	39,75	36,42	34,43	32,43	29,77	26,44	24,44	21,16	19,12	17,12	16,45	16,45
		A1-A-P2-O2	72,36	58,77	53,77	48,76	45,18	40,89	37,32	35,17	33,02	30,16	26,59	24,44	20,87	17,29	15,86	15,15	15,15
	TANG	A2-B-P1-R1	72,36	67,52	61,89	56,25	52,22	47,39	43,36	40,95	38,53	35,31	31,38	28,87	24,84	20,01	17,59	16,79	16,79
		A2-B-P2-R2	72,36	61,94	56,33	50,71	46,71	41,90	37,89	35,48	33,08	29,87	25,86	23,46	19,45	16,24	14,64	13,83	13,83
3	RADIAL	A2-B-P1-Tg1	72,36	65,79	60,05	54,30	50,20	45,27	41,17	38,71	36,25	32,96	28,86	26,39	22,29	18,19	16,54	15,73	15,73
		A2-B-P2-Tg2	72,36	68,95	62,97	57,00	52,73	47,62	43,35	40,79	38,23	34,82	30,55	27,99	23,72	22,01	18,60	17,75	17,75
	OBLICUO	A2-B-P1-O1	72,36	62,36	56,97	51,58	47,74	43,12	39,27	36,96	34,66	31,58	27,73	25,42	21,58	19,27	17,73	16,96	16,96
		A2-B-P2-O2	72,36	62,22	56,76	51,36	47,40	42,72	38,82	36,48	34,14	31,02	27,12	24,79	17,77	17,77	17,76	16,99	16,99
3	RADIAL	A3-C-P1-R1	72,36	66,75	61,14	55,25	51,52	46,71	42,69	40,29	37,89	34,68	30,67	28,27	24,26	20,26	18,65	17,84	17,84
		A3-C-P2-R2	72,36	67,27	62,32	55,38	51,13	46,04	41,79	39,25	36,70	33,30	29,06	26,51	22,26	19,20	17,17	16,32	16,32
	TANG	A3-C-P1-Tg1	72,36	64,04	58,75	53,46	49,68	45,15	41,36	39,07	36,83	34,93	30,06	27,76	23,97	20,95	13,39	12,63	12,63
		A3-C-P2-Tg2	72,36	69,79	63,78	57,78	53,49	48,35	44,06	41,48	38,92	35,49	31,20	28,63	24,34	20,61	18,34	17,48	17,48
OBLICUO	A3-C-P1-O1	72,36	68,69	62,12	56,15	51,88	46,76	42,49	39,93	37,38	33,96	29,69	27,14	22,87	18,60	16,01	15,19	15,19	
	A3-C-P2-O2	72,36	55,19	50,19	45,18	41,61	37,32	33,74	31,59	29,45	26,59	23,01	20,86	17,29	14,42	13,71	12,99	12,99	

ANEXO N°3

PROCESO DE OBTENCIÓN Y SECADO DE LAS PROBETAS

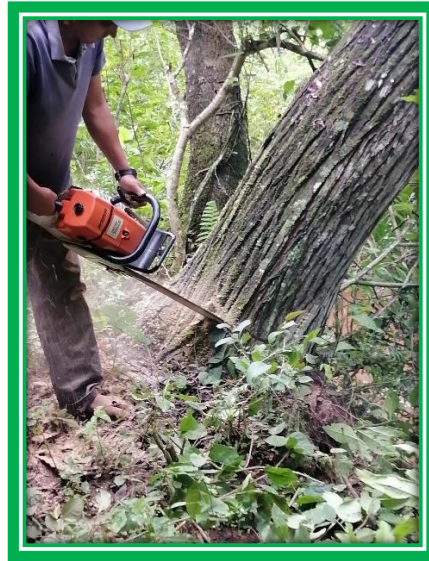
FOTOGRAFÍA N° 1

Selección de la muestra del objeto de estudio



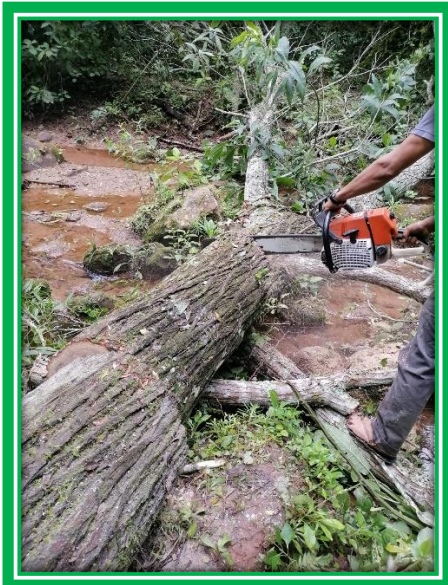
FOTOGRAFÍA N° 2

Apeo del árbol



FOTOGRAFÍA N° 3

Selección de la troza



FOTOGRAFÍA N° 4

Extracción de la troza



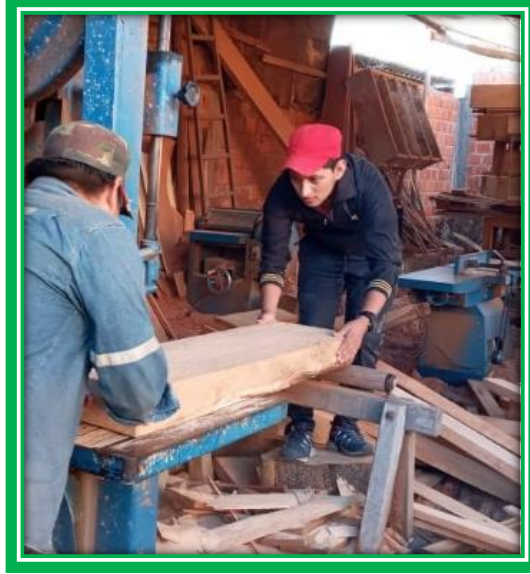
FOTOGRAFÍA N° 5

Corte de la troza en el aserradero



FOTOGRAFÍA N° 6

Obtención de la probetas dentro de la troza



FOTOGRAFÍA N° 7

Peso de las muestras



FOTOGRAFÍA N° 8

Secado de las muestras en la estufa



FOTOGRAFÍA N° 9

Calentamiento de cera



FOTOGRAFÍA N° 10

Parafinado de las probetas



FOTOGRAFÍA N° 11

Apilado de la madera



FOTOGRAFÍA N° 12

Apilado encastillado en sentido horizontal



FOTOGRAFÍA N° 13

FOTOGRAFÍA N° 14

Pesado de las probetas



PROCESO DE TRABAJABILIDAD DE LA MADERA

CEPILLADO

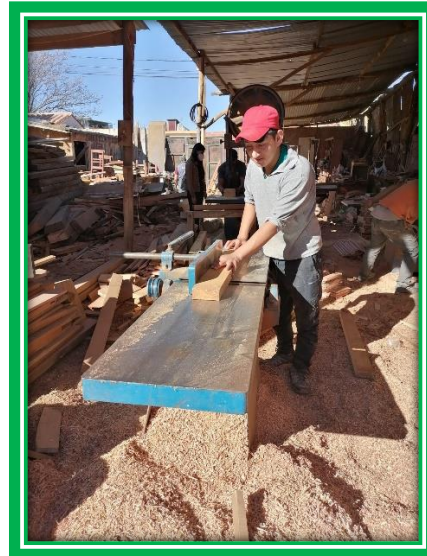
FOTOGRAFÍA N° 15

Maquina cepilladora groseadora



FOTOGRAFÍA N° 16

Cepillado de las probetas



FOTOGRAFÍA N°17

Calificación de las probetas



LIJADO

FOTOGRAFÍA N° 18

Lija N°100 y N° 60



FOTOGRAFÍA N° 19

Lijado de las probetas



FOTOGRAFÍA N°20

Calificación de las probetas



TORNEADO

FOTOGRAFÍA N° 21

Máquina torneadora



FOTOGRAFÍA N° 22

Torneado de las probetas



FOTOGRAFÍA N°23

Probetas torneadas con diferente diseño



TALADRADO

FOTOGRAFÍA N° 24

Máquina de taladrado



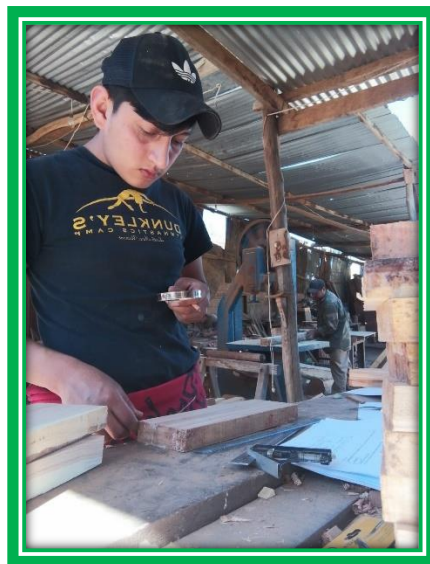
FOTOGRAFÍA N°25

Taladrado de las probetas



FOTOGRAFÍA N°26

Calificación de la probeta mediante lupa



MOLDURADO

FOTOGRAFÍA N° 27

Maquina tupi



FOTOGRAFÍA N° 28

Moldurado de probetas



FOTOGRAFÍA N°29

Corte simple y corte doble de probetas

