

RESUMEN

El presente trabajo busca alternativas para optimizar el proceso de envasado de productos viscosos en la empresa FAPROLIMPG, que actualmente enfrenta demoras significativas debido a la falta de un sistema de envasado eficiente.

Las principales causas de estas demoras, así como las pérdidas de producto y los derrames, son el envasado manual, las posturas inadecuadas y la fatiga del trabajador provocada por el movimiento repetitivo necesario para cada envase. El objetivo de este análisis es que la empresa mejore sus operaciones de envasado, asegurando una dosificación precisa del producto y reduciendo los factores que ralentizan el proceso, considerando los costos asociados en su implementación y operación.

Para incrementar la productividad, se han evaluado cuatro alternativas para optimizar el envasado: la contratación de personal adicional, la compra de maquinaria semi-automática para el llenado de botellas de alta viscosidad, la adquisición de una bomba de transferencia para líquidos viscosos y la fabricación de un dosificador específico para estos líquidos. Entre estas opciones, la fabricación del dosificador ha sido seleccionada como la más adecuada.

Esta alternativa representa el menor costo para la empresa y se ajusta mejor a sus necesidades. La propuesta del dosificador no incluye el etiquetado ni el empaquetado, ya que la empresa ya dispone de la maquinaria y herramientas necesarias para esas tareas. Además, la propuesta de un dosificador no limita el proceso de envasado, permitiendo futuras mejoras a medida que la empresa crezca.

Los resultados del análisis de la alternativa elegida destacan una reducción del costo total de envasado en un 32,41%, un aumento de la productividad promedio del 68,32% y una notable mejora en la postura del trabajador. Recomendando su pronta implementación y análisis de funcionamiento.