

RESUMEN

La presente investigación realizada dentro de las instalaciones de la Bodega “Cepas del Valle”, tiene por objetivo diseñar una propuesta de un sistema de envasado para vinos de 700cc que permita la optimización del proceso y a su vez incremente su productividad.

Para realizar un diagnóstico de la situación actual del proceso de fraccionamiento para vino de 700cc, se realizó un estudio del trabajo utilizando herramientas metodológicas establecidas por la OIT (1996), Mayer Raymond (1975), Meyers Fred (2000), García Criollo (2005), Maynard (2005), Niebel & Freivalds (2009), Palacios (2009) y Cuatrecasas (2017), y mediante observación directa se identifica deficiencias en cuanto a la distribución en planta de las estaciones de trabajo que incrementan el recorrido en planta, el uso de equipos manuales que ralentizan el proceso y elevados tiempos de procesamiento que inciden en la productividad del proceso, limitando la misma a 630 botellas por día.

Mediante un análisis cuantitativo de los problemas más frecuentes que ocurren durante el proceso de envasado para vino de 700cc, se determina que la alternativa óptima más adecuada según los requerimientos del proceso, consiste en la redistribución de las estaciones de trabajo para optimizar el recorrido en planta, adquisición de equipos semiautomáticos y herramientas que permiten minimizar el tiempo de procesamiento, así como el establecimiento de procedimientos adecuados para la realización del fraccionamiento de vino y de tal forma se optimice el modo en que se realizan las distintas operaciones del proceso.

La propuesta de diseño del proceso de envasado para vino de 700cc consta de siete operaciones, cuyas actividades que las conforman se ven reducidas un 34,78%, estos se ejecutan en dos etapas que son realizadas por tres operadores.

Las medidas tomadas en la propuesta permiten que la productividad se incremente a 1.104 botellas al día, representando un incremento del 75,2% con respecto a la productividad actual.