

BIBLIOGRAFÍA

- Acero, J. L. (2009). *Ingeniería de Métodos: Fundamentos, Herramientas y Ejercicios Prácticos*.
- Arts, E. D. (2022). <https://www.escueladesarts.com/blog/pret-a-porter/>.
- Barnes, R. M. (1996). *Estudio de movimientos y tiempos: diseño y medición del trabajo*.
- benchmark. (2023). Industria textil boliviana.
- Chase, R. B. (2009). *Administración de Operaciones: Producción y cadena de suministro*.
- CITE. (2023). *CITE*. Obtenido de Centro de Innovación Tecnológica en Textiles y Confecciones: <https://www.citebolivia.org.bo>
- CompuCenter. (2025). *CompuCenter Bolivia*. Obtenido de https://compucenter.store/product/impresora-epson-sure-color-f570-de-24-sublimacion?utm_source=chatgpt.com
- CompuNegocios. (2025). *CompuNegocios Bolivia*. Obtenido de https://compunegocios.com.bo/producto/impresora-epson-sure-color-f570-de-24-sublimacion/?utm_source=chatgpt.com
- EPSONBO. (2024). *EPSONBO*. Obtenido de https://epson.com.bo/Para-el-trabajo/Impresoras/Gran-Formato/Impresora-Epson-SureColor-F570/p/SCF570LA?utm_medium=cpc&utm_source=google&utm_campaign=bo_lfpf_brand&utm_adgroup=surecolorf570_br_exact&utm_term=epson%20surecolor%20f570&gad_source=1&gclid=CjwK
- GEMINI. (2024).
- Hammer, M. (1993). *Reingeniería de la Corporación: Un Manifiesto para la Revolución Empresarial*.
- Hannan, M. A. (2018). Mejora de la eficiencia en la sección de costura mediante la aplicación de la metodología 5S y Six Sigma. *Revista de Ingeniería Textil y Tecnología de la Moda*, 4(1), 44-50.
- Horngren. (2006). *Contabilidad: Un enfoque gerencial*.
- Imai. (1997). *La clave de la ventaja competitiva japonesa*.

- Ishikawa, K. (1986). *What is Total Quality Control? The Japanese Way*.
- Jobbi. (2024). *Jobbi*. Obtenido de <https://www.jobbi.com.bo/8046-cricut-maker-champagne.html>
- JOBBI. (2025). *JOBBI BOLIVIA*. Obtenido de https://www.jobbi.com.bo/254-plotters-de-corte?utm_source=chatgpt.com
- José Manuel Barrantes, P. S. (2020). *Lean Manufacturing Paso a Paso: Implementación Práctica en Entornos Reales*.
- Kendall, K. E. (2008). *Análisis y Diseño de Sistemas*.
- Kiran, B. R. (2017). Aplicación de herramientas de manufactura esbelta en la industria de la confección: Un estudio de caso en una unidad textil. *Revista Internacional de Investigación e Ingeniería Aplicada*, 7(7), 51-55. Obtenido de Aplicación de herramientas de manufactura esbelta en la industria de la confección: Un estudio de caso en una unidad textil.
- Krick, E. (2010). *Ingeniería de Métodos*.
- Liker. (2004). *The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer*.
- MAJA, I. (2025). *Importadora Grupo Maja*. Obtenido de <https://importadoragrupomaja.com/product/cortadora-de-tela-circular-avanta-rsd-100/>
- Maynard, H. B. (1993). *Estudio del trabajo y medición del trabajo*. McGraw-Hill Interamericana.
- MercadoLibre. (2024). *MercadoLibre*. Obtenido de https://articulo.mercadolibre.com.mx/MLM-675618063-cortadora-de-tela-km-octa-rs100-japonesa-no-hercules-singer-_JM
- Niebel, B. W. (2009). *Ingeniería industrial*.
- país, E. (2022). *El país*. Obtenido de https://elpais.bo/sociales/20221112_la-feria-anual-del-colegio-lourdes.html#:~:text=M%C3%A1s%20de%201000%20alumnos%20asisten,m%C3%A1s%20pujantes%20de%20la%20ciudad.
- Salinas, M. &. (2018). *Evaluación de la Iluminación en Espacios de Trabajo*.

Salle, L. (2024). *La Salle*. Obtenido de chrome-extension://efaidnbmnnnibpcajpcgicfindmkaj/https://lasalletarija.org/wp-content/uploads/2024/02/PSP._2024-COLEGIO-LA-SALLE-PARTICULAR-TARIJA.pdf

Zepeda, J. (2007). *Estudio del trabajo: Ingeniería de métodos y tiempos*.