

Resumen o Abstract

Este proyecto de grado tiene como objetivo principal el diseño de un plan de mantenimiento basado en la confiabilidad (RCM) para la maquinaria utilizada en la producción de linaza blanca en la empresa Delicious Tarija. La propuesta surge a partir de la necesidad de reducir las paradas imprevistas y prolongadas que afectan la continuidad del proceso productivo y la calidad del producto estrella de la empresa.

La metodología aplicada incluyó un análisis integral del estado actual de la maquinaria, la identificación de los equipos críticos mediante herramientas como el análisis de criticidad y el diagrama de Pareto, y la aplicación del Análisis Modal de Fallos, Efectos y Criticidad (AMFEC) para priorizar intervenciones. A partir de estos resultados, se diseñó un plan estructurado que define tareas preventivas y correctivas, responsables, frecuencias y recursos necesarios.

El proyecto también contempla la digitalización del mantenimiento a través del uso del software Fracttal, la implementación de señalética con códigos QR, y la optimización del inventario de repuestos. Asimismo, se propusieron medidas para fortalecer el mantenimiento interno, reducir la tercerización y fomentar una cultura preventiva dentro de la empresa.

En cuanto a los aspectos económicos, se estimaron los costos de implementación, que resultan viables frente a los beneficios esperados, como el aumento de la disponibilidad de equipos, la mejora en la trazabilidad de las intervenciones y la reducción de tiempos de parada. En conclusión, el plan de mantenimiento propuesto representa una solución realista, adaptada a la realidad operativa de Delicious Tarija y orientada a lograr un proceso productivo más confiable, eficiente y sostenible.