

UNIVERSIDAD AUTONOMA “JUAN MISAEL SARACHO”
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGIA
CARRERA DE INGENIERIA CIVIL



**“INFLUENCIA ESTRUCTURAL EN LA APLICABILIDAD DE
PAVIMENTOS FLEXIBLES RECICLADOS”**

Por:

CARLOS EDUARDO PADILLA PORTAL

Diciembre de 2013

TARIJA – BOLIVIA

UNIVERSIDAD AUTONOMA “JUAN MISAEL SARACHO”

FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGIA

CARRERA DE INGENIERIA CIVIL

**“INFLUENCIA ESTRUCTURAL EN LA APLICABILIDAD DE
PAVIMENTOS FLEXIBLES RECICLADOS”**

Por:

CARLOS EDUARDO PADILLA PORTAL

Trabajo Dirigido presentado a consideración de la **UNIVERSIDAD AUTONOMA**
“JUAN MISAEL SARACHO”, como requisito para optar el Grado Académico de
Licenciatura en Ingeniería Civil.

Diciembre de 2013

TARIJA – BOLIVIA

MSC. ING. ERNESTO R. ÁLVAREZ G.
**DECANO FACULTAD DE
CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

MSC. ING. SILVINA S. PAZ RAMÍREZ
**VICEDECANO FACULTAD DE
CIENCIAS Y TECNOLOGÍA**

APROBADA POR:

.....
ING. LUIS ALBERTO YURQUINA F.

.....
ING. WILSON YUCRA

.....
ING. ADA LÓPEZ

El Tribunal Calificador del presente trabajo, no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo esto responsabilidad de la autor.

DEDICATORIA

A Dios, a mi madre Sra. Miriam Portal M., mi padrastro Sr. Arnildo Cata, mi abuela Sra. Rosenda Murillo, a mis tíos Evy Portal e Isabel Delgado, a mis hermanos: Adrian y Emanuel, les dedico este trabajo ya que ellos fueron mi motivación y me demostraron que están a mi lado recorriendo el camino de la vida.

AGRADECIMIENTO

A Dios por estar siempre a mi lado en cada etapa de mi vida, por darme la fortaleza mental y espiritual necesaria para vencer los obstáculos que se presentan día a día.

A mi madre que siempre confió en mí, por el amor que me brinda y ahora me da esta oportunidad de lograr uno de mis propósitos profesionales.

A mi padrastro, mi abuela, mis tíos, hermanos y todos mis amigos, por su comprensión y apoyo incondicional que influyó en la culminación de este proyecto.

PENSAMIENTO

Todo debe hacerse tan simple como
se pueda, pero no más simple....

Albert Einstein

INDICE

CAPITULO I DISEÑO TEORICO Y METODOLOGIA

1.1 Generalidades	1
1.2 Diseño teórico	1
1.2.1 Problemática	1
1.2.2 Problema.....	2
1.2.3 Objetivos	3
1.2.3.1 Objetivo General.....	3
1.2.3.2 Objetivos Específicos	3
1.2.4 Hipótesis.....	3
1.2.5 Variables.....	4
1.2.5.1 Variable dependiente	4
1.2.5.2 Variable independiente	4
1.3 Diseño Metodológico	4
1.3.1 Objeto de Estudio	4
1.3.2 Población	4
1.3.3 Muestra	4
1.3.4 Muestreo	5
1.3.5 Tipo de Investigación	6
1.3.6 Alcance	6
1.3.7 Medios y Metodología.....	8
1.3.7.1 Medios	8
1.3.7.2 Metodología.....	9
1.3.8 Aplicación de Instrumentos.....	10
1.3.8.1 Descripción de equipos.....	10

CAPITULO II

FUNDAMENTACIÓN TEORICA

2.1 Definición de pavimento	17
2.1.1 Pavimento flexible.....	17
2.1.1.1 Resistencia estructural	19
2.1.1.2 Deformabilidad	21
2.1.1.3 Durabilidad	22
2.2 Composición de los pavimentos flexibles.....	23
2.3 Capa Sub Rasante.....	24
2.3.1 Definición	24
2.3.2 Funciones.....	24
2.4 Capa Sub-Base	24
2.4.1 Definición	24
2.4.2 Funciones.....	25
2.4.3 Especificaciones y Características.....	25
2.5 Capa Base.....	26
2.5.1 Definición	26
2.5.2 Funciones.....	26
2.5.3 Especificaciones y Características.....	27
2.6 Ensayos de control para materiales de base y sub-base granular.....	28
2.6.1 Ensayos en materiales de capa sub-base	28
2.6.1.1 Granulometría	28
2.6.1.2 Límites de Atterberg	28
2.6.1.3 Desgaste	29
2.6.1.4 Compactación	29
2.6.1.5 Resistencia C.B.R.	30
2.6.2 Ensayos en materiales de capa base	31
2.6.2.1 Granulometría	31

2.6.2.2 Límites de Atterberg	31
2.6.2.3 Desgaste	32
2.6.2.4 Compactación	32
2.6.2.5 Resistencia C.B.R.	33
2.7 Características de las carpetas asfálticas	33
2.7.1 Carpetas asfálticas en caliente	33
2.7.2 Carpetas asfálticas en frio.....	34
2.7.3 Tipos de carpetas asfálticas	34
2.7.3.1 Tratamientos superficiales	35
2.7.3.1.1 Tratamientos superficiales simple o de un riego.....	35
2.7.3.1.2 Tratamientos superficiales Doble o de dos riegos.....	35
2.7.3.1.3 Tratamientos superficiales Triple o de tres riegos	36
2.7.3.2 Macadam asfaltico	36
2.7.3.3 Mezcla en el lugar.....	38
2.7.3.4 Concreto asfaltico	38
2.8 Dimensionamiento de pavimentos flexibles	39
2.8.1 Método C.B.R.....	39
2.8.2 Método AASTHO	40
2.9 Definición de reciclado	48
2.10 Campos de aplicación del reciclaje	49
2.11 Tipos de reciclaje de pavimentos flexibles	49
2.11.1 Reciclaje superficial	50
2.11.1.1 Fresado en frio	50
2.11.1.2 Cepillado.....	51
2.11.2 Reciclaje en el lugar (in-situ)	51
2.11.3 Reciclaje en planta.....	52
2.12 Reciclado para incorporar en sub-base y base	53

2.12.1 Recuperación de materiales de los pavimentos asfálticos deteriorados para su reciclado	53
2.12.1.1 Demolición mecánica	53
2.12.1.2 Fresado de las capas bituminosas	54
2.12.2 Acopio y caracterización de los materiales que formarán parte de las mezclas recicladas	56
2.12.2.1 Proceso y acopio del material reciclado en planta.....	56
2.12.2.2 Caracterización de los materiales que formarán parte de las mezclas recicladas	57

CAPITULO III RELEVAMIENTO DE LA INFORMACIÓN

3.1 Muestreo de material reciclado	59
3.1.1 Proceso de triturado del material reciclado	61
3.2. Caracterización del material reciclado	62
3.2.1 Granulometría.....	62
3.3 Caracterización de suelos naturales para ser mejorados	64
3.3.1 Granulometría.....	64
3.3.1.1 Suelo para capa sub base.....	64
3.3.1.2 Suelo para capa base	65
3.3.2 Límites de Atterberg.....	66
3.3.3 Ensayo de Compactación	69
3.3.4 Ensayo de Capacidad Soporte CBR	70
3.3.5 Ensayo de desgaste de los ángeles	73
3.3.6 Cálculos y resultados.....	74
3.3.6.1 Análisis granulométrico y clasificación de suelo natural (suelo A-4(7))	74
3.3.6.2 Ensayo de compactación suelo A-4(7)	75
3.3.6.3 Ensayo Capacidad Soporte CBR suelo A-4(7).....	76
3.3.6.4 Análisis granulométrico y clasificación de suelo natural (A-2-4(0))	78

3.3.6.5 Ensayo de compactación suelo A-2-4(0)	79
3.3.6.6 Ensayo Capacidad Soporte CBR suelo A-2-4(0).....	80
3.3.6.7 Ensayo de Desgaste de los Ángeles Suelo A-2-4(0)	82

CAPITULO IV

DISEÑO DE INGENIERIA Y COMBINACIONES ÓPTIMAS

4.1 Proceso de mezclado y caracterización de material para capa sub base con incorporación del pavimento flexible reciclado	83
4.1.1 Proceso de mezclado para capa sub base	83
4.1.2 Criterios para el mezclado	83
4.1.3 Caracterización del material para capa sub base	84
4.1.3.1 Granulometría	84
4.1.3.1.1 Mezcla B	84
4.1.3.1.2 Mezcla C	87
4.1.3.1.3 Mezcla D	88
4.1.3.1.4 Mezcla E.....	89
4.1.3.1.5 Mezcla F.....	90
4.1.3.2 Ensayo de Compactación.....	91
4.1.3.2.1 Mezcla B	93
4.1.3.2.2 Mezcla C	94
4.1.3.2.3 Mezcla D	95
4.1.3.2.4 Mezcla E.....	96
4.1.3.2.5 Mezcla F.....	97
4.1.3.3 Ensayo de Capacidad Soporte (C.B.R.).....	98
4.1.3.3.1 Mezcla B	99
4.1.3.3.2 Mezcla C	101
4.1.3.3.3 Mezcla D	103
4.1.3.3.4 Mezcla E.....	105
4.1.3.3.5 Mezcla F.....	107
4.1.3.4 Ensayo de Desgaste de los Ángeles	109

4.2 Proceso de mezclado y caracterización de material para capa base con incorporación del pavimento flexible reciclado	111
4.2.1 Proceso de mezclado para capa base	111
4.2.2 Criterios para el mezclado	111
4.2.3 Caracterización del material para capa sub base	112
4.2.3.1 Granulometría	112
4.2.3.1.1 Mezcla B-1	112
4.2.3.1.2 Mezcla C-1	113
4.2.3.1.3 Mezcla D-1	114
4.2.3.1.4 Mezcla E-1	115
4.2.3.2 Ensayo de Compactación.....	117
4.2.3.2.1 Mezcla B-1	117
4.2.3.2.2 Mezcla C-1	118
4.2.3.2.3 Mezcla D-1	119
4.2.3.2.4 Mezcla E-1	120
4.2.3.3 Ensayo de Capacidad Soporte (CBR)	121
4.2.3.3.1 Mezcla B-1	121
4.2.3.3.2 Mezcla C-1	123
4.2.3.3.3 Mezcla D-1	125
4.2.3.3.4 Mezcla E-1	127
4.2.3.4 Ensayo de Desgaste de los Ángeles	129
4.2.3.4.1 Mezcla B-1	129
4.2.3.4.2 Mezcla C-1	130
4.2.3.4.3 Mezcla D-1	131
4.2.3.4.4 Mezcla E-1	132
Tabla resumen de ensayos.....	133
4.3 Incidencia Estructural.....	134
4.4 Costos.....	138
4.4.1 Análisis de precios unitarios.....	138

4.5 Análisis de resultados.....	146
4.5.1 Estabilización para capa sub base	149
4.5.2 Estabilización para capa base	152
4.5.3 Incidencia Estructural	156
4.5.3.1 Primer Análisis (Suelo Natural).....	156
4.5.3.2 Segundo Análisis (Suelo Natural + Pavimento Reciclado)	157
4.5.4 Comparación de costos.....	159

CAPITULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1 Conclusiones	161
5.2 Recomendaciones.....	164
BIBLIOGRAFIA.....	166
WEBGRAFIA.....	167

INDICE DE TABLAS

Tabla 1. 1 Tabla de Muestreo.....	5
Tabla 1. 2 Tabla de Muestreo.....	5
Tabla 2. 1 Bandas granulométricas para sub base, bases y capas de rodadura	26
Tabla 2. 2 Bandas granulométricas para sub base, bases y capas de rodadura	27
Tabla 2. 3 Factor Carril	43
Tabla 2. 4 Nivel de confiabilidad.....	43
Tabla 2. 5 Desviación Estándar.....	44
Tabla 2. 6 Coeficiente de drenaje.....	46
Tabla 2. 7 Espesores mínimos en pulgadas.....	46

Tabla 3. 1 Granulometría del pavimento reciclado	63
Tabla 3. 2 Penetración del pistón	72
Tabla 3. 3 Ensayo de desgaste de los ángeles	73
Tabla 3. 4 Clasificación de suelo natural	74
Tabla 3. 5 Ensayo de compactación suelo A-4(7).....	75
Tabla 3. 6 Ensayo CBR suelo A-4(7).....	76
Tabla 3. 7 Clasificación de suelo natural	78
Tabla 3. 8 Ensayo de compactación suelo A-2-4(0)	79
Tabla 3. 9 Ensayo CBR suelo A-2-4(0)	80
Tabla 3. 10 Ensayo Desgaste de los Ángeles suelo A-2-4(0)	82
 Tabla 4. 1 Combinación para capa sub base (reciclado - suelo A-4(7))	83
Tabla 4. 2 Análisis granulométrico mezcla “B”.....	86
Tabla 4. 3 Análisis granulométrico mezcla “C”	87
Tabla 4. 4 Análisis granulométrico mezcla “D”	88
Tabla 4. 5 Análisis granulométrico mezcla “E”	89
Tabla 4. 6 Análisis granulométrico mezcla “F”	90
Tabla 4. 7 Ensayo de compactación mezcla “B”	93
Tabla 4. 8 Ensayo de compactación mezcla “C”	94
Tabla 4. 9 Ensayo de compactación mezcla “D”	95
Tabla 4. 10 Ensayo de compactación mezcla “E”.....	96
Tabla 4. 11 Ensayo de compactación mezcla “F”	97
Tabla 4. 12 Ensayo C.B.R. mezcla “B”	99
Tabla 4. 13 Ensayo C.B.R. mezcla “C”	101
Tabla 4. 14 Ensayo C.B.R. mezcla “D”	103
Tabla 4. 15 Ensayo C.B.R. mezcla “E”	105
Tabla 4. 16 Ensayo C.B.R. mezcla “F”	107
Tabla 4. 17 Ensayo Desgaste de los Ángeles pavimento reciclado	110
{Tabla 4. 18 Combinación para capa base (reciclado – suelo A-2-4(0)).....	111
Tabla 4. 19 Análisis granulométrico mezcla “B-1”	112

Tabla 4. 20 Análisis granulométrico mezcla “C-1”	113
Tabla 4. 21 Análisis granulométrico mezcla “D-1”	114
Tabla 4. 22 Análisis granulométrico mezcla “E-1”	115
Tabla 4. 23 Ensayo de compactación mezcla “B-1”	117
Tabla 4. 24 Ensayo de compactación mezcla “C-1”	118
Tabla 4. 25 Ensayo de compactación mezcla “D-1”	119
Tabla 4. 26 Ensayo de compactación mezcla “E-1”	120
Tabla 4. 27 Ensayo C.B.R. mezcla “B-1”	121
Tabla 4. 28 Ensayo C.B.R. mezcla “C-1”	123
Tabla 4. 29 Ensayo C.B.R. mezcla “D-1”	125
Tabla 4. 30 Ensayo C.B.R. mezcla “E-1”	127
Tabla 4. 31 Ensayo Desgaste de los Ángeles mezcla “B-1”	129
Tabla 4. 32 Ensayo Desgaste de los Ángeles mezcla “C-1”	130
Tabla 4. 33 Ensayo Desgaste de los Ángeles mezcla “D-1”	131
Tabla 4. 34 Ensayo Desgaste de los Ángeles mezcla “E-1”	132
Tabla 4. 35 Resumen de ensayos con suelo A-4(7)	133
Tabla 4. 36 Resumen de ensayos con suelo A-2-4(0).....	133
Tabla 4. 37 Granulometría del pavimento flexible reciclado.....	146
Tabla 4. 38 Combinación para capa sub base (reciclado – Suelo A-4(7)).....	149
Tabla 4. 39 Propiedades mecánicas de las mezclas B, C, D, E y F	150
Tabla 4. 40 Combinación para capa base (reciclado – suelo A-2-4(0)).....	153
Tabla 4. 41 Propiedades mecánicas de las mezclas B-1, C-1, D-1 y E-1	154
 Tabla 5. 1 Mezclas óptimas.....	162

INDICE DE FIGURAS

Figura 2. 1 Estructura de pavimento flexible	17
Figura 2. 2 Mecanismo de disipación de tensiones en Pavimentos Flexibles.....	18
Figura 2. 3 Paquete estructural de pavimentos flexibles.....	23

Figura 2. 4 Maquina de los Ángeles	29
Figura 2. 5 Pavimento deteriorado	
Figura 2. 6 Pavimento deteriorado.....	48
Figura 2. 7 Demolición mecánica	
Figura 2. 8 Demolición mecánica	53
Figura 2. 9 Demolición mecánica	
Figura 2. 10 Demolición mecánica	54
Figura 2. 11 Proceso de reciclado	55
Figura 2. 12 Fresadora con barredoras	55
Figura 2. 13 Proceso de acopio	56
Figura 2. 14 Proceso de acopio	57
 Figura 3. 1 Proceso del reciclado	59
Figura 3. 2 Proceso del reciclado	60
Figura 3. 3 Lugares de acopio	
Figura 3. 4 Lugares de acopio.....	60
Figura 3. 5 Muestras de pavimento reciclado	61
Figura 3. 6 Proceso de triturado	
Figura 3. 7 Proceso de triturado.....	61
Figura 3. 8 Proceso de triturado	
Figura 3. 9 Proceso de triturado.....	62
Figura 3. 10 Muestra de suelo fino.....	64
Figura 3. 11 Muestra para clasificación de suelo fino (método de lavado)	64
Figura 3. 12 Lavado de Material	
Figura 3. 13 Lavado de Material ...	65
Figura 3. 14 Tamices N° 10, 40 y 200	65
Figura 3. 15 Cuarteador de material	66
Figura 3. 16 Aparato Casagrande para límite líquido	67
Figura 3. 17 Colocación de material en aparato Casagrande	67
Figura 3. 18 Capsulas pesadas e identificadas	68
Figura 3. 19 Molde T-180 Proctor modificado	
Figura 3. 20 Proceso de compactación	69
Figura 3. 21 Pesado de molde más la muestra	70
Figura 3. 22 Material humedad óptima	71
Figura 3. 23 Medición de la expansión	71
Figura 3. 24 Drenaje de agua moldes C.B.R	
Figura 3. 25 Lectura de cargas aplicadas	72

Figura 4. 1 (70% reciclado)	Figura 4. 2 (30% suelo fino)	84
Figura 4. 3 Material retenido en 1”	Figura 4. 4 Material retenido en 3/8”	85
Figura 4. 5 Material retenido en N°4	Figura 4. 6 Retenido en N°10,40 y 200	85
Figura 4. 7 Separando el material por la malla 3/4”		91
Figura 4. 8 Material para compactación	Figura 4. 9 Almacenamiento de material .	91
Figura 4. 10 Material para compactación	Figura 4. 11 Primera capa de compactación	
		92
Figura 4. 12 Enrasado de material excedente del Proctor		92
Figura 4. 13 Material pasante el tamiz 3/8”	Figura 4. 14 Retenido el tamiz 1/4" ..	109
Figura 4. 15 Retenido en el tamiz N°4	Figura 4. 16 Retenido el tamiz 1/4” y	
N°4		109
Figura 4. 17 Colocado de material en la Maquina de los ángeles.....		110
Figura 4. 18 Material después del ensayo de desgaste.....		110

INDICE DE GRAFICAS

Grafica 2. 1 Abaco C.B.R.	40
Grafica 3. 1 Curva granulométrica del material reciclado	63
Grafica 3. 2 Curva de compactación suelo A-4(7).....	75
Grafica 3. 3 Carga vs penetración y Densidad vs CBR suelo A-4(7)	77
Grafica 3. 4 Curva de compactación suelo A-2-4(0)	79
Grafica 3. 5 Carga vs penetración y Densidad vs CBR suelo A-2-4(0).....	81
Grafica 4. 1 Curva granulométrica mezcla “B”	86
Grafica 4. 2 Curva granulométrica mezcla “C”	87
Grafica 4. 3 Curva granulométrica mezcla “D”	88

Grafica 4. 4 Curva granulométrica mezcla “E”	89
Grafica 4. 5 Curva granulométrica mezcla “F”.....	90
Grafica 4. 6 Curva de compactación mezcla “B”	94
Grafica 4. 7 Curva de compactación mezcla “C”	95
Grafica 4. 8 Curva de compactación mezcla “D”	96
Grafica 4. 9 Curva de compactación mezcla “E”	97
Grafica 4. 10 Curva de compactación mezcla “F”	98
Grafica 4. 11 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “B”	100
Grafica 4. 12 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “C”	102
Grafica 4. 13 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “D”.....	104
Grafica 4. 14 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “E”	106
Grafica 4. 15 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “F”	108
Grafica 4. 16 Curva granulométrica mezcla “B-1”.....	113
Grafica 4. 17 Curva granulométrica mezcla “C-1”	114
Grafica 4. 18 Curva granulométrica mezcla “D-1”	115
Grafica 4. 19 Curva granulométrica mezcla “E-1”	116
Grafica 4. 20 Curva de compactación mezcla “B-1”	117
Grafica 4. 21 Curva de compactación mezcla “C-1”	118
Grafica 4. 22 Curva de compactación mezcla “D-1”	119
Grafica 4. 23 Curva de compactación mezcla “E-1”	120
Grafica 4. 24 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “B-1”	122
Grafica 4. 25 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “C-1”	124
Grafica 4. 26 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “D-1”	126
Grafica 4. 27 Carga vs penetración y Densidad vs C.B.R. mezcla “E-1”.....	128
Grafica 4. 28 Curva granulométrica del pavimento reciclado	146
Grafica 4. 29 Esquema de procedimiento de mezclas y resultados	148
Grafica 4. 30 Comparación granulométrica capa sub base	150
Grafica 4. 31 Comparación Densidad máxima vs Tipo de mezcla capa sub base	151
Grafica 4. 32 Comparación C.B.R. vs Tipo de mezcla capa sub base	152
Grafica 4. 33 Comparación granulométrica capa base	153

Grafica 4. 34 Comparación Densidad máxima vs Tipo de mezcla capa base.....	155
Grafica 4. 35 Comparación C.B.R. vs Tipo de mezcla capa base	156
Grafica 4. 36 Comparación C.B.R. vs Tipo de mezcla suelo natural	156
Grafica 4. 37 Comparación C.B.R. vs Tipo de mezcla suelo natural + pavimento reciclado	157
Grafica 5. 1 Comparación de espesores	163