

UNIVERSIDAD AUTÓNOMA “JUAN MISael SARACHo”
FACULTAD DE CIENCIAS Y TECNOLOGÍA
CARRERA DE INGENIERÍA CIVIL
DEPARTAMENTO DE TOPOGRAFÍA Y VÍAS DE COMUNICACIÓN



**ANÁLISIS SOBRE EL EFECTO DE ADICIÓN DE POLVO DE
ACERO EN MEZCLAS ASFÁLTICAS**

Por:

ROCIO MARICELA MONTERO RODRÍGUEZ

Proyecto de Ingeniería Civil presentado a consideración de la "UNIVERSIDAD AUTÓNOMA JUAN MISael SARACHo", como requisito para optar el grado académico de Licenciatura en Ingeniería Civil.

SEMESTRE I -2018

TARIJA - BOLIVIA

.....
M. Sc. Ing. Ernesto Álvarez Gozalvez

**DECANO
FACULTAD DE CIENCIAS
Y TECNOLOGÍA**

.....
M. Sc. Lic. Elizabeth Castro Figueroa

**VICEDECANO
FACULTAD DE CIENCIAS
Y TECNOLOGÍA**

TRIBUNAL:

.....
**Ing. Elisa C. Torres Gorena
(TRIBUNAL 1)**

.....
**Ing. Ariel Aguirre Urquiza
(TRIBUNAL 2)**

.....
**Ing. Luis Alberto Yurquina
(TRIBUNAL 3)**

El tribunal calificador del presente trabajo, no se solidariza con la forma, términos, modos y expresiones vertidas en el mismo, siendo éstas responsabilidad del (la) autor (a).

Dedicatoria:

A mis amados padres, Marcelo Montero y Viviana Rodríguez, por haber dedicado su vida a cuidarme a mí y a mis queridas hermanas; Yasmín y Yessica, en la ardua labor de ser padres, además de maestros y amigos. Gracias por su gran amor, paciencia y entrega que demostraron cada uno de los días que gozo hasta hoy de su inefable compañía. Guardaré siempre conmigo sus enseñanzas y el ánimo con que supieron sacarme adelante. Les quiero con todo mi corazón.

Agradecimiento:

A mi Padre Celestial, Creador del Universo,
porque con amor eterno me ha amado y me
atrajo con bondad hacia sus brazos de
misericordia. Gracias por tus ricas
bendiciones Señor, todos los días de mi
existencia.

Pensamiento:

“Pedid, y os darán; buscad y hallaréis; llamad, y os abrirán. Porque todo el que pide, recibe; el que busca, halla; y al que llama, le abren.”

Jesucristo

ÍNDICE

Advertencia

Dedicatoria

Agradecimiento

Pensamiento

Resumen

Página

CAPÍTULO I. GENERALIDADES

	Página
1. Introducción.....	1
1.1. Generalidades	1
1.2. Justificación	2
1.3. Diseño teórico.....	3
1.3.1. Planteamiento del problema	3
1.3.1.1. Situación Problémica.....	3
1.3.1.2. Problema.....	3
1.3.2. Objetivos de la investigación.....	4
1.3.2.1. Objetivo general	4
1.3.2.2. Objetivos específicos	4
1.3.3. Hipótesis	4
1.3.4. Definición de variables	4
1.3.4.1. Variable independiente	4
1.3.4.2. Variables constantes	4
1.3.4.3. Variables dependientes	5
1.3.5. Definición conceptual.....	5
1.3.6. Definición operacional	6
1.4. Diseño metodológico.....	6
1.4.1. Componentes	6
1.4.1.1. Unidades de estudio.....	6
1.4.1.1.1. Población	7
1.4.1.1.2. Muestra	7
1.4.1.1.3. Muestreo	8

1.4.2. Métodos y técnicas empleadas	8
1.4.2.1. Definición del método empleado.....	8
1.4.2.2. Técnicas de muestreo.....	9
1.4.2.3. Descripción de los instrumentos para la obtención de datos	9
1.4.2.4. Procedimientos de aplicación	9
1.4.2.4.1. Criterio de porcentaje de polvo de acero:.....	9
1.4.2.5. Modo de aplicación	10
1.4.2.5. Mezcla asfáltica para determinación del porcentaje óptimo de cemento asfáltico.....	12
1.4.2.6. Mezclas asfálticas convencionales	13
1.4.2.7. Ensayo Marshall	13
1.4.3. Procedimiento para el análisis y la interpretación de la información	14

CAPÍTULO II. MARCO TEÓRICO DE LA INVESTIGACIÓN

2.1. Asfalto	18
2.2. Cemento asfáltico	19
2.3. Refinación del asfalto	20
2.4. Avances del cemento asfáltico	21
2.5. Caracterización de los materiales asfálticos	22
2.6. Adhesividad a los áridos.....	23
2.7. Reología del asfalto	23
2.8. Mezclas asfálticas	23
2.9. Tipos de mezclas asfálticas.....	24
2.10. Propiedades consideradas en el diseño de mezclas asfálticas	25
2.11. Diseño de una mezcla asfáltica.....	25
2.12. Mezclas asfálticas en caliente	26
2.13. Materiales pétreos que se emplean en las capas de pavimento	26
2.14. El cemento asfáltico.....	26
2.15. El clima.....	26
2.16. Marco normativo	27
2.17. Marco conceptual	30
2.18. Propiedad	33

CAPÍTULO III. RELEVAMIENTO DE LA INFORMACIÓN

3.1. Criterios	35
3.2. Ensayo en los agregados.....	39
3.3. Ensayos del ligante asfáltico.....	55
3.4. Resumen de resultados.....	61

CAPÍTULO IV. INGENIERÍA DEL PROYECTO

4.2. Determinación del porcentaje óptimo de cemento asfáltico CA	69
4.3. Ensayo de estabilidad y fluencia	77
4.4. Procedimiento para corrección de estabilidad y fluencia	79
4.4.2. Resultados de ensayo Marshall para obtención de % óptimo de CA.	89
4.5. Elaboración de briquetas	93
4.6. Análisis de resultados de estabilidad obtenidos, especímenes 16-45	127
4.7. Análisis resultados de fluencia obtenidos, especímenes 16-45	134
4.8. Análisis de resultados	141
4.8.1. Estabilidad	141
4.8.2. Fluencia	142
4.8.3. Estabilidad y fluencia	143

CAPÍTULO V. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. Conclusiones.....	146
5.2. Recomendaciones.....	148

Bibliografía

Anexo I.	Caracterización del material pétreo
Anexo II.	Ensayo Marshall para la obtención de porcentaje óptimo de cemento asfáltico
Anexo III.	Ensayos Marshall de la mezcla asfáltica modificada

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla 1. Operacionalización de las variables	6
Tabla 2. Variaciones del porcentaje de C.A.	13
Tabla 3. Número de briquetas por porcentaje de adición de polvo de acero.....	13

Tabla 4. Interpretación del coeficiente de variación (CV)	17
Tabla 5. Grado en que la media representa la serie	17
Tabla 4. Resumen de ensayos, caracterización de agregados.....	37
Tabla 5. Resumen de ensayos, caracterización de cemento asfáltico.....	37
Tabla 6. Resumen de variación de porcentajes de CA para obtención del porcentaje óptimo	38
Tabla 7. Lecturas en ensayo caras fracturadas. Gravilla de 3/8"	40
Tabla 8. Resultado ensayo de caras fracturadas. Gravilla de 3/8"	40
Tabla 9. Ensayo de laminaridad, gravilla 3/8"	41
Tabla 10. Ensayo de determinación de partículas chatas y alargadas, grava 3/8"	41
Tabla 11. Resumen, ensayo de % de caras fracturas. Grava 3/4"	41
Tabla 12. Ensayo de laminaridad, grava 3/4"	42
Tabla 13. Ensayo de determinación de partículas chatas y alargadas, grava 3/4".....	42
Tabla 14. Lecturas realizadas, ensayo equivalente de arena	44
Tabla 15. Resultados ensayo equivalente de arena.....	45
Tabla 16. Grados de ensaye (definidos por sus rangos de tamaño, en mm).....	46
Tabla 17. Datos iniciales para ensayo de desgaste de Los Ángeles	47
Tabla 18. Datos obtenidos en ensayo de desgaste de máquina de Los Ángeles.....	47
Tabla 19. Datos obtenidos en ensayo de peso específico del agregado fino	49
Tabla 20. Promedios de ensayos de peso específico del agregado fino	49
Tabla 21. Resumen de resultados de ensayo, peso específico del agregado fino.....	50
Tabla 22. Datos obtenidos en la práctica de peso específico del agregado grueso	50
Tabla 23. Resultados obtenidos, ensayo de peso específico de agregado grueso	52
Tabla 24. Especificaciones técnicas, cemento asfáltico convencional 85/100 BETUNEL, origen Brasil	54
Tabla 25. Datos obtenidos en ensayo de penetración.....	56
Tabla 26. Resultados obtenido en ensayo de penetración	56
Tabla 27. Datos obtenidos en el ensayo de ductilidad.....	57
Tabla 28. Datos del ensayo de punto de inflamación	58
Tabla 29. Resultado de ensayo de punto de inflamación	59
Tabla 30. Datos del ensayo de peso específico	61

Tabla 31. Resultados y comparaciones de Cemento Asfáltico con norma ASTM.	62
Tabla 32. Resultados preliminares, primera granulometría. Arena.....	63
Tabla 33. Resultados preliminares, segunda granulometría. Arena	64
Tabla 34. Resultados preliminares, tercera granulometría. Arena	64
Tabla 35. Resumen de granulometrías realizadas con el agregado fino. Arena.....	64
Tabla 36. Resumen de resultados. Arena	64
Tabla 37. Resultados preliminares, primera granulometría. Grava 3/4”	65
Tabla 38. Resultados preliminares, segunda granulometría. Grava 3/4“	65
Tabla 39. Resultados preliminares, tercera granulometría. Grava 3/4“.....	65
Tabla 40. Resumen de granulometrías realizadas con el agregado grueso, Grava 3/4”	65
Tabla 41. Resumen de resultados. Grava 3/4"	66
Tabla 42. Resultados preliminares, primera granulometría. Grava 3/8“	66
Tabla 43. Resultados preliminares, segunda granulometría. Grava 3/8”	66
Tabla 44. Resultados preliminares, tercera granulometría. Grava 3/8”.....	66
Tabla 45. Resumen de granulometrías realizadas con el agregado grueso, Grava 3/8"	67
Tabla 46. Resumen de resultados. Grava 3/8”.....	67
Tabla 47. Resumen de granulometrías obtenidas	70
Tabla 48. Ponderación para los agregados	70
Tabla 49. Dosificación proyectada	71
Tabla 50. Porcentajes tentativos para determinación de porcentaje óptimo de CA	72
Tabla 51. Dosificación de CA 4,5%	73
Tabla 52. Dosificación de CA 5,0%	73
Tabla 53. Dosificación de CA 5,5%	74
Tabla 54. Dosificación de CA 6,0%	75
Tabla 55. Dosificación de CA 6,5%	76
Tabla 56. Lectura de datos, ensayo Marshall, briquetas Nro. 0-15, para obtención de % óptimo de CA	79
Tabla 57. Altura de briquetas (4,5% CA).....	80
Tabla 58. Peso de briquetas en el aire (4,5% CA).....	80

Tabla 59. Peso de briquetas SSS (4,5% CA)	81
Tabla 60. Peso de briquetas sumergidas en agua (4,5% CA)	81
Tabla 61. Lecturas dial, obtenidas de ensayo Marshall	83
Tabla 62. Factores de corrección, briquetas 4,5% CA	84
Tabla 63. Valores reales de ensayo Marshall (Marshall corregido)	84
Tabla 64. Fluencia corregida	85
Tabla 65. Resultados obtenidos de gráficas, ensayo Marshall	89
Tabla 66. Resultados finales de estabilidad y fluencia, con contenido óptimo de CA	89
Tabla 67. Detalle de elaboración de briquetas convencionales y modificadas con porcentaje óptimo de cemento asfáltico de 6,13%	94
Tabla 68. Lectura de datos, ensayo Marshall, briquetas Nro. 16-24, convencionales con porcentaje de 6,13% de CA (Muestra patrón).....	94
Tabla 69. Dosificación para mezcla convencional con contenido óptimo de CA, 6,13%	95
Tabla 70. Altura de briquetas 16-18, 6,13% de CA	95
Tabla 71. Peso de briquetas en el aire 16-18, 6,13% de CA	96
Tabla 72. Peso de briquetas SSS 16-18, 6,13% de CA	97
Tabla 73. Peso de briquetas sumergidas en agua, 6,13% de CA	97
Tabla 74. Lecturas dial, obtenidas de ensayo Marshall, 6,13% de CA	99
Tabla 75. Factores de corrección por altura, 6,13% de CA.....	100
Tabla 76. Valores reales de ensayo Marshall (Marshall corregido), 6,13% de CA	100
Tabla 77. Fluencia corregida, 6,13% de CA.....	101
Tabla 78. Resumen de resultados ensayo Marshall, briquetas 16-24 con contenido óptimo de CA de 6,13%	102
Tabla 79. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de CA y 0,5% de adición de polvo de acero	103
Tabla 80. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de CA y 2% de adición de polvo de acero	104
Tabla 81. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de	

CA y 4% de adición de polvo de acero	104
Tabla 82. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de CA y 6% de adición de polvo de acero	105
Tabla 83. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de CA y 10% de adición de polvo de acero	105
Tabla 84. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de CA y 12% de adición de polvo de acero	106
Tabla 85. Dosificación para mezcla modificada con contenido óptimo de CA y 14% de adición de polvo de acero	106
Tabla 86. Lectura de datos, ensayo Marshall, briquetas Nro. 25-45, modificadas con porcentaje de polvo de acero	109
Tabla 87. Resumen de ensayo de estabilidad. Muestra patrón, briquetas 16-24, % óptimo de CA (6,13%)	110
Tabla 88. Tratamiento estadístico, briquetas 16-24.....	110
Tabla 89. Resultados finales, briquetas 16-24.....	111
Tabla 90. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 25-27, % óptimo de CA (6,13%) y 0,5% de adición de polvo de acero (porcentajes bajos).....	111
Tabla 91. Tratamiento estadístico, briquetas 25-27.....	111
Tabla 92. Resultados finales, briquetas 25-27	112
Tabla 93. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 28-30, % óptimo de CA (6,13%) y 2% de adición de polvo de acero (porcentajes bajos).....	112
Tabla 94. Tratamiento estadístico, briquetas 28-30.....	112
Tabla 95. Resultados finales, briquetas 28-30.....	113
Tabla 96. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 31-33, % óptimo de CA (6,13%) y 4% de adición de polvo de acero (porcentajes medios).....	113
Tabla 97. Tratamiento estadístico 31-33	113
Tabla 98. Resultados finales, briquetas 31-33	114
Tabla 99. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 34-36, % óptimo de CA (6,13%) y 6% de adición de polvo de acero (porcentajes medios).....	114
Tabla 100. Tratamiento estadístico, briquetas 34-36.....	114
Tabla 101. Resultados finales, briquetas 34-36.....	115

Tabla 102. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 37-39, % óptimo de CA (6,13%) y 10% de adición de polvo de acero (porcentajes altos).....	115
Tabla 103. Tratamiento estadístico, briquetas 37-39.....	115
Tabla 104. Resultados finales, briquetas 37-39	116
Tabla 105. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 40-42, % óptimo de CA (6,13%) y 12% de adición de polvo de acero (porcentajes altos).....	116
Tabla 106. Tratamiento estadístico, briquetas 40-42.....	116
Tabla 107. Resultados finales, briquetas 40-42.....	117
Tabla 108. Resumen de ensayo de estabilidad. Briquetas 43-45, % óptimo de CA (6,13%) y 14% de adición de polvo de acero (porcentajes altos).....	117
Tabla 109. Tratamiento estadístico, briquetas 43-45.....	117
Tabla 110. Resultados finales, briquetas 43-45	118
Tabla 111. Resumen de ensayos de fluencia. Muestra patrón, briquetas 16-24, % óptimo de CA (6,13%)	118
Tabla 112. Tratamiento estadístico, briquetas 16-24.....	118
Tabla 113. Resultados finales, briquetas 16-24	119
Tabla 114. Resumen de ensayo de. Briquetas 25-27, % óptimo de CA (6,13%) y 0,5% de adición de polvo de acero (porcentajes bajos).....	119
Tabla 115. Tratamiento estadístico, briquetas 25-27.....	119
Tabla 116. Resultados finales, briquetas 25-27	120
Tabla 117. Resumen de ensayo de fluencia. Briquetas 28-30, % óptimo de CA (6,13%) y 2% de adición de polvo de acero (porcentajes bajos).....	120
Tabla 118. Tratamiento estadístico, briquetas 28-30.....	120
Tabla 119. Resultados finales, briquetas 28-30	121
Tabla 120. Resumen de ensayos de fluencia. Briquetas 31-33, % óptimo de CA (6,13%) y 4% de adición de polvo de acero (porcentajes medios).....	121
Tabla 121. Tratamiento estadístico, briquetas 31-33.....	121
Tabla 122. Resultados finales, briquetas 31-33	122
Tabla 123. Resumen de ensayo de fluencia. Briquetas 34-36, % óptimo de CA (6,13%) y 6% de adición de polvo de acero (porcentajes medios).....	122
Tabla 124. Tratamiento estadístico, briquetas 34-36.....	122

Tabla 125. Resultados finales, briquetas 34-36.....	123
Tabla 126. Resumen de ensayo de fluencia. Briquetas 37-39, % óptimo de CA (6,13%) y 10% de adición de polvo de acero (porcentajes altos).....	123
Tabla 127. Tratamiento estadístico, briquetas 37-39.....	123
Tabla 128. Resultados finales, briquetas 37-39	124
Tabla 129. Resumen de ensayo de fluencia. Briquetas 40-42, % óptimo de CA (6,13%) y 12% de adición de polvo de acero (porcentajes altos).....	124
Tabla 130. Tratamiento estadístico, briquetas 40-42.....	124
Tabla 131. Resultados finales, briquetas 40-42	125
Tabla 132. Resumen de ensayo de fluencia. Briquetas 43-45, % óptimo de CA (6,13%) y 14% de adición de polvo de acero (porcentajes altos).....	125
Tabla 133. Tratamiento estadístico, briquetas 43-45.....	125
Tabla 134. Resultados finales, briquetas 43-45	126
Tabla 135. Resumen de resultados de Coeficiente de variación. Datos de estabilidad, especímenes 16-45	126
Tabla 136. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 25-27	127
Tabla 137. Diferencia porcentual, especímenes 25-27	127
Tabla 138. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 28-30	128
Tabla 139. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 31-33	129
Tabla 140. Diferencia porcentual, especímenes 31-33.....	129
Tabla 141. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 34-36.....	130
Tabla 142. Diferencia porcentual, especímenes 34-36.....	130
Tabla 143. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 37-39	131
Tabla 144. Diferencia porcentual, especímenes 37-39	131
Tabla 145. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 40-42	132
Tabla 146. Diferencia porcentual, especímenes 40-42	132
Tabla 147. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 43-45	133
Tabla 148. Diferencia porcentual, especímenes 43-45	133
Tabla 149. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 25-27	134
Tabla 150. Diferencia fluencia, especímenes 25-27.....	134
Tabla 151. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 28-30	135

Tabla 152. Diferencia fluencia, especímenes 28-30.....	135
Tabla 153. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 31-33	136
Tabla 154. Diferencia fluencia, especímenes 31-33.....	136
Tabla 155. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 34-36	137
Tabla 156. Diferencia fluencia, especímenes 34-36.....	137
Tabla 157. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 37-39	138
Tabla 158. Diferencia fluencia, especímenes 37-39.....	138
Tabla 159. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 40-42	139
Tabla 160. Diferencia fluencia, especímenes 40-42.....	139
Tabla 161. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 43-45	140
Tabla 162. Diferencia fluencia, especímenes 43-45.....	140
Tabla 163. Resumen general de resultados obtenidos, especímenes 16-45	144

ÍNDICE DE FIGURAS

Figura 1. Resumen de ensayos de caracterización	11
Figura 2. Resumen del número de ensayos realizados	14
Figura 3. Principales productos petrolíferos, intervalos de temperatura de ebullición y de número de átomos de carbono.....	21
Figura 3.1. Faja de trabajo para mezcla convencional	67
Figura 4. Granulometría obtenida (Arena, agregado 3/4" y agregado 3/8")	68
Figura 5. Curva granulométrica del polvo de acero y arena.....	69
Figura 6. Temperatura Vs Viscosidad	75
Figura 7. Porcentaje de Asfalto Vs. Densidad de la probeta	86
Figura 8. Porcentaje de Asfalto Vs. Porcentaje de vacíos en aire con respecto a la mezcla total.....	86
Figura 9. Porcentaje de Asfalto Vs. Vacíos de agregado mineral (VAM)	87
Figura 10. Porcentaje de Asfalto Vs. Porcentaje de vacíos llenos de asfalto (RBV) ..	87
Figura 11. Porcentaje de Asfalto Vs. Estabilidad corregida.....	88
Figura 12. Porcentaje de Asfalto Vs. Fluencia (Flujo)	88

Figura 13. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 25-27.....	127
Figura 14. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 28-30.....	128
Figura 15. Diferencia porcentual, especímenes 28-30	128
Figura 16. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 31-33.....	129
Figura 17. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 34-36.....	130
Figura 18. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 37-39.....	131
Figura 19. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 40-42.....	132
Figura 20. Resultados corregidos de estabilidad, especímenes 43-45.....	133
Figura 21. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 25-27	134
Figura 22. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 28-30	135
Figura 23. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 31-33	136
Figura 24. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 34-36	137
Figura 25. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 37-39	138
Figura 26. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 40-42	139
Figura 27. Resultados corregidos de fluencia, especímenes 43-45	140
Figura 28. Comparación de variación de resultados de estabilidad obtenidos en ensayo Marshall, especímenes 16-45	141
Figura 29. Comparación de variación porcentual de resultados de estabilidad obtenidos en ensayo Marshall, especímenes 16-45	141
Figura 30. Comparación de variación de resultados de fluencia obtenidos en ensayo Marshall, especímenes 16-45	142
Figura 31. Comparación de variación porcentual de resultados de fluencia obtenidos en ensayo Marshall, especímenes 16-45	142
Figura 32. Variación porcentual de resultados de Estabilidad y Fluencia obtenidos en ensayo Marshall, especímenes 16-45	143

ÍNDICE DE FOTOGRAFÍAS

Fotografía 1. Ensayo de caras fracturadas	39
Fotografía 2. Ensayo de equivalente de arena	44

Fotografía 3Muestra en ensayo de desgaste en máquina de Los Ángeles.....	46
Fotografía 4. Muestra después de ensayo de desgaste en máquina de Los Ángeles ...	47
Fotografía 5. Elaboración de ensayo de peso específico de agregado fino	48
Fotografía 6. Realización del ensayo de peso específico del agregado grueso, grava $\frac{3}{4}''$	52
Fotografía 7. Realización del ensayo de peso específico del agregado grueso, grava $\frac{3}{4}''$	53
Fotografía 8. Equipo utilizado para determinación de peso específico.....	53
Fotografía 9. Ensayo de penetración	55
Fotografía 10. Ensayo de ductilidad	57
Fotografía 11. Realización del ensayo de punto de inflamación	59
Fotografía 12. Realización de ensayo de peso específico del ligante asfáltico	60
Fotografía 13. Prensa Marshall.....	77
Fotografía 14. Verificación de temperatura óptima de mezclado	90
Fotografía 15. Briqueta con mezcla asfáltica con contenido óptimo de CA	90
Fotografía 16. Compactación manual con martillo de 10 libras	91
Fotografía 17. Identificación de briquetas.....	91
Fotografía 18. Uso de gata hidráulica para desmoldar	92
Fotografía 19. Control de temperatura de agua para baño maría	92
Fotografía 20. Uso de equipo Marshall	93
Fotografía 21. Equipo Marshall.....	93